



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-9

คู่มือระบบเหตุฉุกเฉินและแผนป้องกันฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน

เรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)  
คลังน้ำมันภูเก็ต  
ปี 2566



จัดทำโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
 จนท.ความปลอดภัย _26 / มกราคม / 2566	 จนท.ความปลอดภัย _27 / มกราคม / 2566	 ผจ.คน.ภก _30 / มกราคม / 2566

1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
บทนำ	

ขอบเขต

เอกสารนี้จะอธิบายถึง แผนระงับเหตุฉุกเฉิน สำหรับ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต ในความรับผิดชอบของ ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค ธุรกิจน้ำมัน โดยจะกล่าวถึงวิธีปฏิบัติและความรับผิดชอบของบุคคลต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุต่างๆใน Pre fire plan และหรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ และสถานการณ์ที่ไม่สามารถจ่ายน้ำมัน ได้ซึ่งอาจเกิดกับการปฏิบัติงานการรับ-เก็บ-จ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันเชื้อเพลิง ณ พื้นที่ภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

วัตถุประสงค์

- การจัดทำแผนระงับเหตุฉุกเฉิน มีวัตถุประสงค์ดังนี้
1. มีแผนการปฏิบัติเป็นขั้นตอน เพื่อให้เกิดความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สินที่เกี่ยวข้อง ในเหตุฉุกเฉินน้อยที่สุด
  2. ใช้เป็นแนวทางการฝึกอบรม, ฝึกซ้อม ให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉินซึ่งระบุนความรับผิดชอบไว้อย่างชัดเจน

การแจกจ่าย

กำหนดให้บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค ส่วนาแจกจ่าย แผนระงับเหตุฉุกเฉิน ถึงหน่วยงานต่าง ๆ และระบบงานที่เกี่ยวข้องตามระบุในบันทึกการแจกจ่ายที่กำหนดไว้

การแก้ไข / ปรับปรุง

ควรมีการปรับปรุงแผนระงับเหตุฉุกเฉินปีละครั้งหรือมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ในขบวนการผลิตและจ่ายผลิตภัณฑ์ของคลังน้ำมันภูเก็ต และเมื่อมีการขอแก้ไข ให้คลังน้ำมันภูเก็ต ส่วนาแจกจ่ายผู้ครอบครองแผนนี้ เพื่อแก้ไขและให้ผู้ครอบครองแผนบันทึก แก้ไขไว้ในบันทึกการแก้ไข อนึ่ง ควรจัดให้มีการประชุมระหว่างผู้ครอบครองแผนปีละครั้ง เพื่ออธิบายสิ่งที่เปลี่ยนแปลงไป โดยให้คลังน้ำมันภูเก็ต เป็นผู้ดำเนินการ แผนระงับเหตุฉุกเฉินนี้จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
บทนำ	

ประเภทของเหตุฉุกเฉินที่แผนนี้ครอบคลุมถึง

1. เกิดอัคคีภัย (ไฟไหม้) ในพื้นที่ของคลังน้ำมันภูเก็ตทุกพื้นที่ และรวมไปถึงบริเวณรอบ ๆ นอกคลังน้ำมันภูเก็ต
2. เกิดน้ำมัน หรือสารเคมีหกหรือมีการรั่วไหลทั้งบนฝั่ง และทะเล
3. เกิดภัยธรรมชาติ เช่น พายุฝน น้ำท่วม แผ่นดินไหว และวอดภัย
4. เกิดอุบัติเหตุชนิดต่าง ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในแผนนี้
5. แผนฉุกเฉินภายนอก เช่น การขอความช่วยเหลือจากภายนอก, การร่วมมือระหว่างกลุ่ม ข้อตกลง IESG โดยกรณีแผนฉุกเฉินภายนอกให้รายงานขออนุมัติผู้บังคับบัญชาตามลำดับตามแผนฉุกเฉินก่อนการปฏิบัติ โดยให้รวมถึงการนำอุปกรณ์ดับเพลิง, อุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมันออกจากพื้นที่คลังฯจะต้องเขียนรายงานจำนวน ประเภทอุปกรณ์ทั้งหมดที่นำออกเพื่อรายงานต่อผู้บังคับบัญชา

2

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 1
บันทึกการแจกจ่าย	

ส่วนที่	ผู้ครอบครอง	ที่ตั้ง
1	อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	จ.ภูเก็ต
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Notebook
3	อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	Document Control

1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 1
บันทึกการแจกจ่าย	

ลำดับที่	ผู้ครอบครอง	ที่ตั้ง
1	อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน	จุดเกิด
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	Notebook
3	อิเล็กทรอนิกส์ไฟล์	Document Control

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 1
บันทึกการแก้ไข	

ลำดับที่	บทที่ / หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไขโดยย่อ	แก้ไขโดย	วันที่แก้ไข
1		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ	<div></div>	12 มกราคม 2559
2		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		16 มกราคม 2560
3		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		5 มกราคม 2561
4		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ (กรณี Transfer เป็น OR)		1 กรกฎาคม 2561
5		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		18 มกราคม 2562
6		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		24 มกราคม 2563
7		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		18 มกราคม 2564
8		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		27 พฤษภาคม 2564
9		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		1 พฤศจิกายน 2564
10		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		30 มกราคม 2565
11		บททวน แก้ไขทั้งฉบับ		30 มกราคม 2566

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ

ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนสีคิ้วเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ภายในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันคอนบน จังหวัดภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์ 076-391428 ถึง 9, โทรสาร 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 4 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 1 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 5 คน
- พนักงานทำความสะอาด 1 คน
- ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 08:00-17:00 น.

ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนกปฏิบัติการน้ำมันมีถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับอากาศยาน JET A-1 และน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับยานยนต์ทั่วไปอีก 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
สภาพพื้นที่และลักษณะกิจการ	

พื้นที่ขยบเรือ

- ออกแบบสำหรับเรือขนาดระวาง 5,000 เมตริกตัน ความยาว 116 เมตร ความลึกของร่องน้ำเมื่อน้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำลงต่ำสุด 5.5 เมตร

สภาพภูมิประเทศ

คลังน้ำมันภูเก็ต ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดยมีสภาพภูมิประเทศ ดังนี้

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงฯ / โรงแรมฯ / ท่าเทียบเรือเอกชน
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือน้ำลึกภูเก็ต / โรงงานอลูมิเนียมบริษัทไทยซาร์โก้
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะเกา้น้อย / เกาะตะเกาใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือและเชิงเขา

ส่วนมาตรการเสมอที่พื้นที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) จะมาจากทะเล

- ความเร็วลม โดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มีอุณหภูมิ-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน ลงนามอนุมัติ
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

# บทที่ 1

## แผนการตรวจตรา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันก๊าด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภค.ปกธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

## แผนการตรวจตราพื้นที่

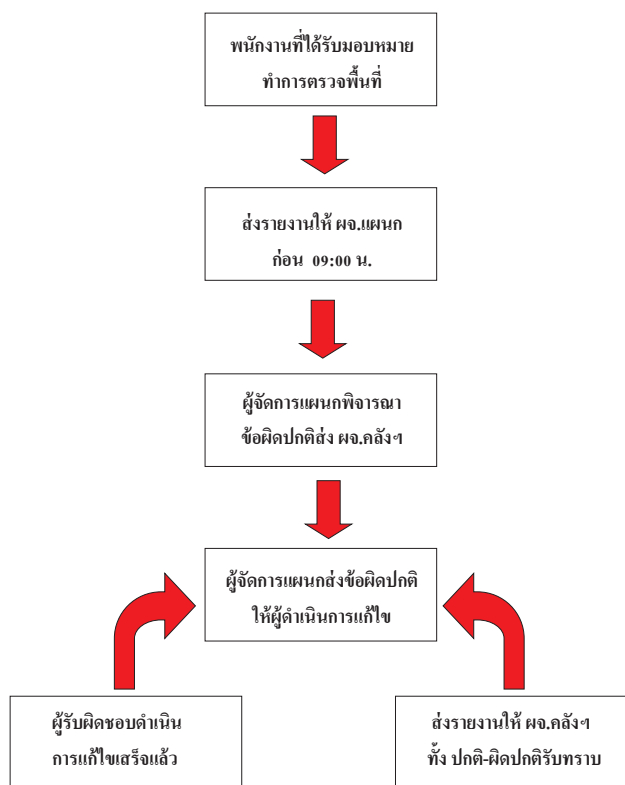
ดังนั้นมันมีจุดเกิด ที่การสำรวจความเสี่ยงในพื้นที่ ที่จะเกิดเหตุเพลิงไหม้ เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดทำแผนป้องกันและระงับ ได้แก่ การสำรวจเชื้อเพลิง, สารเคมี, สารไวไฟ, ระบบไฟฟ้า จุดที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ และมาดำเนินการจัดทำแผนควบคุมและบรรเทา โดยองค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง คือ บุคคล ที่รับผิดชอบการเกิดเพลิงไหม้และจุดที่ห้องบรรเทา ซึ่งช่วงแรกนี้รับผิดชอบ วิธีการ ผู้ตรวจสอบรายงาน การรายงาน และการแจ้งเตือนภาพรณในการตรวจสอบจากผู้รับผิดชอบ

### แนวทางการปฏิบัติในการทำแผนการตรวจตรา

1. การตรวจตราพื้นที่ ที่มีการกำหนดความถี่ ดังนี้
  - 1.1. ผู้จัดการแผนก ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ เดือนละ 1 ครั้ง ในพื้นที่ความรับผิดชอบแผนกของตนเอง
  - 1.2. ผู้จัดการคลัง ดำเนินการตรวจตราพื้นที่ ที่โรงงาน 1 ครั้ง ในพื้นที่คลังนั้นบ้างทุกเดือน
  - 1.3. ผู้บริหารระดับสูง ดำเนินการตรวจตรา แบบ Safety Tour อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. เมื่อพบข้อบกพร่องในการตรวจตรา ให้ส่งข้อบกพร่องให้ ผลิต, คลัง ทำหน้าที่รวบรวม และติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง
3. ทุกครั้งที่มีการประชุมทบทวนการจัดการ จป. ทำหน้าที่สรุปและรายงานผลการดำเนินการในที่ประชุม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

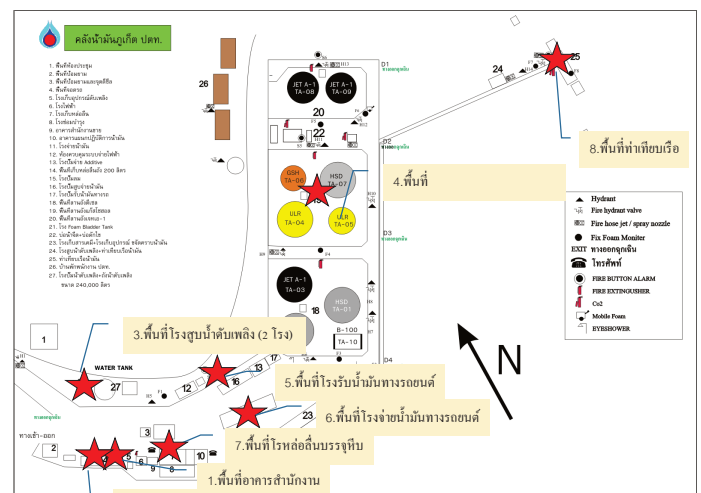
### ขั้นตอนการปฏิบัติการตรวจตรา



<p>ศูนย์ชันตอนการดำเนินงาน</p> <p>หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566</p>	<p>หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต</p> <p>หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภค.ปภ.ธ.-04-0001</p> <p>หน้า 4 จาก 23</p>
<p><b>1. แผนการตรวจตรา</b></p>	

## พื้นที่ในการตรวจตรา

เพื่อเฝ้าระวังป้องกัน และขจัดต้นเหตุของการเกิดเพลิงไหม้



การกำหนดพื้นที่ / จุดในการตรวจตรา

1. พื้นที่อาคารสำนักงาน
2. พื้นที่โรงไฟฟ้าสำรอง
3. พื้นที่โรงสูบน้ำดับเพลิง (2 โรง)
4. พื้นที่กลุ่มอสังหาริมทรัพย์



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภ.ก-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

5. พื้นที่รองรับน้ำมันทางรถยนต์
6. พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถยนต์
7. พื้นที่โรงหล่อชิ้นบรรจุหีบ และห้องเก็บพัสดุ อุปกรณ์ส่งเสริมการขาย
8. พื้นที่ที่เทียบเรือ

ข้อมูลชื่อเพลง สารเคมี วัตถุไวไฟ ระบบไฟฟ้าจุดที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าไหม้  
รวมทั้งชนิดของสารดับเพลิง และปริมาณที่ต้องใช้


ชนิดผลิตภัณฑ์น้ำมัน	หมายเลขถังเก็บ	ความจุสูงสุด (ลิตร)
JET A-1	TA02	2,419,315
	TA03	2,469,825
	TA08	2,445,554
	TA09	2,435,858
HSD	TA01	2,436,330
	TA07	2,486,696
GSH-91	TA04	1,103,966
GSH-95	TA06	498,121
GSH-E20	TA05	498,243

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กบ.ภก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

**การตรวจความปลอดภัย**  
**P-รคธ-9301**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

<p>ศูนย์ขับเคลื่อนการดำเนินงาน</p> <p>หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566</p>	<p>หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต</p> <p>หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภค.ปภ.ธ.-04-0001</p> <p>หน้า 8 จาก 23</p>
<p><b>1. แผนการตรวจตรา</b></p>	

		ขั้นตอนการดำเนินงาน			
บริษัท ปตท. จำกัด(มหาชน) (มหาชน)		(Procedure)			
ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด (Latest Revision Document Information)					
รหัสเอกสาร (Doc. Code)		ทนายอริก (BL)	คลัง	ทนายอาน (Dep./ Dir.)	วศ.
ชื่อเอกสาร (Doc. Title)	การตรวจควบคุมผลิตภัณฑ์			สถานะ (Status)	ประกาศใช้
ประกาศใช้ครั้งที่ (Revision)	1	วันที่ประกาศใช้ (Declaration Date)	1/7/2561	จำนวนหน้า (Pages)	13

ระบบมาตรฐาน (System/Standard) และ ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง (Requirements)		
ลำดับ	ระบบมาตรฐาน (System/Standard)	ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง (Requirement)
1	ISO 14001:2004	4.4.6 การควบคุมการดำเนินงาน
2	OHSAS 18001:2007	4.4.6 การควบคุมการดำเนินงาน
3	FTT Group 5SHEMES	1b. Visible Leadership
4	FTT Group 5SHEMES	3c. Operating Procedures

ลำดับ	ประเภทเอกสาร	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
1	ฟ-แบบฟอร์ม	ฟ-๑๕๖-๑301	การตรวจควบคุมปลอดภัย

ส่วนที่ 1 ลำดับการดำเนินการเกี่ยวกับเอกสาร (Document Flow)

ลำดับ	การดำเนินการ	โดย	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	วันที่ดำเนินการ
1	ผู้จัดกิจกรรม		พนักงานบริหารระบบ ปลอดภัยและอาชีว อนามัย	ปอ.ตร.	01/07/2561
2	ผู้ควบคุมเอกสาร		ผู้จัดการควบคุมภาพ ความปลอดภัย อาชีว อนามัย	ปอ.ตร.	01/07/2561
3	ผู้อนุมัติเอกสาร		รองกรรมการ ผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการระดับ 1	ตร.	01/07/2561

4	ผู้ประกาศใช้เอกสาร	QSHE PTO			01/07/2561
---	--------------------	----------	--	--	------------

ส่วนที่ 2 บันทึกการเปลี่ยนแปลงแก้ไขเอกสาร (Document Edition Record)

ลำดับ (No.)	หน้าที่ (Page)	รายละเอียดการแก้ไขโดยย่อ (Edition Detail)	แก้ไขโดย (Editor)

ส่วนที่ 3 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Related Division)

ลำดับ (No.)	หน่วยงาน (Division)	ชื่อหน่วยงาน (Abbreviation)
1.	รองกรรมการผู้จัดการอาวุโสปฏิบัติการคลัง	รณ.

#### ส่วนที่ 4 ข้อมูลการฝึกอบรม (Training Information)

[x]	ไม่ต้องการอบรม	เหตุผล	
[ ]	ต้องการอบรม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ในหน้าที่ 3)	หน่วยงาน	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 9 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ส่วนที่ 5 เนื้อหา (Detail)

5.1) วัตถุประสงค์ (Objective)

5.1.1 การตรวจความปลอดภัย

เพื่อให้สามารถควบคุมความเสี่ยงที่มาจากสภาพแวดล้อม สถานที่ทำงานและเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ไม่ปลอดภัย ซึ่งเป็นผลทำให้เกิดอันตรายแก่ คน ทรัพย์สิน ผลิตภัณฑ์กระบวนการผลิต หรือสิ่งแวดล้อม โดยใช้การตรวจความปลอดภัยอย่างเป็นระบบ SAFETY PLANNED INSPECTIONS เพื่อกำหนดประเมินความเสี่ยงต่างๆ ที่มีอยู่ก่อนที่จะมีอุบัติเหตุหรือความสูญเสียต่างๆ เป็นต้น

การตรวจความปลอดภัยอย่างเป็นระบบนี้ สามารถระบุชี้ชัดสิ่งอันตรายต่างๆ จากอุปกรณ์ที่บกพร่อง ช่างดูแลรักษา หรือสิ่งหรือเกินกว่ามาตรฐาน สามารถระบุชี้ชัดถึงการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน (ไม่ปลอดภัย) ของพนักงาน สามารถประเมินผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิต หรือเปลี่ยนวัตถุดิบ ทั้งยังเป็นข้อมูลในการประเมินอันตรายต่างๆ เพื่อพิจารณาดำเนินการจัดการได้โดยเหมาะสมต่อไป

5.1.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QHSE Tour)

เป็นการแสดงถึงความมุ่งมั่นของฝ่ายบริหารในการติดตามนโยบาย เป้าหมาย ผลการดำเนินงานด้าน QHSE และระบบการจัดการอื่นที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนรับฟังปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะจากแต่ละหน่วยงานและพนักงานโดยตรง ซึ่งผู้บริหารจะสามารถพิจารณาจัดการหรือมอบหมายหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการอย่างรวดเร็วมะมีประสิทธิภาพ และผลจากการตรวจเยี่ยมฯ ยังใช้เป็นข้อมูลย้อนเข้าในการทบทวนการจัดการของฝ่ายบริหารต่อไปด้วย

5.2) ขอบข่าย (Scope)

5.2.1 การตรวจความปลอดภัย ให้ใช้กับทุกหน่วยงานปฏิบัติการในสาขางานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

5.2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QHSE Tour) ให้ใช้กับทุกหน่วยงานในสาขางานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

5.3) เอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้องและระบบ เช่น กฎหมาย (Reference)

ไม่มี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 10 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

5.4) คำจำกัดความ (Definition)

QHSE คือ คุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

QHSE 3E คือ ผู้แทนฝ่ายบริหารด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ระบบการจัดการอื่นที่เกี่ยวข้อง คือ ระบบการจัดการที่สาขางานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียมมีนโยบายนำมาประยุกต์ใช้กับการบริหารจัดการภายใน เช่น เช่น ช่วงเวลาคุณภาพแห่งชาติ ระบบการจัดการปฏิบัติการที่เป็นเลิศ ระบบการจัดการด้านความยั่งยืน ระบบการจัดการบริหารความเสี่ยง

อุปกรณ์วิกฤต คือ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุด้านความเสียหายที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อคน ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและระบบการปฏิบัติงาน

หน่วยงานปฏิบัติการ คือ คลังน้ำมัน คลังก๊าซ คลังปิโตรเลียม สถานีเติมน้ำมันอากาศยาน

ปส. คือ ส่วนคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม สาขางานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

ส่วนที่ 6 ขั้นตอน / กระบวนการดำเนินงาน (Procedure / Work Flow Process)

6.1 หน้าที่ความรับผิดชอบ

6.1.1 ความรับผิดชอบตรวจความปลอดภัย

ผู้ที่เหมาะสมในการตรวจความปลอดภัยทั่วไป จะต้องเป็นผู้ที่ใช้การะบวนการ ชอบเชย ลักษณะงานสภาพการทำงาน ตลอดจนอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในหน่วยงานเป็นอย่างดี นั่นคือ หัวหน้าหน่วยงาน หัวหน้างาน หรือพนักงานจากหน่วยงานในแต่ละพื้นที่

เรื่องที่ตรวจหาโดยหัวหน้าหน่วยงานหรือหัวหน้างาน มีดังนี้

1. เครื่องจักร เครื่องมืออยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งาน
2. เครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องหมายสัญญาณต่างๆ คืออยู่ในสภาพที่ดีและตั้งอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม

3. สภาพการทำงาน โดยทั่วไป และการกระทำของพนักงานได้มาตรฐานหรือไม่
4. ช่องทางเดิน ช่องทางการทำงานเหมาะสมหรือไม่ เช่น มีสิ่งกีดขวาง หรือมีความกว้างเพียงพอต่อการปฏิบัติงานหรือไม่
5. ความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในการจัดวางสิ่งของ
6. พนักงานปฏิบัติงานกระเียความปลอดภัยหรือไม่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 11 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เรื่องที่ตรวจหาโดยผู้บริหารหรือหัวหน้างาน มีดังนี้

1. ความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยในที่ทำงาน
2. ความบกพร่องไม่ปลอดภัยของเครื่องมือ เครื่องจักร และ สภาพแวดล้อมในการทำงานบริเวณเทียบ

กันมาครฐาน

3. ความสูญเสียที่เกิดจากการทำงาน เช่น พนักงานได้รับอุบัติเหตุ ทรัพย์สินเสียหาย การปฏิบัติงานหลุดระลึ

หตุระลึ

4. การกระทำของเพื่อนร่วมงานและบุคคลอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น พอลกีดกันขณะทำงาน ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6.1.2 หน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจความปลอดภัย

พนักงานหรือผู้ปฏิบัติงาน

1. ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ ที่รับผิดชอบดูแล (Check Sheet ประจำวัน)

ผู้จัดการแยก

1. ให้มีการตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน
2. ให้มีการตรวจความปลอดภัยส่วนวิกฤต
3. ให้มีการตรวจความสะอาดและความเป็นระเบียบ (5S)
4. ให้มีการตรวจบำรุงรักษาป้องกัน
5. ตรวจความปลอดภัยเดือนละ 1 ครั้ง
6. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบในการทบทวนการจัดการระดับส่วน/คลัง

ผู้จัดการส่วนหรือผู้จัดการคลัง

1. ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหารทุกๆ 3 เดือน
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุกไตรมาส
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบในการทบทวนการจัดการระดับสาย

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

1. ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานในสังกัดทุกๆ 6 เดือน
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงาน
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

ผู้จัดการฝ่ายและผู้จัดการส่วนเชิงตรวจสอบหน่วยงานสนับสนุน

1. ตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หน่วยงานในสังกัดอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี
2. ติดตามผลการตรวจความปลอดภัยในการทบทวนการจัดการของหน่วยงาน
3. รายงานผลการตรวจความปลอดภัยให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 12 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

รวมกรรมการผู้จัดการและผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ปฏิบัติงาน

1. ส่วนตรวจสอบความปลอดภัยโดยผู้บริหาร หัวหน้างานหรือพื้นที่ปฏิบัติการในสังกัดสายปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) หรือ QHSE 3E หน่วยงานปฏิบัติการ

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุก 3 เดือน

QHSE 3E ระดับพื้นที่และสาขาเชิงตรวจสอบ

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยและสรุปผลรายงานในการทบทวนการจัดการของหน่วยงานทุก 6 เดือน

ผู้จัดการส่วน ปส.

1. วิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร เพื่อสรุปผลเสนอในการทบทวนการจัดการระดับสายงานทุก 6 เดือน

6.1.3 ความรับผิดชอบตรวจวิกฤต

ผู้ที่รับผิดชอบในการตรวจเครื่องจักรอุปกรณ์ จะต้องเป็นผู้ที่ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์นั้นๆ และมีความเข้าใจขั้นตอนการทำงานของอุปกรณ์นั้นๆ ผู้ที่เหมาะสมที่จะตรวจเครื่องจักรอุปกรณ์ คือ ผู้ปฏิบัติงานหรือ หัวหน้างานที่ทำงานอยู่ในแต่ละหน่วยงาน

6.2 วิธีการดำเนินงาน

การตรวจความปลอดภัย ตามมาตรฐานสากลได้แบ่งการตรวจความปลอดภัย เป็นประเภทต่าง ๆ ดังนี้

1. การตรวจความปลอดภัยแบบไม่เต็มแผน
2. การตรวจความปลอดภัยตามแผน
  - 2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน (GENERAL INSPECTIONS)
  - 2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QHSE TOUR)
  - 2.3 การตรวจความสะอาดและความเป็นระเบียบ (5S)
  - 2.4 การตรวจบำรุงรักษาป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE)
  - 2.5 การตรวจวิกฤต
  - 2.6 การตรวจอุปกรณ์พิเศษตามกฎหมาย

6.2.1 การตรวจความปลอดภัยแบบไม่เต็มแผน

พนักงานเมื่อตรวจพบสภาวะที่ไม่ปลอดภัย หรือสภาวะที่ต่ำกว่ามาตรฐานให้แจ้งรายงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 13 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ด้วยอาจ ให้อุปกรณ์อาหารเพื่อเขียนวางแผนการตรวจตราในแบบฟอร์มวางแผนการตรวจตราหรือ Check Sheet ประจำวัน ถ้าการตรวจตราไม่ได้ด้วยหน่วยงานของ คน ให้อำนาจงานในที่เกิดความผิดปกติประจำที่ร่วมพิจารณา แก้ไขเมื่อสามารถแก้ไขได้ให้ส่งหน่วยงานรับผิดชอบแก้ไข ถ้าไม่สามารถแก้ไขได้ให้ทำซ้ำประจำจนในคณะกรรมการร่วมความผิดปกติ เพื่อพิจารณาข้อสรุปในการแก้ไขการตรวจตราอื่น ๆ แล้วส่งหน่วยงานรับผิดชอบแก้ไขต่อไป

6.2.2 การตรวจความปลอดภัยตามแผน

6.2.2.1 การตรวจความปลอดภัยทั่วไปตามแผน

ผู้จัดการแผนกรับผิดชอบให้มีการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ โดยแบ่งพื้นที่รับผิดชอบและมอบหมายให้พนักงานผู้ได้บังคับบัญชา ตรวจความปลอดภัยทั่วไปแต่ละพื้นที่เป็นประจำอย่างน้อยเดือนละครั้งภายใต้มีแผนทางการตรวจพื้นที่ทางกายภาพ และแบบตรวจความปลอดภัย หรือ Check Sheet ประจำวัน ร่วมในการตรวจแล้วส่งบันทึกตรวจอันตราย และสภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานที่พบลงในแบบตรวจ โดยให้มีการแบ่งพื้นที่

6.2.2.1.1 ทวีปและสำนักงาน

6.2.2.1.2 พื้นที่ควบคุม

6.2.2.1.3 พื้นที่หวงห้าม

6.2.2.1.4 พื้นที่วิกฤต หมายถึง พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุ เนื่องจากในพื้นที่นั้นมีอุปกรณ์วิกฤตติดตั้งอยู่ ในการพิจารณาว่าอุปกรณ์ใดเป็นอุปกรณ์วิกฤตหรือพื้นที่วิกฤต สามารถพิจารณาได้จาก

6.2.2.1.4.1 เป็นอุปกรณ์ พื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุอันตรายจนถึงขั้นมีบาดเจ็บสาหัสหรือล้มตาย หรือก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิตของอาคารทรัพย์สิน หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือการปฏิบัติงานอย่างรุนแรง

6.2.2.1.4.2 มีความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุได้สูง มีแนวโน้มที่จะเกิดขึ้นได้ทันทีทันใดหรือระยะเวลาสั้น

6.2.2.1.4.3 มีพนักงานเข้าไปทำงานกับอุปกรณ์ พื้นที่วิกฤตเป็นเวลานาน โดยเปรียบเทียบกับระยะเวลาที่พนักงานอื่นที่ต้องเข้าไปจะเกิดอุบัติเหตุกับชั่วโมงการทำงานปกติของพนักงาน

6.2.2.1.4.4 มีโอกาสในการเกิดเหตุการณ์อันตรายอันเนื่องมาจากความผิดพลาดของพนักงานหรือผู้เกี่ยวข้อง

6.2.2.2 การตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร (QHSE TOUR)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 14 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เป็นการตรวจแผนหน่วยงานหรือพื้นที่ปฏิบัติการ เพื่อตรวจสอบสถานที่จริง โดยผู้บริหารระดับรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ผู้จัดการฝ่าย ผู้จัดการส่วนหรือผู้บริหารหน่วยงาน เมื่อพบปัญหา อุปกรณ์ ข้อเสนอนี้จากพนักงาน หรือสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน จะสามารถให้ในนโยบาย แนวทาง และตัดสินใจมอบหมายหรือสั่งการให้ดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และให้ความมั่นใจต่อการบริหารจัดการอย่างมีประสิทธิภาพ

6.2.2.3 การตรวจเพื่อปรับปรุง

คือ การตรวจเชิงลึกเรื่องอุปกรณ์ อุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ เพื่อเป็นการบำรุงรักษา หรือซ่อมแซม หากเกิดการชำรุดหรือสึกหรอ หรือเพื่อเป็นการสอบเทียบความแม่นยำของเครื่องจักรอุปกรณ์

6.2.2.4 การตรวจวิกฤต

คือ การตรวจเพื่อตรวจสอบความถูกต้องแม่นยำในการทำงานของเครื่องจักรและหรืออุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ได้ เช่น ทำการตรวจการทำงานของเครื่องมือในงานจับน้ำหนัก ว่ามีความที่ขึ้นบนผิดหรือปริมาณน้ำหนักที่เข้าไป ครบกั้นหรือไม่

6.2.2.5 การตรวจอุปกรณ์ที่ตกตามกฎหมาย

คือ การตรวจอุปกรณ์ที่ตกตามกฎหมายในข้อกำหนดกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ไฟฟ้า

ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ

พนักงานที่ผ่านการอบรม เจ้าหน้าที่ หรือผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับมาตรฐานของอุปกรณ์พัฒนาและมาตรการทางกฎหมาย หรือ จป.

ความถี่ในการตรวจ

เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย หรือตามประวัติการใช้งานของเครื่องจักร อุปกรณ์ กล่าวคือ ถ้าอุปกรณ์มีอายุการใช้งาน หรือความถี่ในการใช้งานสูง ก็ควรมีการเพิ่มความถี่ในการตรวจให้บ่อยขึ้นมากกว่าที่จะอิงตามเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมาย

6.3 แนวทางการตรวจ

1. ให้ตรวจอย่างสม่ำเสมอระดับหาข้อผิดพลาดและสิ่งที่ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน โดยตรวจให้ละเอียดทุก

รายการทุกพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานในพื้นที่

2. เขียนรายงานระบุข้อที่ตรวจพบอย่างชัดเจน โดยระบุรายการที่ตรวจพบ สถานที่ ระดับอันตราย

เพื่อใช้ในการจัดทำรายงานสรุปตรวจ

3. การพิจารณาระดับอันตราย เพื่อให้สามารถตัดสินใจได้ถูกต้องตามความเร่งด่วนจะเป็นประโยชน์ในการควบคุมแก้ไขได้อย่างมีประสิทธิภาพโดยพิจารณาเป็น 3 ระดับ คือ A, B, C

ส่วนรายละเอียด “A” คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ และหรือ ก่อให้เกิดความ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 15 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

เลือกหาตัวอย่างข้อมูลค่ามากกว่า 1,000,000 บาท ดังดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 24 ชั่วโมง  
ส่วนรายละเอียด “B” คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่า 250,000 - 1,000,000 บาท ดังดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 7 วัน  
ส่วนรายละเอียด “C” คือ สภาพหรือการกระทำที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อยประมาณ 250 บาท และหรือ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินมูลค่าต่ำกว่า 250,000 บาท ดังดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นภายใน 30 วัน

6.4 การจัดทำสรุปรายงานผลการตรวจ

การรายงานตรวจความปลอดภัย ให้แบบฟอร์มรายงานการตรวจความปลอดภัย โดยกรณีนกที่ส่งที่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบ และสามารถแก้ไขได้ 3 ข้อต่อไปนี้

- เมื่อมีการรายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบในเบื้องต้น
- ใช้เพื่อติดตามผล (ทุกครั้ง) และ
- ครั้งสุดท้ายเมื่อผลการรายงานรายการต่างๆ ได้รับการแก้ไขครบถ้วนแล้ว

ข้อเสนอแนะในการเขียนรายงานตรวจความปลอดภัย ดังนี้

- เขียนรายงานให้ชัดเจน อ่านง่าย และรายงานฉบับแรกที่ส่งมาอาจนำไปใช้ได้อย่างรวดเร็ว เช่น เมื่อจะติดตามการดำเนินการแก้ไข
- ควรเว้นช่องว่างระหว่างบรรทัดหรือระหว่างรายการแต่ละหัวข้อ สำหรับกรณีสถานที่หรือสถานที่และแผนผังการปรับปรุงแก้ไขที่จะได้ดำเนินการไปแล้ว และเป็นกรณีนกที่ข้อมูลที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้ด้วย
- การกรอกรายงานให้ระบุหัวข้อที่ตามรายละเอียดระบุระดับอันตรายที่พบ ในสิ่งที่ได้ไว้ให้และระบุวันที่ที่ตรวจพบและสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่ตรวจพบ และการแก้ไข คือระบุผู้รับผิดชอบและ
- คัดลอกรายการที่ค่าความความและยังไม่ได้รับการแก้ไขหรือยังไม่แล้วเสร็จจากการตรวจความปลอดภัยครั้งก่อน ไว้ไว้ส่วนนี้ของรายงานฉบับใหม่ และใช้สัญลักษณ์ดอกจัน (\*) ให้ทราบว่ามีรายการที่ตรวจพบซ้ำ
- ใช้สัญลักษณ์ แสดง กับกับหัวข้อที่เมื่อมีการแก้ไข เปลี่ยนแปลงปรับปรุงใด ๆ ดังนี้
  - หน้าหัวข้อที่เดิม ตรวจแล้ว
  - รอบหัวข้อที่แก้ไขเบื้องต้นแล้ว
  - หัวข้อที่ได้รับการแก้ไขแล้วสมบูรณ์แล้ว

6.5 ขั้นตอนการติดตามผล

คือมีการติดตามผลเพื่อให้มั่นใจว่าข้อเสนอแนะ ให้ปรับปรุงแก้ไขมีการดำเนินการเรียบร้อยแล้วโดยการ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.กก.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 16 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ปฏิบัติงานขั้นตอนการติดตามผลต่อไปนี้

ผู้จัดการแผนก

1. ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C จากระบบการตรวจความปลอดภัยทั่วไป เพื่อติดตามการแก้ไข

2. ตรวจสอบความปลอดภัยตามบัญชีรายการตรวจในพื้นที่ของแผนกและหรือ

3. สรุปรายงานการตรวจ ในแบบฟอร์มรายงานการตรวจพร้อมมอบหมายผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขและระบุวันที่แล้วเสร็จตามระดับของอันตรายส่งให้ผู้บังคับบัญชาระดับถัดไปต่อไปและหรือ

4. ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามที่จะพบในรายงานการตรวจ โดยหน่วยงานของแผนกหรือแจ้งหน่วยงานอื่นที่มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไข

5. ติดตามการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้แล้วเสร็จ แล้วแจ้งผลการให้ผู้บังคับบัญชาระดับถัดไปพร้อมส่งสำเนารายงานการตรวจประจำเดือน ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือ QHSE 3R ของหน่วยงานทุก 3 เดือน

ผู้จัดการส่วนคลังหรือผู้จัดการคลัง

1. ทบทวนรายงานการตรวจที่ส่งโดยผู้จัดการแผนกซึ่งกรณีนกที่รายการที่ต่อไปปรับปรุงแก้ไขลงในแบบฟอร์มรายงานการตรวจความปลอดภัย

2. ตรวจสอบรายการตามระดับอันตราย A, B, C เดือนละครั้ง เพื่อให้ทราบผลการดำเนินการแก้ไข

3. คัดกรองรายการที่ผู้รับผิดชอบและระยะเวลาในการแก้ไข แล้วส่งสำเนานกที่ให้กับผู้จัดการแผนกซึ่งรับผิดชอบในการแก้ไข

4. ทบทวนรายการที่ค่าความความปรับปรุงแก้ไขจนกำหนดเวลา

5. คัดกรองรายการที่ค่าความความปรับปรุงแก้ไขหรือแล้วเสร็จและจะมีการดำเนินการตามระยะเวลาที่กำหนดซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานของแผนกและระดับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือ QHSE 3R ระดับส่วนคลังและระดับคลัง

1. ทบทวนรายงานสรุปการตรวจความปลอดภัยของคลัง

2. ประเมินคุณภาพรายงานการตรวจความปลอดภัยของแผนก และวิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยเพื่อระบุถึงค่าความความที่เกิดขึ้นซ้ำๆ และสรุปผลการวิเคราะห์ให้ทราบถึงสาเหตุพื้นฐานพร้อมเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขทุก 3 เดือน ในการทบทวนการตรวจระดับส่วนคลังหรือระดับคลัง

3. คัดกรองรายการดำเนินการแก้ไขในรายงานการตรวจที่ค่าความความตรวจอย่างละเอียด

QHSE 3R ระดับพื้นที่

1. ทบทวนรายงานสรุปการตรวจความปลอดภัยของคลังและผู้จัดการฝ่าย

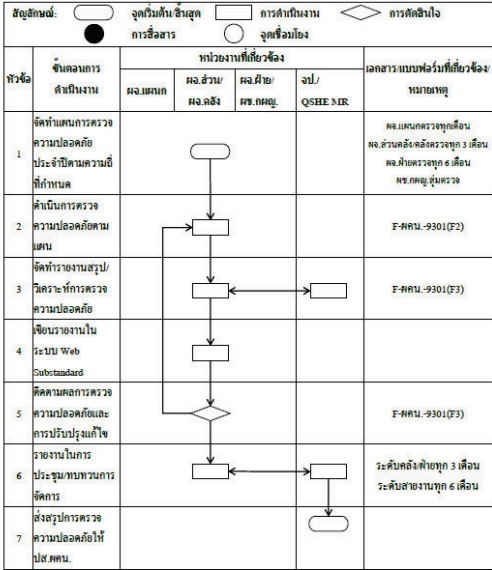
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 17 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

2. ประเมินคุณภาพรายงานการตรวจความปลอดภัยของต่อละคัสและผู้จัดการคัส และวิเคราะห์รายงานการตรวจความปลอดภัยเพื่อระบุสิ่งที่ไม่ทั่วถ้วนที่ควรแก้ไข และสรุปผลการวิเคราะห์ให้ทราบถึงสาเหตุพื้นฐานพร้อมเสนอแนะแนวทางปรับปรุงแก้ไขทุก 3 เดือน ในการทบทวนการจัดการระดับท้าย
3. ต้องติดตามการดำเนินการแก้ไขในระบบรายงานการกระทำหรือสภาพที่ไม่ทั่วถ้วนที่ควรมาตรวจอย่างคือนี้
4. ส่งผลการสรุปการตรวจความปลอดภัยให้ ปส. ทุก 3 เดือน

6.6 การเขียนรายงานในระบบ Web Application  
เมื่อตรวจพบการกระทำหรือสภาพที่ไม่ทั่วถ้วนที่ควรมาตรวจ ให้เขียนรายงานในระบบรายงานอุบัติการณ์และสภาพการกระทำที่ไม่ทั่วถ้วนมาตรฐาน Incident/Substandard Report System ทุกครั้ง โดยให้สอดคล้องกับการตรวจความปลอดภัยตามแผนและทั่วไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 18 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

การตรวจความปลอดภัยตามแผน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 19 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

ส่วนที่ 7 ตัวชี้วัด (Key Performance Indicator - KPI) ของกระบวนการทำงานที่สำคัญ (Core Process)

ตัวชี้วัดความสำเร็จ (KPI)	ค่าเป้าหมาย (Target)

ส่วนที่ 8 หมายเหตุ

ไม่มี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 20 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

แผนตรวจอุปกรณ์ระดับเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 23 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

[illegible]

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปธ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 21 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

[illegible]

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง ส-คน.ภ.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 22 จาก 23
1. แผนการตรวจตรา	

[illegible]

ผู้วิจัยคือใคร (Researcher/Participant)	นางสาว ศรัณย์นฤที
หัวข้อเรื่อง (Topic)	บทบาทของ S-คนจนป.ก.-04-0001
ประเภทวิธีการ (Method)	วันที่ 1 ถึง 6

## บทที่ 2

### แผนการอบรม



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
2. แผนการอบรม	

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย

คลังน้ำมันภูเก็ต ใช้แผนงานฝ่ายบริหารความยั่งยืน และคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (บยญ) และ ฝ่ายสถาบันพัฒนาศึกษาภาพผู้นำและธุรกิจ ( พทญ.) เป็นแผนการอบรม หรือแนวปฏิบัติในการอบรมให้ความรู้ ให้กับพนักงานทั้งในเชิงป้องกัน และการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งการเกิดอัตรากภัยในสำนักงาน ย่อมนำมาซึ่งความสูญเสียต่อธุรกิจการค้าทั้งทางตรงและทางอ้อม ทั้งทรัพย์สินเสียหาย การบริการหยุดชะงัก หรืออาจถึงขั้นมีผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต โดยการทำหนังสือขออนุมัติขอ งบประมาณ ดำเนินการ และงบประมาณ

หลักสูตรขั้นต้นที่ต้องระบุในแผนอบรมด้านความปลอดภัย มีดังนี้.

- 1. การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงาน
- 2. การฝึกอบรมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟ
- 3. การอบรมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องและจำเป็น

หลักสูตรและแผนการอบรม

หลักสูตรอบรม	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ	ผู้ประสานงาน
การจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นต้น โดยมีหัวข้อการอบรมเช่น การเกิดเพลิงไหม้ สาเหตุการเกิดเพลิงไหม้ การแบ่งประเภทของเพลิง การป้องกันแหล่งกำเนิดของสารติดไฟ การจัดระบบป้องกันอัคคีภัย	ทุกปี โดยอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติพนักงานที่เข้าอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานทั้งหมดในหน่วยงาน		จป.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
2. แผนการอบรม	

<ul style="list-style-type: none"><li>จิตวิทยาเมื่อเกิดอัตรากภัย และความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li></ul> วิธีการดับเพลิงประเภทต่าง ๆ <ul style="list-style-type: none"><li>ประเภทของถังดับเพลิงทุกชนิด</li><li>เครื่องมือดับเพลิงต่าง ๆ</li><li>การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา</li><li>เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ</li><li>การใช้งานที่ถูกต้อง การดูแลรักษา</li><li>เรียนรู้เกี่ยวกับสารเคมีติดไฟและสัญลักษณ์วัตถุอันตรายต่าง ๆ</li><li>วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง</li></ul>			
การฝึกซ้อมดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ	ทุกปี		จป.
การดับเพลิงขั้นสูงหรือขั้นก้าวหน้า	ทุกปี		จป.
การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต <ul style="list-style-type: none"><li>การฟ่ายปอดและนวดหัวใจ</li></ul>	ทุกปี		จป.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
2. แผนการอบรม	

ประวัติการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิง								
คลังน้ำมันภูเก็ต								
ลำดับ	รหัส	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	หลักสูตรดับเพลิง			
					ขั้นต้น	ขั้นดับเพลิง	ผู้สื่อสาร	
1	<div></div>		นาง.คน.ภก.	คน.ภก.	✓	✓		
2			นาง.ม.ป.บ.B	สอ.ภก.	✓			
3			นาง.ม.ป.บ.A	สอ.ภก.	✓	✓	✓	
4			นาง.ม.ป.บ.C	สอ.ภก.	✓	✓	✓	
5			นาง.ม.ป.บ.D	สอ.ภก.	✓	✓		
6			พ.เบ็การชาย	คน.ภก.	✓			
7			จ.น.ศ.ร.บ.ล.อ.ด.ย	คน.ภก.	✓	✓	✓	
8			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓	✓	
9			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓			
10			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓		
11			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓		
12			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓		
13			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓		
14			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓	✓	
15			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓		
16			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓			
17			พ.เบ็การชาย	สอ.ภก.	✓	✓	✓	
18			พ.เบ็การชาย	คน.ภก.	✓	✓		
19		36		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
20		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
21		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
22		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
23		36		พ.เบ็การชาย	BSA/สอ.ภก.	✓		
24		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
25		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
26		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
27		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
28		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
29		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
30		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
31		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
32		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
33		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
34		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		
35		36		พ.เดิมแก้วนิธากาตยาน	BSA/สอ.ภก.	✓		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
2. แผนการอบรม	

36		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
37		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
38		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
39		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
40		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
41		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
42		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
43		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
44		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
45		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
46		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
47		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
48		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
49		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
50		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
51		พ.เบ็การชาย	BSA/คน.ภก.	✓		
52		พ.เบ็การชาย	ACS/คน.ภก.	✓		
53		พ.เบ็การชาย	ACS/คน.ภก.	✓		
54		พ.เบ็การชาย	ACS/คน.ภก.	✓		
55		พ.เบ็การชาย	ACS/คน.ภก.	✓		
56		พ.เบ็การชาย	ACS/คน.ภก.	✓		
57		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
58		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
59		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
60		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
61		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
62		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
63		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
64		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
65		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
66		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
67		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
68		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
69		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
70		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
71		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
72		พ.เบ็การชาย	ASM/คน.ภก.	✓		
รวม				72	14	6

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
2. แผนการอบรม	

พนักงานที่อบรมดับเพลิงขั้นต้น 72 คน  
พนักงานที่อบรมเพิ่มดับเพลิง 14 คน  
พนักงานที่อบรมผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 6 คน  
คิดเป็น 100.00% ของพนักงานทั้งหมด (กฎหมายกำหนดไม่น้อยกว่า 40%)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 8
3. แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

## บทที่ 3

### แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 8
3. แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

**แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย**  
คลังน้ำมันภูเก็ต มีแผนหรือแนวปฏิบัติในการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสำนักงาน โดยการสร้างความสนใจ และส่งเสริมในเรื่องการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นในทุกระดับพนักงาน โดยจัดทำแผนรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย มีการกำหนด ผู้รับผิดชอบ ช่วงเวลาดำเนินการ เป็นต้น ซึ่งระบุในแผนงาน QSHE ของ จป.  
**กิจกรรมในการรณรงค์ที่ต้องมีในแผนการรณรงค์ มีดังนี้**  
1. กิจกรรม 5 ส.  
2. การตรวจสอบป้ายเตือน ต่าง ๆ  
3. กิจกรรม PRODUCTIVITY เป็นต้น

เรื่อง / หัวข้อที่รณรงค์	รูปแบบการรณรงค์	ระยะเวลาดำเนินการ	งบประมาณ
องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การจัดเก็บวัสดุไวไฟ	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การลดการสูบบุหรี่	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ทุกเดือน	
สาเหตุการเกิดอัคคีภัย ความเสียหาย และผลกระทบที่เกิดขึ้น จากเหตุอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
การรักษาความปลอดภัยพื้นที่การปฏิบัติงานตามหลักการ 5ส	จัดทำโปสเตอร์ ป้ายต่าง ๆ และเสียงตามสาย ประกาศพื้นที่	ทุกเดือน	
แนวทางการปฏิบัติเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย	จัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่าง ๆ	ติดประกาศ 1 เดือน	
จัดนิทรรศการสัปดาห์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	จัดนิทรรศการ	1 ครั้ง/ปี	

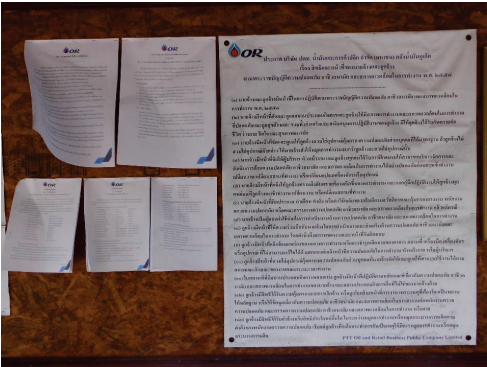
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 8
3. แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	

**ประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย**



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

ประชาสัมพันธ์การรณรงค์และส่งเสริมด้านความปลอดภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำปีเดือน

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำปีเดือน													หมายเหตุ
เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1. ไร้อภัยน้ำมันของบรรษัท													★ - แผนการฝึกซ้อม
- Bsp-1, Bsp-3													ม.ค. ๒๕๖๖ - แผนฝึกซ้อม EOP ประจำปี
- Bsp-2													ม.ค. ๒๕๖๖ - แผนฝึกซ้อม CSR ประจำปี
2. ฉุกเฉินน้ำมัน													ผู้ฝึกสอน
- กลุ่มที่ 1 (TA01, TA02, TA03)													พ.ย. ๒๕๖๖
- กลุ่มที่ 2 (TA04, TA05, TA06, TA07)													ผู้ฝึกสอน
- กลุ่มที่ 3 (TA08, TA09)													พ.ย. ๒๕๖๖
3. ไร้อภัยน้ำมันของบรรษัท													ผู้ฝึกสอน
- รั่วซึมจากถังน้ำมัน (โซนใต้สถานี)													พ.ย. ๒๕๖๖
- รั่วซึมจากถังเก็บ JET A-1 No.3													พ.ย. ๒๕๖๖
4. รั่วซึมจากถังเก็บบรรษัท													พ.ย. ๒๕๖๖
- รั่วซึมจากถังเก็บ Mogan													พ.ย. ๒๕๖๖
- รั่วซึมจากถังเก็บ Mogan													พ.ย. ๒๕๖๖
5. อัคคีภัย													พ.ย. ๒๕๖๖
- อัคคีภัย (Security, ISPS CODE)													พ.ย. ๒๕๖๖
- แผนบรรเทาภัยฉุกเฉินน้ำมันเข้าโรง													พ.ย. ๒๕๖๖

หมายเหตุ : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อยประจำปีเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๖ โดยแผนการฝึกซ้อมย่อยประจำปีเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๖ และแผนการฝึกซ้อมย่อยประจำปีเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๖

ผู้ฝึกสอน :

- ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี) - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี) - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี)
- ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี) - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี) - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี)
- ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี) - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี) - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินน้ำมันของบรรษัท (โซนใต้สถานี)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	

Morning Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความมั่นคง ความปลอดภัยในการทำงาน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 8
3. แผนการบรรเทาภัยป้องกันอัคคีภัย	



Safety culture และ Safety Talk (การพูดคุยเรื่องความมั่นคง ความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มวาระประชุมทบทวนการจัดการ)

ตัวอย่าง

วาระการประชุม

วาระที่ 1: Talk/Sharing (QSHE CG SPIRIT)

- ประธาน : เน้นย้ำให้ผู้จัดการแผนกฯ ได้ให้ความสำคัญการนำระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) มาใช้ในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัย และทางแผนกปฏิบัติการน้ำมัน ได้ดำเนินการจัดทำ WI ที่เกี่ยวข้องกับงานในแผนกปฏิบัติการน้ำมัน หากสามารถประกาศใช้ตาม Document Control ที่ให้ประกาศใช้เอกสาร และให้ทางแผนกอื่นๆ นำไปเป็น Guideline จัดทำ WI ด้วย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 8

3. แผนการดำเนินงานป้องกันอัคคีภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 5

4. แผนการดับเพลิง

บทที่ 4.1  
แผนผังที่ตั้งคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 5

4. แผนการดับเพลิง

แผนที่ตั้งคลังฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 5

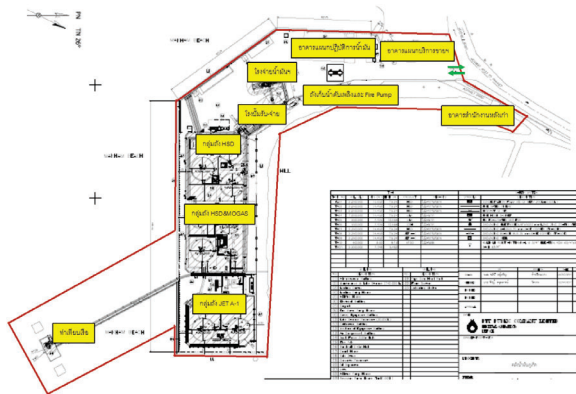
4. แผนการดับเพลิง



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 5

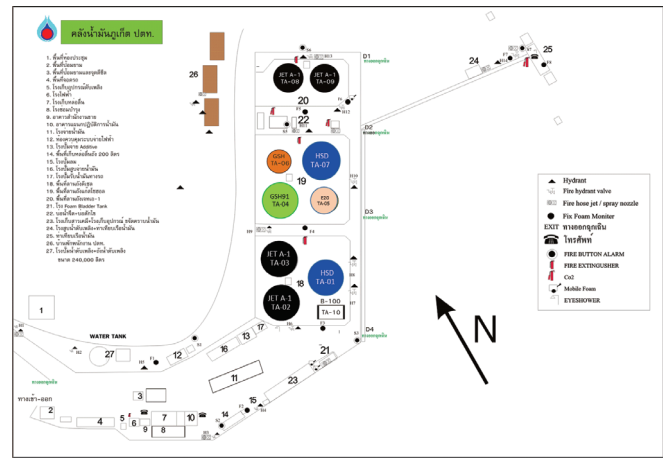
**4. แผนการดับเพลิง**

แผนผังแสดงขอบเขตคลังฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันก๊าด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปท.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 5
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังแสดงพื้นที่ภายในคลังฯ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

## บทที่ 4.2

ผังโครงสร้างสายบังคับบัญชา

ศูนย์ชันตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างการบริหารการ คลังน้ำมันก๊าด



ผจ.กน.ภก.



จนท.  
ความปลอดภัย



ผจ.ผ.ปอ.๕



ผจ.ผ.ปอ.บ



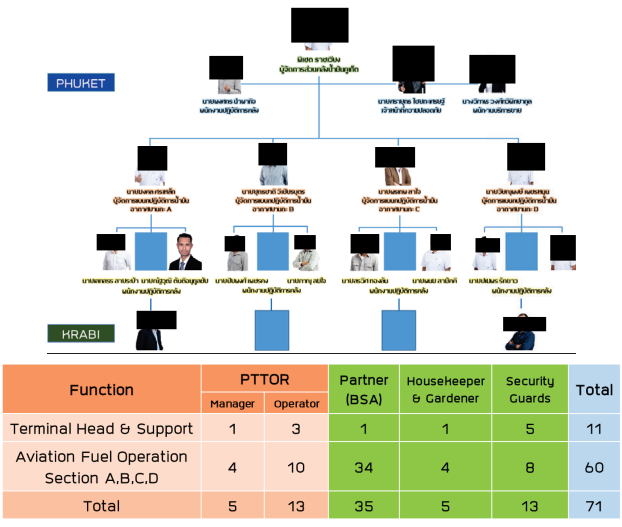
ผจ.ผ.ปอ.๕



ผจ.ผ.ปอ.D

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตราากำลังพล คน.ภก.



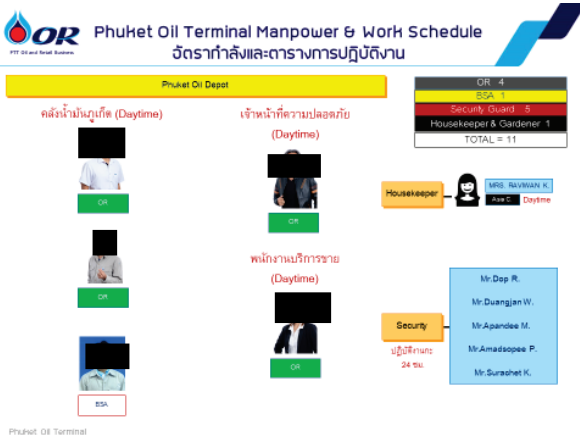
Phuket Aviation Fuel Station

Working Type	Working Time	Remark
Shift (Aviation)	2 Shifts x 12 Hrs.	6:00 – 18:00 , 18:00 – 06:00
Daytime (Oil)	8 Hrs.	8:00 – 17:00

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.

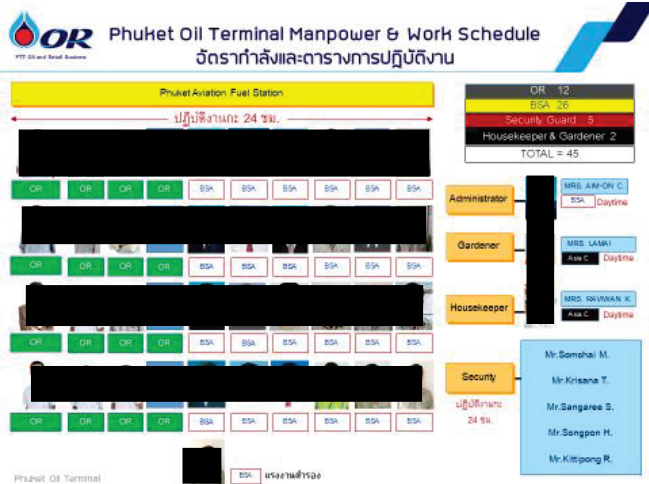
พื้นที่คลังน้ำมัน 1



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.

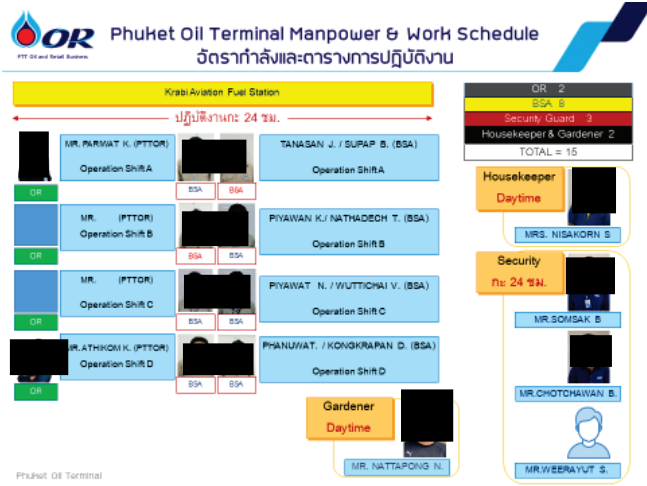
พื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

โครงสร้างและอัตรากำลังพล คน.ภก.

พื้นที่สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่

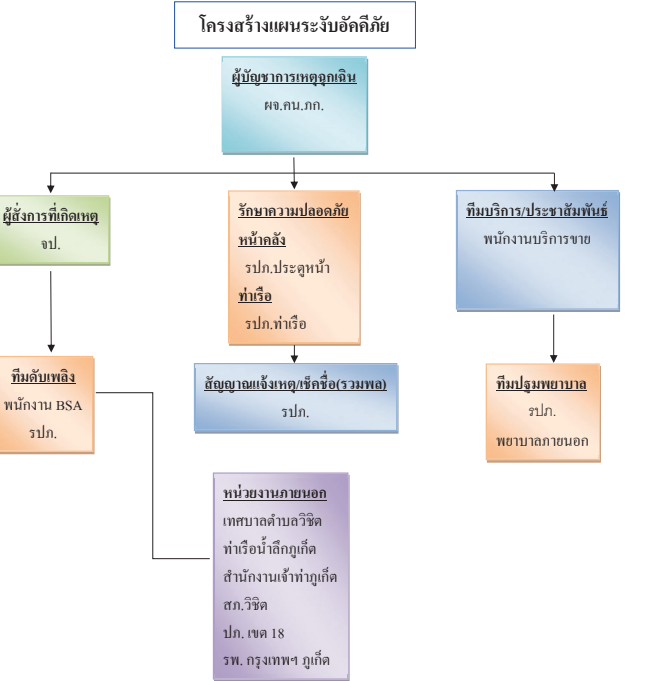


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

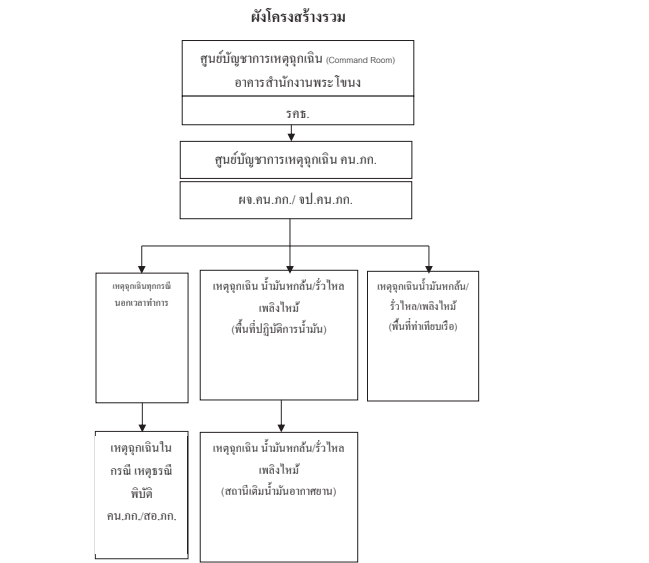
บทที่ 4.3

ผังโครงสร้างแผนระงับอัคคีภัย

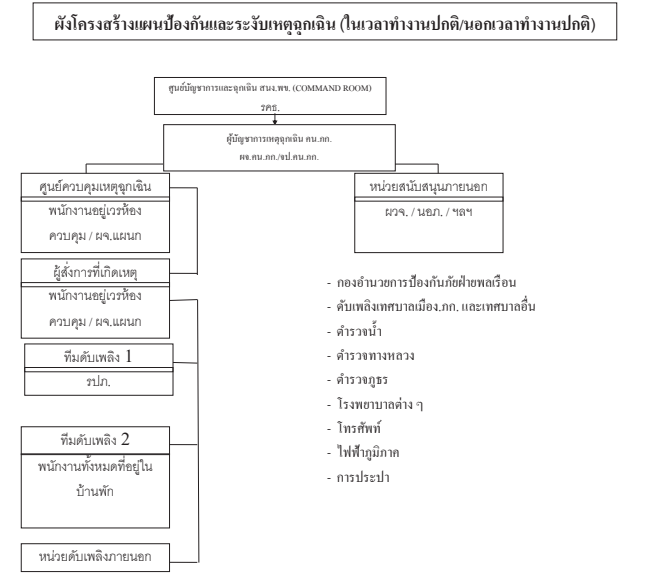


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

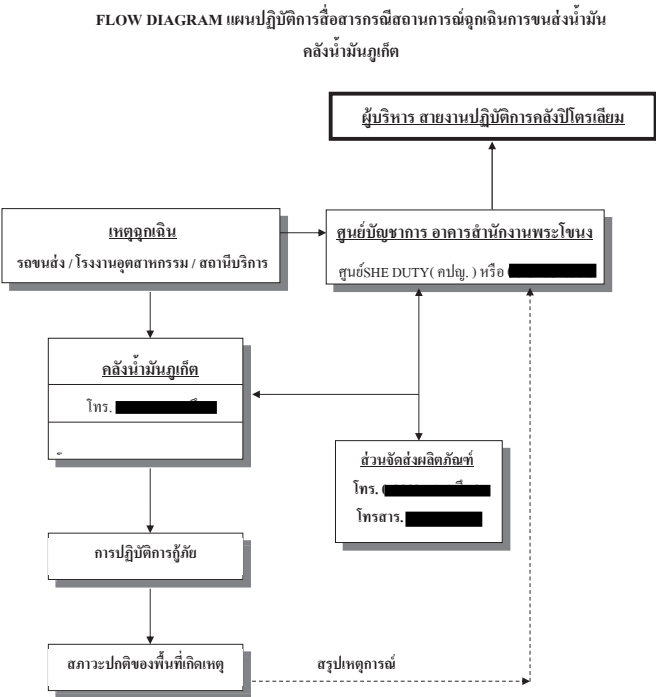


คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	



**หมายเหตุ** ผู้บัญชาการเหตุการณ์หลังเวลาทำการและวันหยุดมอบหมายให้พนักงานอยู่เวรห้องควบคุมหรือ ผ.จ.แผนกคนใดคนหนึ่งที่อยู่ภายในคลัง ทำหน้าที่ผู้บัญชาการฯ จนกว่าผู้บัญชาการหรือผู้ช่วยผู้บัญชาการฯ มาถึง

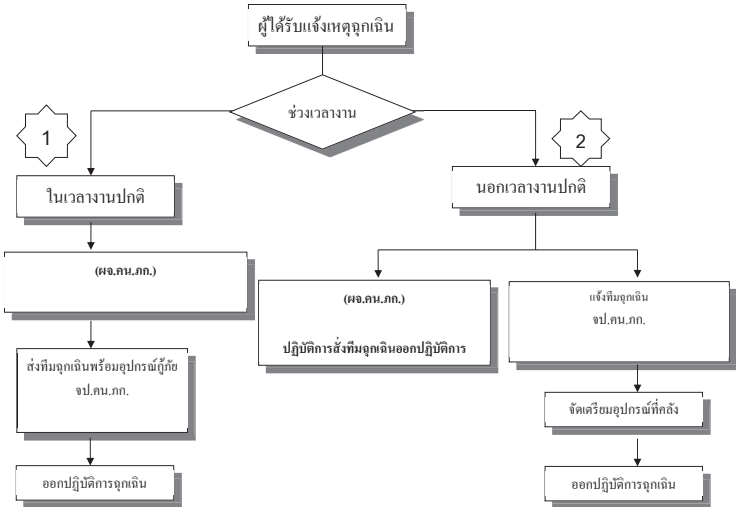
คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินของศูนย์บัญชาการ

1. ในเวลางานปกติ
2. นอกเวลางานปกติ



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.4  
วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ผู้มีขึ้นคอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

การแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

พนักงานหรือบุคคลที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่คลังฯ หากพบเห็นหรือประสบเหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ กล่าวในประเภทของเหตุฉุกเฉิน ให้แจ้งเหตุฉุกเฉินนั้น ๆ ขึ้นที่ โดยสามารถปฏิบัติได้ดังนี้

- ใช้โทรศัพท์ภายใน
- ใช้วิทยุสื่อสารตัว คลื่นความถี่ย่าน VHF จะติดตั้งอยู่ที่อาคารสำนักงานและปั้มยามรักษาการ ซึ่งทุกจุด จะติดต่อกับศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- ใช้ปุ่มสัญญาณสีแดง (FIRE BUTTON ALARM) ซึ่งจะติดตั้งมีสัญลักษณ์บ่งบอกชัดเจน เมื่อกดปุ่มนี้จะมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ดังขึ้นและศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินจะทราบทันทีว่า เกิดเหตุภายในคลังฯ
- จากเครื่องขยายเสียงของ คลังน้ำมันภูเก็ต

สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

เมื่อทราบวิธีการแจ้งเหตุฉุกเฉินไปแล้ว คราวนี้มาทราบถึงสัญญาณที่จะแจ้งให้ทุกคนทราบว่า เกิดเหตุฉุกเฉินที่จุดใดบ้าง พนักงานหรือบุคคลอื่นจะทราบได้จากส่วนต่าง ๆ ดังนี้

- จากเหตุฉุกเฉินเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณไซเรน)
  - เสียงจากเหตุสัญญาณ จะดังยาวติดต่อกัน 1 ครั้ง ประมาณไม่เกิน 10 วินาที เสียงจะได้ยินทั่วบริเวณ ภายในพื้นที่ปฏิบัติการ (พร้อมเสียงตามสาย)
- จากเครื่องขยายเสียงของคลังฯ
  - ซึ่งพนักงานจะเป็นผู้ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน “ประกาศ! ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ(ไฟไหม้/น้ำมันหกส่น) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปรวมกันที่จุดรวมพล 1 (หรือ 2)”“ให้หยุดเข้าเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

สัญญาณยกเลิกเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่คลังฯ

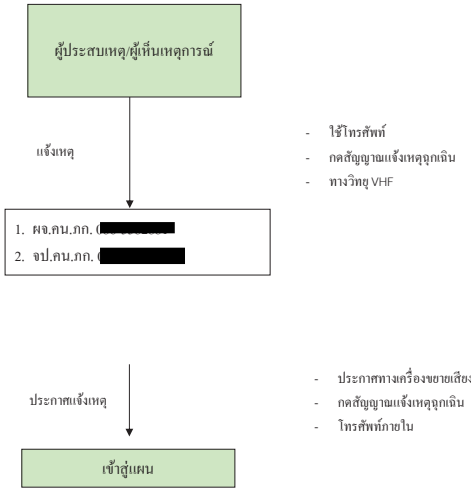
เมื่อเหตุฉุกเฉินได้ยุติลงแล้ว ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน จะประกาศยกเลิกเหตุ-ฉุกเฉิน และเปิดสัญญาณ All Clear โดยสัญญาณ จะดังสั้น - ยาว ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง (ให้ดูขั้นตอนการยกเลิกเคสียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ)

- “ประกาศ ประกาศ ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน”
  - ให้หยุดเข้าเป็นจังหวะ และชัดเจน 3 ครั้ง

ผู้มีขึ้นคอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ

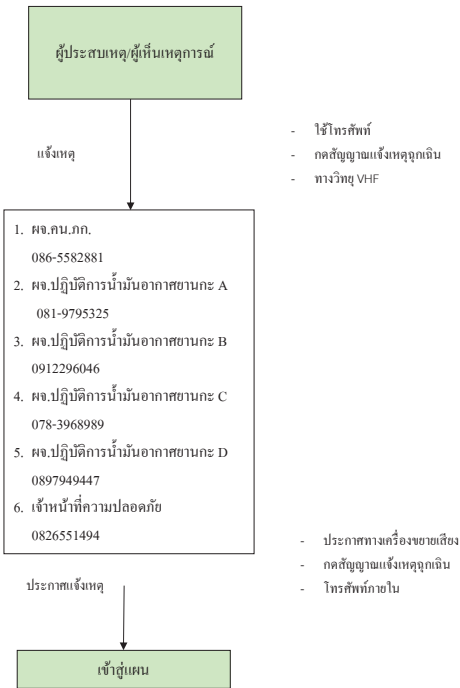
คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม)



ผู้มีขึ้นคอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ

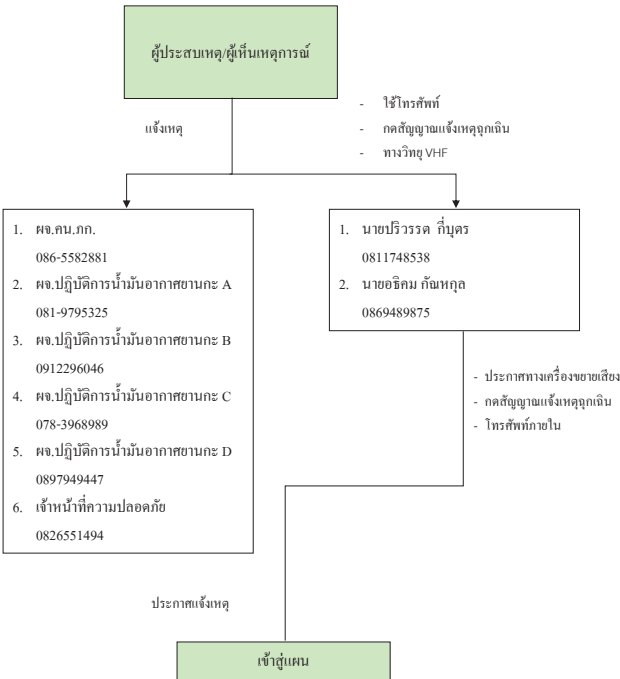
สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต



ผู้มีขึ้นคอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

แผนผังการติดต่อสื่อสารภายในพื้นที่คลังฯ

สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

**ผู้ปฏิบัติ** เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

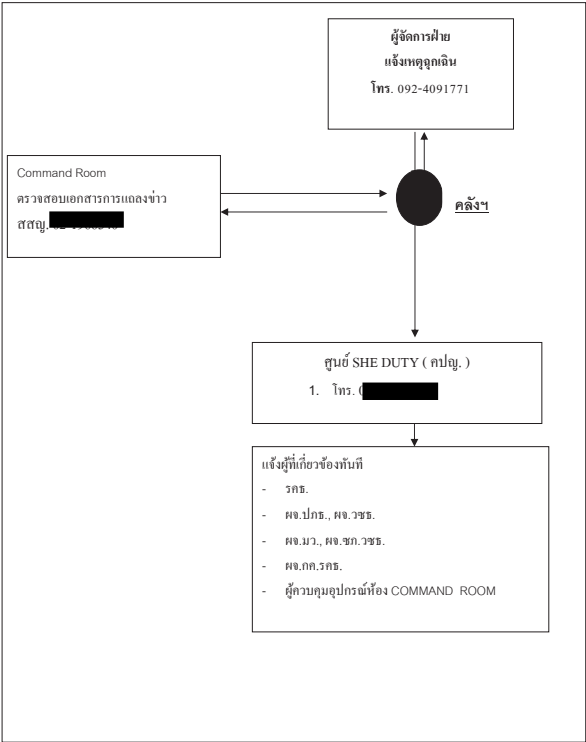
**การปฏิบัติ**

- เปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ( ไซเรน ) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์,วิทยุ,อะโบนบอ
- แจ้งประกาศทางเสียงตามสาย ( ดูคำพูดใน การประกาศทาง เสียงตามสาย หมายเลข 1)
- แจ้งผู้จัดการคลังฯ
- ติดต่อบุคคลที่สำคัญตามลำดับ
  - ผู้จัดการคลังฯ
  - ผู้จัดการแผนก
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
  - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการคลังมอบหมาย

**ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน**

- พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผจ.ปภธ. โทร ( ██████████ )
- พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์ศูนย์ SHE DUTY หรือ ( ██████████ )
- พื้นที่เกิดเหตุทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้นTo: ██████████  
หมายเลข ██████████หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. ██████████
- เมื่อสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแถลงข่าวสำหรับการแจกค่อสื่อมวลชน  
ให้ทำการส่ง E-Mail ข้อมูลเบื้องต้นTo: A ██████████  
หมายเลข ██████████หรือฝ่ายสื่อสารองค์กร สสญ. ██████████โดยระบุให้ดำเนินการ
- ตรวจสอบและแจ้งกลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 8
4. แผนการดับเพลิง	

เบอร์โทรศัพท์ที่เกี่ยวข้อง		
ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รคธ.	02-2397941	081-1742879
ผจ.ปภธ.	02-2397302	092-4091771
ผจ.วซธ.	02-2397502	081-8615634
ผจ.สช.ปซธ	02-2397756	081-1743038
ผจ.ภค.รคธ.	02-2397402	089-9694932
ผจ.ชก.วซธ.	02-2397510	081-6296133
ผจ.มบ.วซธ.	02-2397828	098-2519779
ผจ.มว.วซธ.	02-2397509	081-3718882
ศูนย์ SHE DUTY ( คปญ. )	063-2736996	063-2736996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.5 การแบ่งระดับเหตุฉุกเฉิน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

แผนระงับเหตุฉุกเฉินนี้ จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่งเป็นสาเหตุหรืออาจก่อให้เกิด อันตรายต่อชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต หรือบุคคลภายนอกอื่น ๆ ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ หรือจากหน่วยงานข้างเคียง ฯลฯ

**ประเภทของเหตุฉุกเฉินที่แผนนี้ครอบคลุมถึง**

- กรณีเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต (บ้านอ่าวมะขาม) เป็นหลัก

**ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน**

ระดับความรุนแรงของเหตุฉุกเฉิน สามารถจำแนกออกได้ 2 ระดับ ขึ้นอยู่กับผลกระทบในด้านต่าง ๆ เช่น สุขภาพและความปลอดภัยของบุคคล ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ผลกระทบด้านปฏิบัติการ การเกี่ยวข้องกันชุมชนและผู้ถือข่าเจ้าหน้าที่ทางราชการและความมั่นคงโดยทั่วไป

**ระดับ 1** หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และสามารถระงับเหตุ หรือควบคุมเหตุฉุกเฉินไว้ได้ด้วยหน่วยงานเอง จนเหตุการณ์สงบลงและสถานการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ ได้แก่ เหตุฉุกเฉิน ดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร
- พนักงาน ผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกได้รับบาดเจ็บ ตั้งแต่ 1 คน ขึ้นไป
- เหตุฉุกเฉินซึ่งสามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงานคลัง

**ระดับ 2** หมายถึง เหตุฉุกเฉินประเภทต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในหน่วยงาน และเมื่อหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 เข้าควบคุมแต่ไม่สามารถควบคุมได้ จึงมีความจำเป็นที่จะต้องใช้หน่วยงานอื่นที่มีศักยภาพการดับเพลิงขั้นสูงเข้ามาทำการระงับเหตุ หรือควบคุมสถานการณ์ให้แก่ เหตุฉุกเฉินดังนี้

- เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิด
- น้ำมันรั่วไหลภายในพื้นที่ของคลัง มากกว่า 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลภายนอกพื้นที่ของคลัง ตั้งแต่ 1,001 – 10,000 ลิตร
- น้ำมันรั่วไหลสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 – 1,000 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

- การบาดเจ็บขั้นรุนแรงหรือเสียชีวิต
- เหตุฉุกเฉินซึ่งไม่สามารถควบคุมได้ภายในคลัง และความช่วยเหลือจากหน่วยงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการ และอื่น ๆ

**จำแนกระดับความรุนแรงเหตุฉุกเฉิน**

เหตุฉุกเฉิน	ระดับ 1	ระดับ 2
<ul style="list-style-type: none"><li>เพลิงไหม้</li> <li>น้ำมันรั่ว</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>เพลิงไหม้เล็กน้อย</li> <li>ภายในพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 10,000 ลิตร</li> <li>ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 0 - 1,000 ลิตร</li> <li>สู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 0 - 100 ลิตร</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>เพลิงไหม้หรือระเบิด</li> <li>ภายในพื้นที่คลัง มากกว่า 10,000 ลิตร</li> <li>ภายนอกพื้นที่คลัง ตั้งแต่ 1,001 - 10,000 ลิตร</li> <li>สู่แหล่งน้ำ สาธารณะ ตั้งแต่ 100 - 1,000 ลิตร</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>การบาดเจ็บ /เสียชีวิต</li> <li>ความมั่นคง</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>บาดเจ็บ 1 คน ขึ้นไป</li> <li>สามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงาน</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>บาดเจ็บและเสียชีวิต</li> <li>สามารถควบคุมได้โดยหน่วยงานภายในคลังและหน่วยงานข้างเคียง</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>สื่อมวลชน / เจ้าหน้าที่รัฐ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>ไม่มีการเสนอข่าว</li> <li>ไม่มีหรือมีการเกี่ยวข้อง กับเจ้าหน้าที่รัฐระดับท้องถิ่น</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>มีการเสนอข่าวภายในประเทศ</li> <li>มีการเกี่ยวข้องกับเจ้าหน้าที่รัฐ</li></ul>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

**การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน**

**วิธีการปฏิบัติ**

- เกิดไฟไหม้และน้ำมันรั่วไหล หากทางปิดสวิตการรั่วของน้ำมัน หากมีไฟฟ้าไหม้ให้ทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
  - เกิดไฟไหม้อื่นๆ ดับไฟด้วยเครื่องดับเพลิงที่มีอยู่ใกล้ตัว
  - เกิดน้ำมันรั่วไหล ปิดสวิตการรั่วไหล หากดำเนินการได้ หรือปิดกั้นบริเวณ
  - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
- กรณีเกิดเหตุการณ์อื่นๆ ที่ไม่สามารถดำเนินการด้วยตัวเองได้ ให้กระจายข่าวโดยการ
  - กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - แจ้งรายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ตามวิธีการแจ้งเหตุ
  - แจ้งเหตุไปยังอาคารสำนักงาน ตามวิธีการแจ้งเหตุ

## บทที่ 4.6

## การปฏิบัติเมื่อพบเหตุฉุกเฉิน



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

## บทที่ 4.7

## การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

### การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ

ความหมาย : ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm)

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	<ol style="list-style-type: none"> <li>หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที</li> <li>ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บในที่ปลอดภัย</li> <li>หากขับรถอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้ายไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วลงจากรถ คาถุญแจไว้ ไม่ถือกระเป๋า</li> <li>รอฟังประกาศต่อไป</li> </ol>
ผู้สั่งการ	<ol style="list-style-type: none"> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้แจ้งเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์</li> <li>วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที</li> <li>สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์</li> <li>รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการ พร้อมขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อเข้าระงับเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์</li> <li>ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่เพื่อประกอบสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง</li> <li>ประเมินสถานการณ์ เพื่อให้ผู้บัญชาประกาศสภาวะฉุกเฉิน</li> </ol>
ผู้บัญชาการ	<ol style="list-style-type: none"> <li>แจ้งให้ ผจ.บ.ข. ประกาศสภาวะฉุกเฉิน และแจ้งรายงานผู้บริหารตามขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินต่อไป</li> </ol>
ผู้จัดการแผนกบริการขายและบริหารทั่วไป หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ol style="list-style-type: none"> <li>บันทึกรายละเอียดที่ได้รับแจ้ง ( กรณีได้รับแจ้งทางโทรศัพท์ )               <ul style="list-style-type: none"> <li>- วัน / เวลา / สถานที่แจ้งเหตุ</li> <li>- ลักษณะเหตุการณ์ที่สำคัญ</li> <li>- การบาดเจ็บ / เสียชีวิต</li> <li>- ชื่อ-นามสกุล และหน่วยสังกัดของผู้แจ้ง</li> <li>- ผู้แจ้งไม่ยอมบอกชื่อ-นามสกุล พยายามจดจำน้ำเสียงให้ได้</li> </ul> </li> </ol> <p>เพื่อประโยชน์ในการสืบสวนภายหลัง</p>

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

	<ol style="list-style-type: none"> <li>กรณีได้รับแจ้งทางสัญญาณแจ้งเหตุ ให้ตรวจสอบว่าเกิดเหตุที่พื้นที่ใด (ดูจาก PANNAL MONITOR) รอให้สัญญาณดังยาวประมาณ 10 วินาที หยุดปิดสัญญาณแจ้งเหตุ</li> <li>ประกาศภาวะฉุกเฉิน ***ประกาศ! ประกาศ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุ (เช่น ไฟไหม้ น้ำมันหกถัง) บริเวณ.....ขอให้พนักงานไปรวมกันที่จุดรวมพล 1 (หรือจุดรวมพล 2)***</li> <li>เข้าสู่แผนฉุกเฉินตามแต่สถานการณ์</li> </ol>
--	---

## บทที่ 4.8

## การกระจายข่าวเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

**ผู้ปฏิบัติ** เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

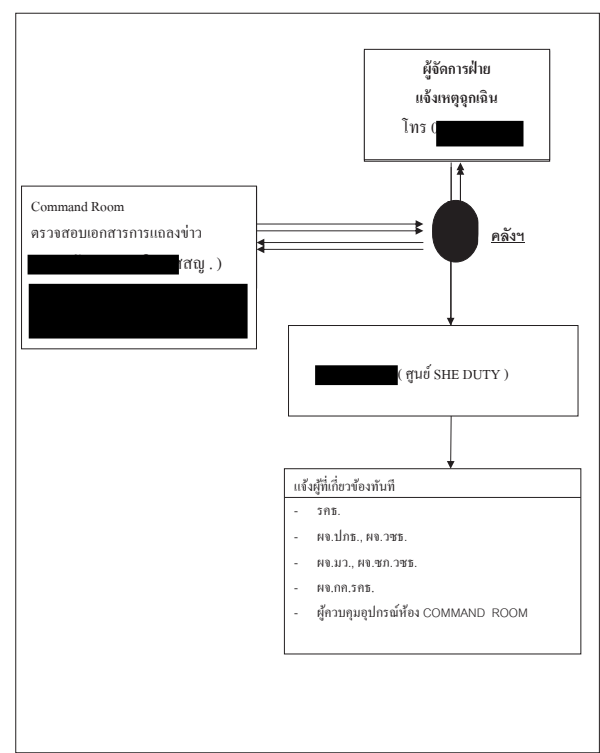
**การปฏิบัติ**

- เปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ไซเรน) ในกรณีได้รับแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์,วิทยุ,ตะ โคนบอก
- แจ้งประกาศทางเสียงตามสาย (ดูคำพูดใน การประกาศทาง เสียงตามสายในบทที่ 4.7)
- แจ้งผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต
- ติดต่อบุคคลที่สำคัญตามลำดับ
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
  - บุคคลอื่นๆ ตามที่ผู้จัดการคลังมอบหมาย

**ขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉิน**

- พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุให้ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด ผจ.ปภธ. โทร ( )
- พื้นที่เกิดเหตุทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินทางโทรศัพท์หมายเลข 063-2736996 ( ศูนย์ SHE DUTY )
- เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ และมีการเขียนเอกสารแถลงข่าวสำหรับการแจกต่อสื่อมวลชน ให้ทำการส่งโทรสารทางหมายเลข ( สสญ . )  
โดยระบุให้ดำเนินการตรวจสอบและแจ้งกลับพื้นที่เกิดเหตุทันทีเพื่อทำการแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

เบอร์โทรศัพท์ที่เกี่ยวข้อง		
ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รกธ.	02-2397941	081-1742879
ผจ.ปภธ.	02-2397302	092-4091771
ผจ.วชธ.	02-2397502	081-8615634
ผจ.สช.ปชธ	02-2397756	081-1743038
ผจ.ภก.รกธ.	02-2397402	089-9694932
ผจ.ชก.วชธ.	02-2397510	081-6296133
ผจ.มบ.วชธ.	02-2397828	098-2519779
ผจ.มว.วชธ.	02-2397509	081-3718882
ศูนย์ SHE DUTY ( กปญ. )	063-2736996	063-2736996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.9

## การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

**การแจ้งรวมพลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน**

**การปฏิบัติ** ประกาศทางเสียงตามสาย **ตามหมวดเหตุ 2**  
**หมายเหตุ 2** ให้พูดต่อจากหมวดเหตุ 1 ดังนี้  
 “ขอให้บุคคลที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉินให้มารวมพลที่จุดรวมพล 1ด่วน”  
**พูดซ้ำ 3 ครั้ง**

**ผู้ปฏิบัติ** ผู้ที่อยู่ภายในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต

**การปฏิบัติ**  
 เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดการปฏิบัติงานทั้งหมด โดยหยุดการทำงานของเครื่องจักรในพื้นที่ที่กำลังทำงานอยู่
- หากขั้นตอนใดให้ออกข้างทางชิดขอบทาง ดับเครื่อง ห้ามดึงกุญแจออกจากรถยนต์
- ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล\*\_\* และรายงานตัวเพื่อให้ผู้ควบคุมจุดรวมพลเช็คชื่อตามแบบฟอร์ม
- ให้พนักงานคลังฯ ปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับไว้ในโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
- ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการตามจุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

**การรวมพลเมื่อทราบเหตุฉุกเฉิน**

**จุดรวมพลที่ 1** คือ บริเวณหน้าปั๊อมชาม 2  
**จุดรวมพลที่ 2** คือ บริเวณปั๊อมชามทางเข้าหน้าคลัง

**บุคคลที่ต้องรวมพล**

- พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
- พนักงาน OR ที่ปฏิบัติงานในอาคารสำนักงาน และมีหน้าที่ ที่กำหนดตามแผนฉุกเฉิน
- พนักงานแรงงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ปฏิบัติการและอาคารสำนักงานและไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนฉุกเฉิน
- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)
- ผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

**การรายงานตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน**

**ข้อปฏิบัติเมื่อมาถึงจุดรวมพล**

- รายงานตัว บอกชื่อ-นามสกุล
- ไม่ควรพูดส่งเสียงดัง ให้คอยฟังคำสั่งผู้สั่งการ
- เชื่อฟัง และปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ
- ควรรวมเป็นกลุ่ม อย่ากระจัดกระจายเพื่อจะได้ง่ายต่อการสั่งการ
- ผู้ควบคุมจุดรวมพลจะต้องเป็นผู้ชี้รายชื่อ โดยใช้แบบฟอร์ม ทั้งก่อนและหลังภาวะฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

# บทที่ 4.10

## การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

**การกำหนดบริเวณศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน**

- ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค คือ COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงาน พระโขนง
- ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต (บ้านอ่าวมะขาม) คือ อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน ชั้น 2
- ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต (ส่งตรงขามท่าอากาศยานนานาชาติภูเก็ต) คือ ห้องประชุม Training Room ชั้น 2
- ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน สถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่ (ในพื้นที่ท่าอากาศยานนานาชาติกระบี่) คือ สำนักงานสถานีเติมน้ำมันอากาศยานกระบี่

**บุคคลที่ต้องอยู่ในจุดนี้คือ**

- ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน หรือตัวแทน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- พนักงานที่ทำหน้าที่บันทึกเหตุการณ์
- พนักงานที่ทำหน้าที่รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บริหาร
- ไม่เกี่ยวข้องในแผน (บุคคลมาเยี่ยม, ผู้รับเหมา, อื่นๆ)

**เมื่อเริ่มแผน**

- ไปประชุมที่ศูนย์ควบคุมแผนฉุกเฉินห้อง COMMAND ROOM ชั้น คิกสำนักงานพระโขนงและทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ปภธ.
- อำนวยความสะดวกประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
- เรียกประชุมหัวหน้าหน่วยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาช่วยเหลือแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
- พนักงานประจำฝ่าย ทำหน้าที่ช่วยเหลือผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ภารกิจประจำ

- 1. อำนวยความสะดวกและประสานงานกับศูนย์ปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต
- 2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน
- 3. รายงานและชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนจังหวัดภูเก็ต
- 4. แลลงข่าวสื่อมวลชน
- 5. อื่นๆ ตามสมควร

เมื่อเลือกแผน

- 1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 2. รายงานสรุปเสนอต่อผู้บริหาร
- 3. ตรวจสอบและประเมินผล เพื่อปรับปรุงแผนต่อไป
- 4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ปภธ. ให้พร้อมใช้งาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.11

การเข้าไปในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้ปฏิบัติ บุคคลที่จะเข้าไปช่วยเหลือในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

การปฏิบัติ

มาตรการรักษาความปลอดภัยในพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน จะต้องกระทำอย่างเข้มงวด เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานอยู่ภายในคลังฯ มีความปลอดภัยและพร้อมที่จะอพยพหนีได้อย่างสะดวกรวดเร็ว และจำกัดบุคคลที่จะเข้าไปในบริเวณที่จะช่วยเหลือให้เหลือเฉพาะบุคคลที่มีการกิจเป็นเท่านั้น จึงกำหนดไว้ต่อไปนี้

- 1. พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำคลังน้ำมันภูเก็ต (รวมทั้งหมด) สามารถผ่านเข้า-ออก ได้โดยให้เข้าไปรายงานตัวที่จุดรวมพล และรอรับฟังคำสั่ง
- 2. บุคคลภายนอกที่ไม่ใช่พนักงานตามข้อ 1 จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการคลังฯ และต้องติดบัตรแสดงตน แดงลายรัศมี โดยติดคอผ่านทาง รปภ. ประจำประตูหน้าคลังฯ
- 3. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ และกฎหมายความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมเผชิญเหตุ	1. รับคำสั่งจากผู้สั่งการ 2. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้ 3. รายงานตัวต่อผู้สั่งการหน้างาน 4. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการหน้างาน เพื่อเข้าระงับเหตุ
ผู้สั่งการ	1. สั่งการทีมเผชิญเหตุ เพื่อเข้าระงับเหตุ 2. รายงานสถานการณ์ ไปยังศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ
ทีมศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	1. บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 2. ประเมินปริมาณการใช้น้ำดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ 4. ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ถ้าจำเป็น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
หัวหน้าทีมสนับสนุน	1. แจ้งโรงพยาบาล หรือทีมปฐมพยาบาล เพื่อมารับผู้บาดเจ็บ 2. เตรียมห้องปฐมพยาบาลให้พร้อม 3. สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่เกิดเหตุ
ทีมปฐมพยาบาล	1. ไปยังผู้ส่งการจุดเกิดเหตุหน้างาน เพื่อรับคำสั่งพร้อมอุปกรณ์ 2. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บจากจุดเกิดเหตุมาจุดปลอดภัย 3. ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น 4. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องปฐมพยาบาล เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.12

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**โรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1, 2**
1. หยุดการทำงานทันที
  2. หยุดการทำงานของเครื่องจักรทุกชนิด
  3. ออกจากโรงจ่ายน้ำมันหล่อลื่น ไปรวมกันที่จุดรวมพล
  4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม หรือผู้สั่งการ บริเวณจุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือคำแนะนำที่ที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉิน

**ลานถังน้ำมัน** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1, 2**
1. ปิดวาล์วถังผลิตแก๊สน้ำมันทุกถังทั้งทางรับและทางจ่าย
  2. ปิดวาล์วระบบน้ำบริเวณ BUND WALL ทุกตัว
  3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
  4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

**BAY จ่ายน้ำมัน** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการสูบน้ำถ่ายผลิตแก๊ส
  2. นำวงจ่าย ออกจากช่องรับน้ำมัน
  3. ปิดฝาช่องรับน้ำมันของรถยนต์
  4. นำคนขับรถยนต์ออกจากพื้นที่ ไปรวมตัวที่จุดรวมพล
  5. รายงานตัวที่จุดรวมพล
  6. ปฏิบัติตามคำสั่ง คมนผู้สั่งการ

- ระดับที่ 2**
1. หลังจากปฏิบัติในระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงจนถึงระดับที่ 2 ให้นำรถยนต์ออกจากจุดเกิดเหตุ แต่ต้องได้รับอนุญาตจากผู้สั่งการก่อน
  2. นำรถยนต์ไปจอดอยู่ที่ปลอดภัย
  3. กลับมารวมพลที่จุดรวมพล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**โรงปั่นสูบน้ำจ่ายน้ำมัน**

- ระดับที่ 1, 2**
1. หยุดการทำงานทันที
  2. หยุดการสูบน้ำถ่ายน้ำมัน
  3. รายงานให้ผู้สั่งการทราบ
  4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน

**โรงซ่อมบำรุงคลังน้ำมัน** เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันที เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
  3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติงาน
  4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
  5. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีม
  6. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

- ระดับที่ 2**
1. รอรับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการในการเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่อาจจะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
  2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปให้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการได้แจ้งหรือสั่งการมา
  3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ให้เตรียมวัสดุ เครื่องมือที่สำคัญ เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**อาคารอำนวยการ** เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการทำงานทันที
  2. ปิดเครื่องใช้สำนักงาน หรือหยุดการสื่อสาร
  3. พร้อมกันที่จุดรวมพล
    - ผู้จัดการส่วนคลังฯ (ผู้บัญชาการ), เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ไปประจำที่ศูนย์ควบคุมสั่งการระงับเหตุฉุกเฉิน
  4. รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่ง หรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
- ระดับที่ 2**
1. เตรียมเอกสารไว้ให้พร้อมสำหรับการเคลื่อนย้าย
  2. ฟังคำสั่งผู้สั่งการเตรียมการขนย้าย
  3. นำเอกสารออกจากพื้นที่ ไปไว้ในที่ปลอดภัย

**จุดตรวจสอบน้ำมัน** เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ปฏิบัติดังนี้

- ระดับที่ 1**
1. ปิดกั้นบริเวณพื้นที่
  2. ประจําทางเข้า และทางออกของคลัง
  3. บันทึกภาพข้อผู้ที่มารายงานตัว บริเวณจุดรวมพล
  4. รับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
  5. รายงานความคืบหน้าให้ผู้สั่งการ
  6. ห้ามบุคคลอื่นเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาต

- ระดับที่ 2**
1. รับฟังคำสั่งจากผู้สั่งการ
  2. บันทึกรายละเอียดและข้อมูลของทีมที่มาให้ความช่วยเหลือ
  3. อำนวยความสะดวกต่าง ๆ กับทีมที่มาให้ความช่วยเหลือ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**บันทึกพนักงาน** กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติตามดังนี้

- ระดับที่ 1,2**
1. หยุดการปฏิบัติงานหรือกิจกรรมต่าง ๆ ทันที
  2. หากเดินเครื่องจักร หรือกำลังหุงหาอาหารให้หยุด และปิดไฟให้เรียบร้อย
  3. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล
  4. รายงานตัวที่จุดรวมพล
  5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการที่จุดรวมพล

**ห้องเก็บพัสดุ / เอกสาร** เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น ให้ปฏิบัติตามนี้

- ระดับที่ 1**
1. หยุดการปฏิบัติงานทันทีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  2. ปิดเครื่องจักรที่กำลังเดินเครื่องอยู่
  3. เก็บเครื่องมือต่าง ๆ ที่นำมาใช้ปฏิบัติ
  4. ไปพร้อมกันที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
  5. ปฏิบัติตามคำสั่งหรือหน้าที่ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน
- ระดับที่ 2**
1. รอรับคำสั่งจากผู้สั่งการในการเตรียมเครื่องมืออุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ เตรียมพร้อมที่จะจะใช้สำหรับการแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
  2. นำเครื่องมือต่าง ๆ ไปใช้ตามจุดต่าง ๆ ตามที่ผู้สั่งการได้แจ้งหรือสั่งการลงมา
  3. หากจำเป็นต้องอพยพออกจากพื้นที่ ให้เตรียมวัสดุเครื่องมือที่สำคัญไว้เตรียมพร้อมสำหรับการขนย้าย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**วิธีการขนน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ**

- การจัดน้ำมันรั่วไหลขึ้นอยู่กับ
- สภาพที่เกิดเหตุได้เกิดขึ้นและแหล่งน้ำ
  - ชนิดของน้ำมันที่รั่วไหล ซึ่งแบ่งออกเป็น
    - น้ำมันที่ระเหยช้า ได้แก่ น้ำมันดิบ น้ำมันเตา น้ำมันดีเซลหนัก และน้ำมันเครื่อง
    - น้ำมันที่ระเหยเร็ว ได้แก่ ผลิตภัณฑ์น้ำมันนอกเหนือจากที่กล่าวข้างต้น
  - จำนวนคน เครื่องมืออุปกรณ์ที่มีอยู่

**ผู้บัญชาการ** ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต

**ผู้ทำการแทน** ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

**เมื่อเริ่มแผน** เมื่อได้รับแจ้งข่าวจากผู้เห็นเหตุการณ์แล้ว ปฏิบัติดังนี้

1. แจ้งติดต่อ ผ.จ.ปภธ., Command Room
2. ติดต่อประสานงานไปยังเรือรับเชือกให้นำเรือมาที่เกิดเหตุ
3. ไปที่ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน ชั้น 2)
4. ติดตามสถานการณ์ เพื่อให้ได้รายละเอียด
5. ประเมินสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชา / ผู้บริหาร ทราบตามลำดับ เป็นระยะๆ
6. รวบรวมข้อมูล

**ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ**

ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน

**ผู้ทำการแทน**

วิศวกร หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

**เมื่อเริ่มแผน**

1. หลังจากรับทราบเหตุการณ์แล้วให้รีบไปที่จุดเกิดเหตุทันที
2. รายงานสถานการณ์ เหตุการณ์ต่าง ๆ ให้ผู้บัญชาการทราบ
3. รับฟังคำสั่ง และคำแนะนำจากผู้บัญชาการ
4. ประเมินสถานการณ์ และส่งการตามโครงสร้างของแผน
5. รายงานความคืบหน้าของการดำเนินการ ให้ผู้บัญชาการทราบเป็นระยะๆ
6. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ บันทึกเหตุการณ์ทุกระยะ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 7
4. แผนการดับเพลิง	

**กรณีไฟไหม้อาคารแผนกปฏิบัติการน้ำมัน**

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามนี้

**ระดับที่ 1**

1. กดปุ่มส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้ โทรศัพท์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ทันที
2. ทำการอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่ / เก็บขนย้ายสิ่งของที่จำเป็น
3. ดับเพลิงขั้นต้นด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงมือถือประจำพื้นที่
4. ถ้ามีผู้ที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้หรือได้รับบาดเจ็บ ให้แจ้งประสานไปที่ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้จัดการแผนกฯ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วนเพื่อขอความช่วยเหลือ
5. ปฏิบัติตามคำสั่ง ตามผู้สั่งการที่จุดรวมพล 1 หรือจุดรวมพลที่ 2

**ระดับที่ 2**

1. หลังจากปฏิบัติระดับที่ 1 และเหตุรุนแรงจนถึงระดับที่ 2
2. แจ้งความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เขต 18, เทศบาลตำบลวิชิต, ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต
3. ทำการประกาศ ศกภาวะฉุกเฉิน และเข้าแผนระงับเหตุฉุกเฉินของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

## บทที่ 4.13

### ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้บัญชาการเหตุการณ์คลังน้ำมันภูเก็ต  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้รับผิดชอบ	ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต
สถานที่ตั้ง	ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต
ผู้ทำการแทน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ความรับผิดชอบ	บัญชาการสั่งงาน และอำนวยความสะดวกช่วยเหลือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้เป็นไปอย่างรวดเร็ว

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประจำที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ประจำคลัง
2. อำนวยความสะดวกประสานงานกับผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ และหน่วยต่าง ๆ
3. ประเมินสถานการณ์ คัดสินใจในการเข้าร่วมช่วยเหลือ

ภารกิจประจำ

1. ประชุมปรึกษาหารือกับหัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ เพื่อแก้ไขสถานการณ์
2. สั่งการ และอำนวยความสะดวกให้แก่วุฒูลูกเงินที่เกิดขึ้น
3. เป็นผู้ประสานงานสูงสุดในการอนุญาตบุคคลต่าง ๆ ให้เข้ามาในพื้นที่
4. รักษาสภาพพื้นที่ใกล้เคียงที่เกิดเหตุให้ปลอดภัยอยู่เสมอ
5. จัดบันทึกเหตุการณ์ต่าง ๆ ลงใน log book แผนฉุกเฉิน
6. รายงานสถานการณ์ให้ผู้บริหารทราบ
7. เสนอแนะหรือร้องขอความช่วยเหลือผู้บริหาร หรือหน่วยงานอื่น
8. แลลงข่าว กับผู้สื่อข่าวท้องถิ่น
9. ควบคุมการอพยพออกจากพื้นที่เกิดเหตุ
10. ประเมินสถานการณ์ และตัดสินใจประกาศยกเลิก หรือเปลี่ยนระดับเหตุการณ์

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจสอบสำรวจพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
2. ตรวจสอบความเสียหายทั้งหมด รวมทั้งบุคคลากรด้วย
3. เรียกประชุมหัวหน้าทีมต่างๆเพื่อสรุปเหตุการณ์
4. ตรวจสอบความปลอดภัย และความสิ้นเปลือง
5. สรุปเหตุการณ์ และรายงานให้ผู้บริหารทราบ
6. ตรวจสอบ และประเมินผล พิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนให้เหมาะสม
7. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการและศูนย์ควบคุมให้พร้อมที่จะปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้บัญชาการเหตุการณ์สายงานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม

ผู้บัญชาการศูนย์	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รทธ.)
สถานที่ตั้ง	ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระโขนง
ผู้ทำการแทน	ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ผจ.ปภธ.)
ความรับผิดชอบ	บัญชาการและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติการ กลุ่มธุรกิจน้ำมัน

เมื่อเริ่มแผน

1. ไปประชุมที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ COMMAND ROOM ชั้น 9 อาคารสำนักงานพระโขนง
2. ทำหน้าที่ผู้บัญชาการเหตุการณ์
3. เรียกประชุม หัวหน้าหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาให้การสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉิน

ภารกิจประจำ

1. อำนวยความสะดวกประสานงานกับผู้บัญชาการเหตุการณ์ ปภธ. และคลังน้ำมันภูเก็ต
2. ประชุมหัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนต่าง ๆ เพื่อสนับสนุนการเข้าร่วมเหตุฉุกเฉิน
3. รายงาน หรือชี้แจงเหตุการณ์ต่อหน่วยงานของรัฐในส่วนกลาง
4. แลลงข่าวแก่สื่อมวลชนทั่วประเทศ
5. อื่น ๆ ตามที่เห็นสมควร

เมื่อเลิกแผน

1. ประชุมสรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและสั่งการแก้ไขส่วนที่เสียหาย
2. รายงานสรุปเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
3. ตรวจสอบ ประเมินผล และพิจารณาปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินให้เหมาะสม
4. จัดเตรียมศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ให้พร้อมใช้งาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.14

ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

ผู้รับผิดชอบ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ผู้ทำการแทน	หัวหน้าทีมดับเพลิง
ความรับผิดชอบ	ระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ไว้รวดเร็ว และปลอดภัยตามหลักวิชาการ

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานตัวกับ ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน
  - 1.1 กรณีมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รายงานโดยตรง
  - 1.2 กรณีมีสัญญาณรวมพล ให้รายงานตัว ณ ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินประจำคลัง
2. รับทราบรายละเอียดที่สำคัญในที่เกิดเหตุและบริเวณใกล้เคียง
3. ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ และสั่งการให้ทีมดับเพลิงเข้าร่วมเหตุ
4. รายงานสถานการณ์ และขีดความสามารถที่จะระงับเหตุฉุกเฉิน ต่อผู้ควบคุมฯ

ภารกิจประจำ

1. สั่งการค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่ได้รับอันตรายในที่เกิดเหตุ
2. สั่งการให้ทีมดับเพลิงเข้าร่วมเหตุฉุกเฉินด้วยความปลอดภัยตามหลักวิชาการ
3. ประสานงานกับทีมต่าง ๆ ในการระงับเหตุ และให้การระงับเหตุเป็นไปโดยต่อเนื่อง
4. ดูแลความปลอดภัยบุคคลประจำทีมดับเพลิงต่าง ๆ ในที่เกิดเหตุ
5. รายงานสถานการณ์เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ต่อผู้ควบคุมฯ
6. เป็นผู้ตัดสินใจในเบื้องต้นที่จะอพย หรือ คั่งรับ หรือรุก เพื่อระงับเหตุฉุกเฉิน
7. พิจารณาคัดสินใจในการใช้วัสดุ - อุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่าง ๆ

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจสอบสำรวจพื้นที่ความเสียหายโดยรอบ
2. ประชุมหัวหน้าทีมดับเพลิงต่าง ๆ เพื่อสรุปสถานะภาพของแต่ละทีม
3. รายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทีมดับเพลิงต่าง ๆ
4. ให้คำแนะนำในการจัดเตรียม บุคลากร วัสดุ - อุปกรณ์ ให้พร้อมรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
4. แผนการดับเพลิง	

5. จัดทำรายงานพร้อมเสนอแนะข้อบกพร่องต่าง ๆ ของ แผนฉุกเฉินต่อผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน
6. จัดเตรียมความพร้อมของบุคคล และอุปกรณ์สำหรับการระงับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมปฏิบัติงาน
7. ค้นหาและช่วยเหลือชีวิตบุคคลที่อยู่ในคลังที่เกิดเหตุ หลังจากอพยพและเหตุการณ์สงบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.15

ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

ทีมดับเพลิง / ทีมตัดแยกอุปกรณ์/ระบบ

การตัดแยกอุปกรณ์และระบบของคลังน้ำมันภูเก็ต กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางคลังจะใช้ทีมตัดแยก ระบบที่มีอยู่ในโครงสร้างสายการบังคับบัญชาเหตุฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ	พนักงานปฏิบัติการคลังฯ
ผู้ทำการแทน	หัวหน้าทีมดับเพลิง หรือพนักงานปฏิบัติการที่เกิดเหตุซึ่งได้รับมอบหมายจากผู้สั่งการ
ความรู้รับผิดชอบ	ปัสสัการรั่วไหลน้ำมันเชื้อเพลิง ตัดกระแสไฟฟ้า และระงับเหตุดับเพลิง

เมื่อเริ่มแผน

1. หัวหน้าทีมรายงานตัวพร้อมรายชื่อบุคลากรประจำวันกับผู้สั่งการจุดเหตุฉุกเฉิน
  - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ใกล้จุดรวมพลให้รายงานโดยตรง
  - กรณีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและอยู่ไกลจุดรวมพลให้รายงานที่จุดรวมพล 1
2. เดินทางไปประจำหน้าที่ที่รับผิดชอบตามแผนฉุกเฉินของคลังฯ
3. จัดเตรียมพนักงานในทีมหยุดเพลิง ให้เข้าเป็นทีมตัดแยกระบบ
4. บุคลากรประจำทีมทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงในเบื้องต้น และเป็นทีมตัดแยกระบบ หรือ เมื่อมีทีมดับเพลิงสำรองมาหลังเปลี่ยน

ภารกิจประจำ

1. ดับเพลิง และปัสสัการเหตุการรั่วไหลของเชื้อเพลิงตามคำสั่งของผู้สั่งการจุดเกิดเหตุหรือผู้บัญชาการฯ
2. วางแนวระสอบทรายกันน้ำดับเพลิงหกส้นลงทะเล
3. ดำเนินการให้ระบบต่าง ๆ ไม่เป็นอุปสรรคต่อการระงับเหตุฉุกเฉิน
4. ตรวจสอบการทำงานของปั้มน้ำดับเพลิง รายงานปริมาณน้ำที่เหลือ ทั้งก่อนและหลังการเกิดเหตุและควบคุมอุปกรณ์ตลอดเวลาเกิดเหตุ

เมื่อเลิกแผน

1. รายงานสถานการณ์การปฏิบัติงานของทีมต่อผู้สั่งการพนักงาน / จุดเกิดเหตุ
2. ตรวจวัดจำนวนและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่เก็บรักษาไว้
3. สรุปการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินพร้อมเสนอแนะต่อผู้สั่งการพนักงาน / จุดเกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	

4. จัดเตรียมระบบหยุดฉุกเฉินและระบบปฏิบัติการที่สำคัญในพื้นที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติงาน

การควบคุมแหล่งพลังงานหลัก

นอกจาก Emergency Push Button Switch (ESD) แล้ว ยังมีแหล่งพลังงานหลักที่สำคัญที่จำเป็นต้องคำนึงถึง เพื่อให้ทีมหยุดเพลิงเข้าระงับเหตุได้อย่างปลอดภัย นั่นก็คือ ระบบจ่ายพลังงาน ไฟฟ้าให้กับเครื่องจักร/อุปกรณ์ ดังนั้นระบบไฟฟ้า ที่จ่ายพลังงานไฟฟ้าสู่เครื่องจักร/อุปกรณ์ ในแต่ละพื้นที่นั้น จะต้องถูกตัดแยกพลังงานออกด้วย เนื่องจากการหยุดเพลิงนั้น จะต้องใช้มันเป็นหลักในการดับเพลิง ถ้าบริเวณพื้นที่ หรือตัวเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่ติดน้ำมันมีกระแสไฟฟ้าจ่ายอยู่ จะทำให้เกิดอันตรายแก่ทีมหยุดเพลิง อาจถูกไฟฟ้าดูด บาดเจ็บหรืออันตรายถึงตายได้ ทั้งนี้การพิจารณาตัดแยกระบบจ่ายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ ให้เหมาะสมนั้น จะต้องทราบว่า ตำแหน่งที่ติดตั้งแหล่งจ่ายพลังงานไฟฟ้าที่จ่ายไปยังบริเวณที่เกิดเหตุ นั้น อยู่ ณ สถานที่ใดในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต





คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
4. แผนการดับเพลิง	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.16

ทีมพยาบาล

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

ทีมพยาบาล

หัวหน้าทีม	พนักงานบริการชาว
ผู้ทำารแทน	บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้บัญชาการเหตุการณ์
บุคลากรในทีม	พนักงานปฏิบัติการคลังฯ / พยาบาลภายนอก
ความรับผิดชอบ	ปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บก่อนนำส่งสถานพยาบาล

เมื่อเริ่มแผน

1. รายงานตัว ณ จุดรวมพล
2. จัดเตรียมยาและเวชภัณฑ์ให้พร้อมใช้งาน
3. แจ้งสถานพยาบาลใกล้เคียง / รพพยาบาล เพื่อเตรียมรับคนเจ็บหรือขอความช่วยเหลือ

ภารกิจประจำ

1. เตรียมพร้อมทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแก่ผู้บาดเจ็บ
2. เข้าไปปฐมพยาบาลหรือรับคนเจ็บในที่เกิดเหตุ ตามคำสั่งของผู้บัญชาการฯ
3. นำส่งผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล
4. บันทึกชื่อและจำนวนผู้บาดเจ็บ
5. ติดตามการเข้ารักษาตัวของผู้บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตามสถานพยาบาลต่าง ๆ
6. รายงานและปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการ หรือผู้บัญชาการเหตุการณ์

เมื่อเลิกแผน

1. ตรวจจำนวน และจัดทำบัญชีผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต
2. ตรวจจำนวนยาและเวชภัณฑ์ที่ถูกใช้ไป
3. รายงานผลการปฏิบัติงาน
4. เตรียมความพร้อมของพนักงาน เวชภัณฑ์ และรถนำส่งผู้บาดเจ็บ หรือประสานงานกับรพพยาบาล ภายนอก ให้พร้อมปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.17

ทีม รปภ.ปิดกั้นจราจร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

- ผู้รับผิดชอบ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)
- ผู้ทำการแทน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่ได้รับมอบหมายจากศูนย์วิชาการหรือต้นสังกัด
- บุคคลในทีม เจ้าหน้าที่ฯ ประจำคลังที่เกิดเหตุ

ความรับผิดชอบ

ควบคุมป้องกันบุคคลภายนอกไม่ให้บุกรุก ควบคุมและปิดกั้นบริเวณที่เกิดเหตุ และอำนวยความสะดวกจราจร ในการเข้า-ออกนอกคลังน้ำมันภูเก็ต

- เมื่อเริ่มแผน
1. ปิดประตูคลังทันที ควบคุมป้องกันมิให้บุคคลภายนอก นำทรัพย์สินสิ่งของออกนอกบริเวณ คลังน้ำมันภูเก็ต โดยที่ไม่ได้รับอนุญาต

2. ให้รายงานตัวที่จุดรวมพลทางวิทยุ

3. ค้นหาและป้องกันไม่ให้บุคคลที่มีไข้มุกลายใน คลังน้ำมันภูเก็ต เข้ามาในพื้นที่เกิดเหตุ

4. ปิดกั้นและควบคุมการผ่านเข้า - ออกบริเวณพื้นที่เกิดเหตุและรับคำสั่งโดยตรงจากศูนย์วิชาการ เหตุฉุกเฉิน คลังน้ำมันภูเก็ต

5. จัดการเส้นทางจราจรผ่านเข้า – ออกคลังให้สามารถอพยพหนีภัยได้โดยสะดวกรวดเร็ว
- ภารกิจประจำ
1. รักษาความปลอดภัย และป้องกันบุคคลภายนอกเข้าบริเวณคลัง

2. จัดการเส้นทางจราจรผ่านเข้า - ออกคลังให้พร้อมอพยพหนีภัย

3. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ/ทหาร ในการรักษาความปลอดภัยบริเวณคลัง

- เมื่อเลิกแผน
1. ตรวจสอบและรายงานผลการปฏิบัติงานต่อ ศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉิน

2. ควบคุมการนำทรัพย์สินผ่านเข้าออกให้ถูกต้องตามระเบียบของคลัง

3. เปิดให้มีการผ่านเข้าออกคลังตามปกติ เมื่อได้รับคำสั่งจากศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.18

ทีมบริการ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 2
4. แผนการดับเพลิง	

- ทีมบริการ
- หัวหน้าทีม พนักงานบริการขาย หรือพนักงานปฏิบัติการคลัง

ผู้ทำการแทน บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉิน

บุคคลประจำทีม แรงงานจ้างเหมาประจำคลัง

ความรับผิดชอบ จัดเตรียม อาหาร - น้ำดื่ม และสถานที่พัก ให้เพียงพอและพร้อมที่จะให้บริการ

- เมื่อเริ่มแผน
1. รายงานตัวกับผู้ควบคุมหน่วยสนับสนุนทั่วไป ณ จุดรวมพล

2. ตรวจสอบยานพาหนะ คนขับรถ และสิ่งของต่าง ๆ ที่มีอยู่

3. คำนวณปริมาณรถบรรทุก เป็นหน่วยรับซื้อถังเรียนต่าง ๆ จากภายในและภายนอกหน่วยงาน

- ภารกิจประจำ
1. ประสานสัมพันธ์ข้อมูล ข่าวสาร เกี่ยวกับการซื้อ และการรับเหตุฉุกเฉินเป็นระยะ ๆ

2. จัดเตรียมอาหาร ยานพาหนะ และสถานที่ให้พร้อมบริการ

3. จัดส่งอาหาร ยานพาหนะ ไปบริการบุคคลตามจุดต่าง ๆ ตามความจำเป็น

4. รายงานการปฏิบัติงานและสถานภาพของพื้นที่ต่อศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉิน

5. ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามคำสั่งศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉิน

6. จัดบันทึกการดำเนินการต่าง ๆ

- เมื่อเลิกแผน
1. จัดบันทึกความสิ้นเปลืองที่เกิดขึ้น และการปฏิบัติงานของทีมเสนอศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉิน

2. จัดเก็บทำความสะอาดสถานที่ให้กลับคืนสู่ปกติ

3. จัดเตรียมสิ่งต่าง ๆ ที่รับผิดชอบให้พร้อมปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

4. รายงานข้อร้องเรียน (ถ้ามี) ให้ศูนย์วิชาการเหตุฉุกเฉินทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

บทที่ 4.19

การควบคุมสารอันตราย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

การควบคุมสารอันตราย

วิธีปฏิบัติ

การปฏิบัติงานใด ๆ ในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายต้องได้รับการดูแลและความคุ้มครองอย่างใกล้ชิดจากผู้ที่ได้รับการอบรมและมีประสบการณ์ในการจัดการเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายโดยมีการกำหนดขอบเขตและแนวทางการรับผิดชอบได้อย่างชัดเจน ซึ่งผู้ปฏิบัติงานมีความเข้าใจเป็นอย่างดี และต้องยึดหลักการเข้าก่อน – ออกก่อน (First in – First out) เพื่อลดความเสี่ยงที่เกิดจากการเสื่อมสภาพหรือการถูกทำลาย หรือความเสียหายของสารเคมีและวัตถุอันตราย ภาชนะ หีบห่อ ฉลาก หรือเครื่องหมายสัญลักษณ์ต่างๆ ต้องจัดเตรียมข้อแนะนำ ต่างๆ ให้พร้อมสำหรับผู้ปฏิบัติงานในอาคารเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในเรื่องต่อไปนี้

- คำแนะนำในการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและความถูกต้องเกี่ยวกับอุปกรณ์และวิธีการเก็บ
- ต้องมีข้อมูลด้านความปลอดภัย MSDS สำหรับสารเคมีและวัตถุอันตรายทุกชนิดที่เก็บไว้
- คำแนะนำและวิธีการปฏิบัติงาน เพื่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
- คำแนะนำวิธีการปฏิบัติงาน เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

วิธีการปฏิบัติการทำงานสะอาด

เพื่อเป็นการลดอันตรายจากสารเคมีที่หกรั่วไหล จำเป็นต้องจัดการเก็บและทำความสะอาดทันที ต้องดูข้อมูลความปลอดภัย MSDS ประกอบ

อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้เป็นในการจัดการกับสารเคมีและวัตถุอันตรายที่หกรั่วไหล

- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ถังเปล่าขนาดใหญ่
- กระดาษขาว เพื่อใช้ทำเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์บนหลัง
- วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ดิน ขี้เลื่อย
- สารละลายผงซักฟอก
- ไม้กวาด
- ฟิ้ว
- ประแจ
- กววย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

เมื่อมีสารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหลต้องปฏิบัติดังนี้

- ต้องทำความสะอาดพื้นที่ที่สารเคมีและวัตถุอันตรายหกรั่วไหล
- ให้ใช้สารดูดซับ เช่น ทราย ดิน ขี้เลื่อยหรือแผ่นดูดซับ
- ห้ามใช้น้ำล้างของเหลวที่หก

วิธีปฏิบัติกรณีเข้าดับไฟที่ลุกลามไหม้ลาม / สารอันตราย

- ให้สัญญาณเตือนภัยและกั้นผู้ไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- แจ้งขอความช่วยเหลือไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ เพื่อตัดสินใจขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
- พยายามดับไฟเท่าที่จะทำได้ ซึ่งอย่างน้อยก็สามารถจำกัดวงมิให้ลุกลามจนกว่าหน่วยงานภายนอกจะมาถึง
- พิจารณาว่าควรจะมีการอพยพพนักงานส่วนใดออกบ้างหรือไม่
- ต้องจัดเตรียมสถานที่ให้ทีมแพทย์ พยาบาล เข้ามาทำการดูแลรักษาพยาบาลและให้ข้อมูลต่างๆได้

การอพยพเพลิง

- ต้องปฏิบัติการบริเวณเหนือลม ไม่ควรอพยพเพลิงบริเวณใต้ลมและให้ดับเพลิงในจุดไกลที่สุดเท่าที่จะทำได้จากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยเฉพาะในกรณีที่ยังเกิดระเบิดขึ้นได้
- ให้ฉีดน้ำเล็งบริเวณข้างเคียงเพื่อป้องกันการลุกลาม
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ และคาดว่าจะไม่สามารถดับยั้งได้อาจต้องหยุดการอพยพเพลิงเท่านั้น เพราะอย่างน้อยก็ลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในเรื่องมลภาวะจากน้ำที่ฉีดดับเพลิงและมลพิษในอากาศโดยการปล่อยให้ลุกลามไหม้จนเกิดการสันดาปอย่างสมบูรณ์

การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

บริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ต้องมีการกั้นแยกออกให้เป็นสัดส่วน โดยอาจใช้เชือกกันเพื่อป้องกันมิให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามาภายในบริเวณ ควรมีการติดตั้งสัญลักษณ์เตือนอันตรายไว้ด้วยและต้องมั่นใจว่าต้องไม่มีสารพิษรั่วไหลออกนอกบริเวณนั้น ผู้หน้าที่ทำ ความสะอาดต้องสวมชุดคุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และต้องทำเช่นทรายหรือขี้เถ้าบนถนนบริเวณอาคารหรือจุดเกิดเหตุด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

วิธีการทำความสะอาด

ต้องทำการแยกสิ่งปฏิกูลต่างๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- สิ่งปฏิกูลที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- สิ่งปฏิกูลที่ได้รับการปนเปื้อน
- หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่เสียหาย
- หีบห่อของสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ไม่เสียหาย
- สิ่งปฏิกูลที่จะทิ้งลงน้ำว่าปลอดภัย ซึ่งต้องได้รับคำแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ ส่วนสารเคมีและวัตถุอันตรายที่อยู่ในสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายควรดำเนินการแยกเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว ควรจะต้องทำการวิเคราะห์เสียก่อน ซึ่งถ้าผลวิเคราะห์ผ่านมาตรฐานที่กำหนดก็สามารถทิ้งลงสู่ท่อระบบน้ำสาธารณะได้ ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้ควบคุมดูแลของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเสียก่อน แต่ถ้าหากพบว่าน้ำทิ้งนี้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดมีการปนเปื้อนของสารเคมีและวัตถุอันตราย ให้ศึกษาวิธีการกำจัดจากข้อมูลความปลอดภัย MSDS และปฏิบัติตามภายใต้ความควบคุมของหน่วยงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบ น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้วเมื่อสูบออกต้องมั่นใจว่าไม่มีผลกระทบต่อแหล่งน้ำบาดาล หรืออาจใช้การระเหยน้ำออกแล้ว สารเคมีและวัตถุอันตรายนั้นไม่ต้องการแยกออกไปด้วย ส่วนของเหลวที่เหลืออยู่จะต้องเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดสนิท เช่นเดียวกับ และต้องนำไปกำจัดโดยวิธีการตามหลักวิชาการต่อไป

การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่หน่วยงานของรัฐ

เจ้าหน้าที่พนักงานท้องถิ่นที่มีหน้าที่ต้องทำ การตรวจสอบการวางแผนขั้นตอนการท า ความสะอาดสารเคมี และวัตถุอันตรายโดยให้ความช่วยเหลือประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อมหรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

การประเมินการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม

น้ำที่ผ่านการชะล้างสารเคมีและวัตถุอันตราย หรืออากาศในบริเวณได้ลมอาจได้รับผลกระทบจึงควรมีการเก็บตัวอย่าง และทำการตรวจวิเคราะห์เพื่อหาปริมาณสารที่ปนเปื้อนว่ามากน้อยเพียงใด ซึ่งผลที่ได้จะสามารถนำมาวิเคราะห์หาผลสรุปเป็นแนวทางในการดำเนินการต่อไปได้อย่างถูกต้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
<b>4. แผนการดับเพลิง</b>	

การทำความสะอาดอาคารและอุปกรณ์เครื่องมือ

อุปกรณ์เครื่องมือพาหนะส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย พื้นคอนกรีตและอื่น ๆควรจะต้องทำความสะอาดชะล้างด้วยน้ำยาเคมี คือ 5% Caustic Solution หรือ 10% Saturated Sodium Carbonate Solution แล้วล้างด้วยน้ำจนกว่าสะอาด

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ต้องทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกชิ้น
- ก่อนออกจากอาคารปฏิบัติงาน ต้องอาบน้ำ ทำความสะอาดร่างกายด้วยสบู่ และสวมใส่เสื้อผ้าที่สะอาดทุกครั้ง
- ต้องทำความสะอาดซักล้างเสื้อผ้าที่สวมใส่
- ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการตรวจสุขภาพเป็นประจำ และให้สังเกตอาการที่อาจเกิดขึ้น

การกักเก็บสารเคมีอันตรายในคลัง

การเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง ต้องมีการจัดเตรียมเขื่อนป้องกันเช่นเดียวกับการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในอาคารและต้องมีหลังคาป้องกันแสงแดดและฝนด้วย

ข้อพิจารณาเพิ่มเติมจากการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในคลัง

- สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในคลังโดยเฉพาะในประเทศที่มีอากาศร้อนต้องคำนึงถึงการเสื่อมสภาพเนื่องจากจากสัมผัสกับอุณหภูมิที่สูงจึงต้องระมัดระวังในการเลือกวิธีเก็บ โดยอาศัยข้อมูลด้านความปลอดภัย Material Safety Data Sheet (MSDS) ช่วยในการพิจารณา
- เพื่อเป็นการป้องกันการปนเปื้อนสารเคมีและวัตถุอันตรายลงสู่ดินและแหล่งน้ำบริเวณที่เก็บต้องปูพื้นด้วยวัสดุที่ทนต่อน้ำ และความร้อนไม่ควรใช้ยางมะตอยเพราะจะหลอมตัวได้ง่ายเมื่ออากาศร้อน
- บริเวณที่เป็นเขื่อนกันต้องคิดตั้งระบบควบคุมการระบายน้ำ ด้วยประตูน้ำ
- สารเคมีและ วัตถุอันตรายที่เก็บต้องตรวจสอบการรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอเพื่อมิให้ปนเปื้อนลงสู่ระบบระบายน้ำของคลัง
- สารเคมีและวัตถุอันตรายที่เก็บในถัง 200 ลิตร และไม้โตความร้อน อาจเก็บไว้ในที่โล่งแจ้งได้ แต่ต้องมีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุอันตรายเช่นเดียวที่เก็บในอาคาร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
4. แผนการดับเพลิง	

6. แนะนำให้เก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายในถังกลมในลักษณะตั้งตรงบนแผ่นรองสินค้า ดังที่เก็บแบบบนอน ต้องมีลิ้มเพื่อป้องกันไม่ให้ล้นกลิ้งได้ ดังทุกถังที่เก็บในแต่ละแบบจะต้องมีพื้นที่ว่างเพียงพอเพื่อการดับเพลิง
7. สารเคมีและ วัตถุอันตรายที่เป็นของเหลวไวไฟสูง แก๊ส หรือคลอรีนเหลว ควรให้เก็บนอกอาคาร

การกักเก็บสารเคมีภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

- น้ำมัน

:

เก็บไว้ในบรรจุผลิตภัณฑ์ใน TANK FARM (ทุกชนิด)
- FOAM

:

โรงเก็บสารเคมี เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร
- UESD OIL

:

เก็บไว้ในภาชนะ 200 ลิตร / โรงเก็บของเสียอันตราย
- ทินเนอร์

:

เก็บไว้ในห้องเก็บ Spare parts (ตู้คอนเทนเนอร์)
- น้ำมันหล่อลื่น

:

โรงเก็บน้ำมันหล่อลื่นบรรจุหีบ / 200 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 4.20

การเคลื่อนย้ายและป้องกันอุปกรณ์

และวัสดุที่สำคัญ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต มีข้อมูลเอกสาร Software สำคัญต่าง ๆ มากมายภายในหน่วยงาน ฉะนั้นการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือเหตุการณ์ผิดปกติ ๆ ที่ตาม การป้องกันรักษาข้อมูลสำคัญ ของหน่วยงานที่เป็นสิ่งสำคัญ ทั้งนี้เพื่อไม่ให้มีผลกระทบ ต่อการดำเนินการ หลังการเกิดเหตุ โดยข้อมูลสำคัญ ต่าง ๆ ที่จะต้องป้องกันและเก็บรักษาดำเนินทางดังนี้

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้มีความพร้อมที่จะเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญออกจากคลังที่เกิดฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
2. เพื่อให้คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉินได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

1. ขั้นตอนเตรียมการดำเนินการให้ทันสมัยตลอดเวลา เมื่อยังไม่เกิดเหตุฉุกเฉิน

1.1. ให้ทุกหน่วยงานสำรวจและจัดทำบัญชีข้อมูล หรือเอกสารสำคัญเมื่อถูกทำลายแล้วจะมีผลกระทบต่อความมั่นคงและสูญเสียกับ OR

1.2. จัดส่งบัญชีข้อมูลหรือเอกสารสำคัญและป้องกัน ให้ผู้บังคับบัญชาการเหตุฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต เพื่อพิจารณามอบให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพประจำคลัง
2. ขั้นตอนพร้อมปฏิบัติดำเนินการเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

2.1. ให้หน่วยงานจัดเก็บเอกสารข้อมูลสำคัญที่ได้จัดทำบัญชีไว้ใส่ภาชนะบรรจุกลมดัดเป็นหมวดหมู่ แล้วติดเครื่องหมายสีแดง “ อพยพฉุกเฉิน” ทุกกล่อง ทุกมัด

2.2. หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ สำรวจข้อมูลเตรียมขนย้ายเอกสารและข้อมูลจากหน่วยงานต่าง ๆ เมื่อมีการอพยพ

2.3. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนป้องกัน โครงสร้างหรือสถานที่สำคัญที่เกิดเหตุ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้

2.4. ผู้บัญชาการ เตรียมแผนเคลื่อนย้ายเอกสารข้อมูลสำคัญและอพยพพาหนะสำหรับเคลื่อนย้าย

2.5. ผู้บัญชาการ สังเกตน้ำป้องกัน โครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงจะได้รับผลกระทบ

2.6. หัวหน้าทีมรวมพลอพยพ สั่งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ ไปไว้ที่จุดรวมพล 2 บิอม รปภ.หน้าคลัง

2.7. ดำเนินการตามขั้นตอนการอพยพ โดยการเคลื่อนย้าย ให้เป็นไปตามลำดับความสำคัญ ก่อนหลัง ให้ดูรายละเอียดตาม แบบฟอร์ม
- 2
- | คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน                        | หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต          |
|--|------------------------------------|
| หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness) | หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001 |
| ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566        | หน้า 3 จาก 4                       |
| 6. แผนบรรเทาทุกข์                                |                                    |
- | สถานที่                  | ข้อมูล/อุปกรณ์ที่ต้องเก็บรักษาเตรียมการเคลื่อนย้ายด่วน   |
|--------------------------|--|
| ห้องแผนกบริการขาย        | 1. ระบบบัญชี – งานขายทุกชนิด<br>2. เงินสด<br>3. เอกสารการเงินและบัญชี<br>4. ประวัติทางการเงินลูกค้า<br>5. ประวัติทางการแพทย์ของพนักงาน |
| ห้องแผนกปฏิบัติการน้ำมัน | 1. Operation And Maintenance Manual<br>2. Drawing ทุกชนิด<br>3. Tank Calibration<br>4. ใบอนุญาตต่าง ๆ ของคลัง                          |
- 3

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

คลังน้ำมันภูเก็ต  
แบบฟอร์มบันทึกข้อมูลสำคัญ  
ตามลำดับความสำคัญการเคลื่อนย้าย

ลำดับ	ชื่ออุปกรณ์ / ชนิด ที่ต้องการขนย้าย	สถานที่ใช้งาน / ติดตั้ง	หมายเลข
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รายงาน      ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ  
( \_\_\_\_\_ )      ( \_\_\_\_\_ )  
ตำแหน่ง \_\_\_\_\_      ตำแหน่ง ผู้บัญชาการเหตุการณ์  
วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_      วันที่ \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.1  
การอพยพพนักงานและผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้มีความพร้อมที่จะอพยพ พนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ออกจากคลังน้ำมันภูเก็ต (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้อย่างรวดเร็วและปลอดภัย
- เพื่อให้คลังน้ำมันภูเก็ต (คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน) ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหาย คิดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ

ได้กำหนดการปฏิบัติไว้ดังนี้

ขั้นตอนเตรียมการ

- กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพ และสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพ
  - กำหนดผู้นำทาง และการควบคุมอพยพ
  - จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับการขนย้ายอพยพ
  - จัดลำดับความสำคัญการอพยพ เป็น 6 กลุ่ม ดังนี้
    - ประชาชนรอบคลัง
    - พนักงานประจำทีมสนับสนุนทั่วไป
    - พนักงานประจำทีมสนับสนุนพิเศษ
    - บุคคลประจำศูนย์บัญชาการเหตุการณ์
    - ทีมดับเพลิง และทีมคัดแยกระบบ
- ทีมผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ และบุคคลประจำศูนย์ควบคุมเหตุการณ์ เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ที่จำเป็น
- ให้ทุกหน่วยงานส่งบัญชีรายชื่อพนักงานที่อยู่ในบริเวณคลัง ฯ ให้หัวหน้าทีมรวมอพยพ

ขั้นตอนการอพยพ

- ผู้บัญชาการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต มีคำสั่งให้ดำเนินการอพยพ
- ผู้สั่งการที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินสั่งการ
  - Shutdown ระบบปฏิบัติการทั้งหมด
  - ให้ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ไม่ต้องใช้โซ้คนควบคุม
  - ติดน้ำป้องกัน โครงสร้างและสถานที่ใกล้เคียงที่จะได้รับผลกระทบ
  - อพยพทีมดับเพลิง, ทีมคัดแยกระบบ, ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุและบุคคลประจำศูนย์ควบคุมฯ เมื่อสถานการณ์ไม่สามารถจะควบคุมได้อีกต่อไป

- หัวหน้าหน่วย หัวหน้าทีม ตรวจสอบพนักงานประจำทีม และอพยพออกจากคลังตามคำสั่งและผู้บัญชาการเหตุการณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต แผนกปฏิบัติการน้ำมันอากาศยาน
- หัวหน้าทีมรวมพลและอพยพ สั่งขนย้ายเอกสารและข้อมูลสำคัญ
- หัวหน้าทีมอพยพรวมพลนำพนักงานทั้งหมดรวมถึงบุคคลภายนอกไปที่จุดรวมพลที่ 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
- หัวหน้าทีมอพยพ สั่งการให้ พนักงานที่สังกัดในหน่วยงานตัวเอง ขนย้ายเอกสารสำคัญไปไว้ยังจุดรวมพล 2 บริเวณทางเข้าหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต
- หัวหน้าทีมอพยพรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงานและบุคคลภายนอกที่อพยพมาจากบริเวณภายในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังน้ำมันภูเก็ต
- ตรวจสอบการอพยพพนักงานที่อยู่ในเหตุการณ์ รวมถึงบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่องานหรือปฏิบัติงาน คลังอยู่ในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
- กรณีไม่สามารถเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลที่กำหนดได้ ให้ผู้บัญชาการ สั่งการให้หัวหน้าทีมรวมพลอพยพย้ายไปยังสำนักงานหลังเก่าของคลังน้ำมันภูเก็ต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.2

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนในพื้นที่ข้างเคียง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัตถุประสงค์

- 1. เพื่อให้มีความพร้อมที่เคลื่อนย้าย บุคคล และเอกสารข้อมูลสำคัญของประชาชนพื้นที่ข้างเคียงออกจาก คลังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ได้อย่างรวดเร็ว และปลอดภัย
- 2. เพื่อให้ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงเกิดเหตุฉุกเฉิน ได้รับการป้องกันในส่วนที่สำคัญ ไม่ให้เกิดความเสียหายติดตามมาหลังจากที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

การปฏิบัติ

- 1. ติดต่อกับผู้ใหญ่บ้าน, คณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อช่วยแจ้งข่าวทางโทรโข่ง, โทรศัพท์หรือเครื่องขยายเสียง และประสานงานกับชาวบ้านในการอพยพ
- 2. ติดต่อขอความช่วยเหลือจากเทศบาลตำบลวิชิต, สถานีตำรวจภูธรตำบลวิชิต ในการจัดรถยนต์เสริมในการขนย้ายชาวบ้าน และอำนวยความสะดวก
- 3. กำหนดและสำรวจเส้นทางอพยพและสถานที่ปลอดภัยรองรับการอพยพเมื่อเคลื่อนย้ายไปยังจุดปลอดภัยแล้วให้ตรวจสอบความครบถ้วนของชาวบ้าน

การแจ้งข่าวการอพยพให้ราชการ

- 1. นายอำเภอเมืองภูเก็ต
  - โทรศัพท์ 076 217597
  - โทรสาร 076 211171
- 2. ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
  - โทรศัพท์ 076 354875, 076 216101
  - โทรสาร 076 354875, 076 216101

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

การแจ้งข่าวและอพยพประชาชนข้างเคียง

สถานการณ์ที่ต้องแจ้งให้ชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต อพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย มีดังนี้

กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้

ขั้นตอนการแจ้งข่าวต่อชุมชนรอบคลังน้ำมันภูเก็ต

- 1. ประกาศ (ทางเครื่องกระจายเสียง)
  - พนักงานห้องควบคุมประกาศเมื่อได้รับคำสั่งจากผู้บัญชาการ (ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน) เมื่อไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้
- 2. ติดต่อสื่อสารแจ้งข่าวโดยทางโทรศัพท์ โดยพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์สื่อสารแจ้งตาม “แผนผังชุมชนและรายชื่อผู้ประสานงานชุมชน” ในภาคผนวก

ข้อความประกาศ (ชุมชนรอบคลัง ฯ)

“ประกาศ ประกาศ ประกาศ ขณะนี้คลังน้ำมันภูเก็ต ได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้จึงขอให้ประชาชนที่อาศัยอยู่รอบคลัง ฯ อพยพออกนอกพื้นที่ให้ห่างจากคลังน้ำมันภูเก็ต อย่างน้อย 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางที่เหนือลม”

ข้อความแจ้งทางโทรศัพท์ (ชุมชนรอบคลัง)

“สวัสดิ์ครับจากคลังน้ำมันภูเก็ต ขอแจ้งให้ทราบ ขณะนี้คลังน้ำมันภูเก็ต ได้เกิดเพลิงไหม้ คลังฯ ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ จึงขอให้ท่านนำคนในชุมชนของท่านอพยพออกจากพื้นที่ ให้ห่างคลังฯ 2 กิโลเมตร และขอให้อพยพไปในทิศทางเหนือลม โดยด่วน”

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 78 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

บทที่ 5.3

การค้นหาและช่วยชีวิต

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ทน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 78 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

วัดอุประสงค์

เพื่อค้นหาและช่วยชีวิตบุคคลต่าง ๆ ที่อาจจะติดอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ

ผู้รับผิดชอบ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
2. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ
3. หัวหน้าทีมสนับสนุน
4. ทีมดับเพลิง
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

## การปฏิบัติ

1. ตรวจสอบจำนวนคนหรือพนักงานรวมทั้งบุคคลภายนอกจากจุดต่าง ๆ เพื่อทราบจำนวนที่แน่นอน โดยใช้แบบฟอร์ม **“ฟอร์มบันทึกรายชื่อบุคคลที่เข้ามาจุดรวมพล”** และการค้นหาที่ใช้ข้อมูลจากแบบฟอร์มนี้ในการค้นหาผู้สูญหายและผู้บาดเจ็บ
2. วางแผนการค้นหาโดยจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของพื้นที่ที่จะเข้าค้นหา
3. กำหนดตัวบุคคลที่จะเข้าไปค้นหาที่เกิดเหตุ
4. กรณีที่จะต้องใช้อุปกรณ์พิเศษในการเข้าไปค้นหาหรือช่วยชีวิต จะต้องให้ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านเป็นผู้ดำเนินการ เช่น การเข้าไปในที่อันตราย ฯลฯ
5. ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องห้ามเข้าภายในพื้นที่ โดยเด็ดขาด
6. ทีมค้นหาหรือช่วยชีวิตที่มาจากหน่วยงานภายนอก ต้องได้รับอนุญาตจากผู้บัญชาการสั่งการเหตุฉุกเฉินประจำจุดลงบันทึกชื่อ ก่อน
7. ผู้ที่เข้าไปในที่เกิดเหตุต้องแต่งกายในชุดป้องกันปลาวาฬ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง ส-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 78 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
5. แผนอพยพหนีไฟ	

ฟอร์มบัญชีรายชื่อบุคคลที่เข้ามาจตุรรมพล

คลังน้ำมันภูเก็ต

บัญชีรายชื่อบุคคลที่เข้ามาจตุรรวมพล

จุดรวมพล ( ) จุดรวมพลที่ 1 (หน้าป้อม รปภ. ที่ 2, บริเวณอาคารสำนักงาน)

( ) จุดรวมพลที่ 2 (หน้าป้อม รปภ. ที่ 1, บริเวณทางเข้าคลังฯ)

ผู้ควบคุมจตุรรวมพล ..... วันที่ .....

หมายเหตุ เมื่อพนักงานมารายงานตัวให้ทำเครื่องหมาย X ในช่อง “ก่อน” และ และหลังเหตุการณ์ส่ง ให้เช็คชื่ออีกครั้ง และทำเครื่องหมาย X ในช่อง “หลัง”

[illegible]

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รายงาน  
( )

ตำแหน่ง \_\_\_\_\_  
วันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้อนุมัติ  
( )

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการเขตอุกเกน  
วันที่        /        /       

ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันอุตสาหกรรม
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

## บทที่ 5.4

## การเคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

วัดอุประสงค์

เพื่อตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ ว่าอยู่ในสถานะที่ปกติหรือปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินหรือยัง ก่อนที่จะ  
ประกาศยกเลิกแผนระงับเหตุ (All Clear)

ผู้ปฏิบัติ

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
2. ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ
3. หัวหน้าทีมดับเพลิง
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

### การปฏิบัติ

1. ผู้สำรวจในที่เกิดเหตุจะต้องประเมินสถานการณ์ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุและรายงานให้ผู้บัญชาการสั่งการ เหตุฉุกเฉิน กลับมาบนรถ ทราบเพื่อตัดสินใจ
2. ตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการเข้าไปตรวจสอบหรือไม่
3. ต้องได้รับคำสั่งให้เข้าไปคลี่คลายพื้นที่จากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินก่อน
4. เตรียมเครื่องจักรไอระเหยของน้ำมัน และหินสับมันพร้อมถังดับเพลิงแบบมือถือ
5. ตรวจสอบสภาพพื้นที่ในจุดที่มีควันน้ำมันทั่วทั้ง เช่น รางระบายน้ำ ท่อหยิน และรายงานความเสียหายให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
6. หลังคลี่คลายพื้นที่ให้รายงานผู้บัญชาการสั่งการเหตุฉุกเฉินทราบและบันทึกลงในแบบฟอร์ม
7. ประกาศยกเลิกโดยผู้บัญชาการสั่งการเหตุฉุกเฉินประจำจุด การประกาศให้กลับเข้าพื้นที่ (เสียคนตาย) ทำจดอยู่ใน วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (สัญญาณยกเลิกเหตุฉุกเฉิน)

การตรวจสอบ

1. โครงสร้างเสียหาย
2. วัสดุ / อุปกรณ์ เสียหาย
3. คนหาย
4. เพลิงสงบแล้ว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
5. แผนการอพยพหนีไฟ	

คลังน้ำมันภูเก็ต

แบบบันทึกรายละเอียดการเข้าเคลียร์พื้นที่หลังเกิดเหตุ

ส่วนที่ .....

วันที่ .....

เวลา .....

น.

ทีมตรวจสอบเคลียร์พื้นที่

1. ....

2. ....

3. ....

4. ....

5. ....

6. ....

ลำดับที่	รายละเอียดความเสียหาย/อุปกรณ์ที่ชำรุด	ระบุปริมาณ/มูลค่าความเสียหาย

รับรองผลโดย .....

(หัวหน้าทีมตรวจสอบ)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.1

การบรรเทาทุกข์

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

วัตถุประสงค์

เพื่อรองรับความเสียหายที่เกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินร้ายแรง

การปฏิบัติ

1. หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินแล้ว ต้องดำเนินการดังต่อไปนี้
- 1.1 การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ

1.2 การสำรวจ และประเมินความเสียหาย

1.3 การรายงานตัวของพนักงาน การกำหนดสถานที่ตั้งจุดรวมพล

1.4 การช่วยชีวิต และค้นหาผู้เสียชีวิตเพื่อช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้าง

ความเข้าใจ

1.5 การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินของผู้ตาย

1.6 การช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้าง

ความเข้าใจ

1.7 การดำเนินการให้มีธุรกิจหยุดชะงัก

1.8 การรายงานสถานการณ์ และผลการปฏิบัติงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

2. ผู้บัญชาการเหตุการณ์ เป็นผู้รับผิดชอบโดยตรง และมอบหมายให้ผู้รับผิดชอบ ดังนี้

หน้าที่ความรับผิดชอบ	ผู้ดำเนินการ
1. ประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการเหตุการณ์ ผู้ร่วมทีม : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
2. การสำรวจและประเมินความเสียหาย	หัวหน้าทีม : ผู้สังเกตจุดเกิดเหตุ และผู้สนับสนุนภายนอก ผู้ร่วมทีม : ทีมซ่อมบำรุงและวิศวกร
3. การรายงานตัวของพนักงานและจุดรวมพล	หัวหน้าทีม : หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสาร ผู้ร่วมทีม : ตามคำสั่งผู้บัญชาการ
4. การค้นหาและช่วยชีวิต	หัวหน้าทีม : ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ ผู้ร่วมทีม : พนักงานดับเพลิงทีมต่างๆ
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยและทรัพย์สินของผู้ตาย หรือผู้ได้รับบาดเจ็บ	หัวหน้าทีม : ทีมสนับสนุน ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล
6. การช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย และประชาสัมพันธ์สร้างความเข้าใจ	หัวหน้าทีม : ทีมต้อนรับประชาสัมพันธ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
7 . การดำเนินการเพื่อไม่ให้ธุรกิจหยุดชะงัก	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุการณ์ ผู้ร่วมทีม : ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
8. การรายงานสถานการณ์และผลการปฏิบัติงาน	หัวหน้าทีม : ผู้บัญชาการศูนย์ปฏิบัติการเหตุ ฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต ผู้ร่วมทีม : 1. พนักงานประจำศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ คน.ภก. 2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.2

การแถลงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

วัตถุประสงค์

เพื่อชี้แจงให้ประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเกี่ยวกับข้อเท็จจริงของสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาอันเหมาะสม โดยรักษาผลประโยชน์และไม่ให้เกิดภาพพจน์ในแง่ลบกับบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้รับผิดชอบ

- 1. ผู้จัดการคลังน้ำมันภูเก็ต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่แทนเป็นผู้แถลงข่าว
- 2. หัวหน้าทีมประชาสัมพันธ์รับผิดชอบในการจัดเตรียมสถานที่ ในการแถลงข่าว
- 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และพนักงานในทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารทำหน้าที่เตรียมข้อมูลและให้คำปรึกษาในการแถลงข่าว

การปฏิบัติ

- 1. สามารถแถลงข่าวได้เมื่อได้ข้อเท็จจริง หรือเมื่อได้ข้อเท็จจริงหลังจากเหตุการณ์สงบ แต่ทั้งนี้ข่าวนั้นต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค
- 2. ต้องกระทำด้วยความสุภาพ ให้เกียรติ และเคารพในหน้าที่ความรับผิดชอบ
- 3. ต้องคำนึงถึงสิ่งที่ควรทำ และสิ่งที่ไม่ควรทำดังนี้
  - 3.1 ต้องรวดเร็ว
  - 3.2 ต้องคำนึงถึงความถูกต้อง
  - 3.3 อ้อยแถลงควรเป็นรูปธรรม
  - 3.4 ต้องเป็นความจริง
  - 3.5 ไม่ควรคาดเดา
  - 3.6 ไม่ควรระบุตัวบุคคล
  - 3.7 ไม่แสดงความคิดเห็นแตกต่างไปจากร่างที่เตรียมไว้
  - 3.8 ไม่กล่าวคำว่า “ไม่มีความคิดเห็น” หรือ “ไม่ทราบ”
- 4. ผู้ประสานงานที่ได้รับมอบหมาย เตรียมข้อมูลร่างแถลงข่าวส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการ Approve ข่าวก่อนให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์ แถลงข่าวจากกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 3
6. แผนบรรเทาทุกข์	

- 5. ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ ต้องส่งข่าวที่แถลงให้ผู้บัญชาการเหตุการณ์ สายปฏิบัติการคลังหรือผู้บัญชาการเหตุการณ์ ปภธ. ทำการตรวจสอบเอกสารและถือค่าในการแถลงข่าว เพื่อป้องกันการแถลงข่าวที่ขัดแย้งกัน

ตัวอย่างเอกสารแถลงข่าว

กระผมนายจำเริญ วงศ์วิทิตชากุล ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอเรียนว่าความที่ได้เกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล / เติลลุดน้ำมันขึ้นที่ โรงจ่ายน้ำมัน / ท่าเทียบเรือ เป็นเหตุให้มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จำนวน 1 คน นั้น บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอเรียนชี้แจงให้ทราบว่า บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) สามารถควบคุมสถานการณ์ดังกล่าวได้แล้ว โดยหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ร่วมกับหน่วยราชการที่เกี่ยวข้องช่วยกันดับเพลิง / ขจัดคราบน้ำมัน โดยการใช้ผงเคมีแห้ง / น้ำยาขจัดคราบน้ำมันและมีการระดมรถดับเพลิงหรือเรือปฏิบัติการ เข้าระงับเหตุจนเหตุการณ์ดังกล่าวเข้าสู่ภาวะปกติ

ส่วนสาเหตุของการเกิดเหตุเพลิงไหม้ / น้ำมันรั่วไหล ครั้งนี้ยังไม่ทราบสาเหตุแน่ชัดโดยขณะนี้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) อยู่ระหว่างการตรวจสอบสาเหตุที่แท้จริงอยู่ ส่วนผลกระทบที่เกิดขึ้นกับประชาชนนั้นจากรายงานเบื้องต้น ประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงไม่ได้รับผลกระทบแต่อย่างใด เนื่องจากในช่วงเกิดเหตุพนักงาน บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ที่คลังน้ำมันภูเก็ต ได้ช่วยกันระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น ป้องกันไม่ให้เหตุการณ์ลุกลามขยายออกไปจากสถานที่เกิดเหตุจนกระทั่งหน่วยสนับสนุนของส่วนราชการมาช่วยเหลือ ส่วนผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต จำนวน 1 คน ในเบื้องต้นทางคลังได้ติดต่อโรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ตมารับคนเจ็บ เนื่องจากได้มีข้อตกลงร่วมระหว่าง ปตท.และทางคลังฯจะได้ติดตามความคืบหน้าต่อไป

อย่างไรก็ตาม จากเหตุการณ์ครั้งนี้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่และผู้เกี่ยวข้องทุกคนตลอดจนประชาชนใกล้เคียงที่ได้ให้ความช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุครั้งนี้ให้เป็นไปด้วยความรวดเร็วราบรื่นและปลอดภัยและขออภัยว่านโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นนโยบายที่ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดตลอดมา

หมายเหตุ ข้อความที่ขีดเส้นใต้สามารถแก้ไขได้ตามความเหมาะสมตามสถานการณ์และพื้นที่เกิดเหตุ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.3

หมายเลขโทรศัพท์ตามสายงาน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานตามสายงาน

ผู้เกี่ยวข้อง	เบอร์ตรง	มือถือ
รศร.	02-2397941	081-1742879
ผจ.ปภธ.	02-2397302	092-4091771
ผจ.วซธ.	02-2397502	081-8615634
ผจ.สช.ปซธ	02-2397756	081-1743038
ผจ.ภก.รศร.	02-2397402	089-9694932
ผจ.ชก.วซธ.	02-2397510	081-6296133
ผจ.มบ.วซธ.	02-2397828	098-2519779
ผจ.มว.วซธ.	02-2397509	081-3718882
ศูนย์ SHE DUTY ( คปญ. )	063-2736996	063-2736996

โทรศัพท์ตามสายงานภายในคลังน้ำมันภูเก็ต						
ลำดับ	ชื่อ-สกุล   ตำแหน่ง	เบอร์โทรศัพท์				หมายเหตุ
1	นายพิเชต ราชเรือง	มือถือ :	086-5582881			
	ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต	ที่ทำงาน :	076-391428 ถึง 9	โทร.ภายใน :	2451	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-391427	
2	นายมงคล ศรีเหล็ก	มือถือ :	081-9795325			
	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยานฯ A	ที่ทำงาน :	076-327190	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
3	นายยุทธชาติ วิจิตรบุร	มือถือ :	091-2296046			
	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยานฯ B	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
4	นายพรเทพ સાજ	มือถือ :	087-3968989			
	ผู้จัดการแผนปฏิบัติการน้ำมันอากาศยานฯ C	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
5	นายวิญญูพงษ์ เพชรหนูน	มือถือ :	089-7949447			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	2450	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

6	นางวิภาพร วงศ์ทวีพัฒนากุล	มือถือ :	087-2820549			
	พนักงานบริการขาย	ที่ทำงาน :	076-391428	โทร.ภายใน :	2450, 2453	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-391427	
7	นายศราวุธ ไชยทะเลสนธิ์	มือถือ :	082-6551494			
	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ที่ทำงาน :	076-391428	โทร.ภายใน :	2455	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-391427	
8	นายปวีรวิศ คุ้มพร	มือถือ :	081-1748538			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	075-701524	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	075-701525	
9	นายปัทมพงศ์ เพชรคง	มือถือ :	085-0655394			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :	7677	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
10	นายณัฐวุฒิ สันติอนุเดชชัย	มือถือ :	087-4734217			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :		โทร.ภายใน :	076-328220	
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
11	นายพิชิต ปิ่นทองพันธ์	มือถือ :	085-6711977			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :		
12	นายพนม สานักดี	มือถือ :	087-5661678			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
13	นายพงกร น้าพกิจ	มือถือ :	085-7834156			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :		
14	นายอดิคม กัฒพกุล	มือถือ :	086-9489875			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	075-701524	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	075-701525	
15	นายเสกสรร สายระย้า	มือถือ :	089-7258877			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
16	นายสรวิศ ทองสัน	มือถือ :	093-5769688			
	วิศวกร	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	
17	นายภาณุ สมใจ	มือถือ :	083-5924587			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
6. แผนบรรเทาทุกข์	

18	นายปทุมพร รักขาว	มือถือ :	063-5855892			
	พนักงานปฏิบัติการคลัง	ที่ทำงาน :	076-328220	โทร.ภายใน :		
		โทร.บ้าน :		โทรสาร :	076-327150	

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

บทที่ 6.4  
หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับที่	หน่วยงาน	ชื่อ – สกุล/ตำแหน่ง (ผู้ที่สามารถติดต่อกรณีฉุกเฉิน)	หมายเลขโทรศัพท์
1.	ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	ผู้เข้ขาว	โทรศัพท์: 0-7621-2046 โทรสาร: 0-7621-6922
2.	สถานีตำรวจภูธรวิชิต	ผู้เข้ขาว	0-7635-5073
3.	สถานีตำรวจภูธรศาลา	ผู้เข้ขาว	0-7632-8121
4.	สถานีตำรวจภูธรตลาด	ผู้เข้ขาว	0-7631-3919
5.	สถานีตำรวจภูธรท่าฉัตรไชย	ผู้เข้ขาว	0-7634-8522
6.	สถานีตำรวจภูธรเมืองภูเก็ต	ผู้เข้ขาว	0-7621-9071
7.	ที่ว่าการอำเภอเมืองภูเก็ต	ผู้เข้ขาว	โทรศัพท์: 0-7621-7597 โทรสาร: 0-7621-1171
8.	ที่ว่าการอำเภอลา้ง	ผู้เข้ขาว	0-7631-1046
9.	ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต	ผู้เข้ขาว	0-7622-2886 และ 0-7635-4875
10.	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดภูเก็ต	หัวหน้าสำนักงานฯ	โทรศัพท์: 076-218444 โทรสาร: 076-218409
11.	เทศบาลนครภูเก็ต	นายกเทศมน, รองนายก	076-211174
12.	ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	ผู้อำนวยการศูนย์	โทรศัพท์: 076-219532 โทรสาร: 076-219531
13.	เทศบาลตำบลวิชิต	บูรกร, ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์: 0-7652-5100 โทรสาร: 0-7652-5101
14.	ท่าอากาศยานภูเก็ต ● เบอรโทรศัพท์กลาง ● ศูนย์รักษาความปลอดภัย	ผู้เข้ขาว ผู้เข้ขาว	0 76327230 ถึง 7 0 76327230 ถึง 7 ต่อ 1191
15.	บริษัท ไทยเเลนดิงสแอมทีฟไอนึ่ง จำกัด (THAISARCO)	ผู้เข้ขาว	โทรศัพท์: 0-7637-1111 โทรสาร: 0-7637-1120

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปท.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

16.	ศูนย์เตือนภัยภัยพิบัติแห่งชาติ กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กระทรวงมหาดไทย	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 3/12 อาคาร 1 ชั้น 4 ด.ผู้ทองนอก แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10300</li> </ul>	โทรศัพท์ : 0-2637-3750 ถึง 9 โทรสาร : 0-2241-7479
		<ul style="list-style-type: none"> <li>● 4353 อาคารศูนย์เตือนภัยพิบัติ แห่งชาติ แขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260</li> </ul>	โทรศัพท์ : 0-2399-4114 โทรสาร : 0-2399-1133
17.	มูลนิธิสทนากีฬาศูนย์พิบัติแห่งชาติ	ผู้เข้าร่วม	028882215
18.	ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ทหารเรือภาคที่ 3	ทหารเรือภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598 โทรสาร 076 391591 มือถือ 082 1888199, 062 9815689
19.	ศูนย์ประสานงานการปฏิบัติในการรักษา ผลประโยชน์ของชาติทางทะเล 3 (ศรชล. เขต 3)	ทหารเรือภาคที่ 3	โทรศัพท์ : 076- 391596 , 076- 391598 ต่อ 21630 โทรสาร : 0- 7781- 1098
20.	หน่วยประสานงานศูนย์รักษา ผลประโยชน์ของชาติทางทะเล เขต 3	1. กองกำกับ 8 กองบังคับการตำรวจน้ำ (กก.8 นก.ร.น.)	โทรศัพท์ 076-214368 โทรสาร 076-216677
		2. ด้านตรวจค้นเข้เมืองภูเก็ต (ด้าน คม. ภูเก็ต สท.ม.ภาคใต้)	โทรศัพท์ 076-221905 โทรสาร 076-212108
		3. สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงานจังหวัดภูเก็ต (สสจ.ภูเก็ต)	โทรศัพท์ 076-211995 โทรสาร 076-211995
		4. สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 5 สาขา ภูเก็ต (สท.น. (กก.))	โทรศัพท์ 076-391174 โทรสาร 076-391174
		5. ด้านศุลกากร ภูเก็ต	โทรศัพท์ 076-211105 โทรสาร 076-211106
		6. สถานบันวิจัยและพัฒนาทรัพยากรทาง ทะเล ชายฝั่งทะเล และ ป่าชายเลน (สวท.)	โทรศัพท์ 0-7639-1128 โทรสาร 0-7639-1127

ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

21.	โรงแรม Crowne Plaza Phuket Panwa Beach (ควรวน พลาซ่าภูเก็ต พันทา ปันวร์ รีสอร์ท)	ผู้จัดการ	โทรศัพท์ : 0-7630-2900
22.	โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ 0-7636-1234, สายด่วน 1669 โทรสาร 0-7636-1333
23.	โรงพยาบาลกลาง	ผู้เข้าร่วม	0-7631-1033 ถึง 4 0-7631-3192 ถึง 3
24.	โรงพยาบาลมิชชั่นภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ (076) 237220-6 โทรสาร (076) 212149, 237250 ฉุกเฉินโทร. (076) 237227
25.	โรงพยาบาลศิริโรจน์	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 249-400, 076 361-818 โทรสาร : 076 210-936
26.	โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
27.	ด่านศุลกากรภูเก็ต	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 0 7621 1105 โทรสาร : 0 7621 1106 Call Center : 1164
28.	โรงพยาบาลติณุก	ผู้เข้าร่วม	โทรศัพท์ : 076 298292 – 8 โทรสาร : 076 298 298
29.	ศูนย์บริการรถจักรยานยนต์สาธารณะ	สายด่วน 1376 ศูนย์บริการประชาชน กรุงเทพฯ	โทร 0-2282-8710
30.	กรมควบคุมพิษ กระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	สำนักงาน	โทรศัพท์ : 02-298-2000 โทรสาร : 02-298-2002
31.	กรมเจ้าท่า	<ul style="list-style-type: none"> <li>สายด่วนเจ้าท่า หรือศูนย์ปลอดภัยทางน้ำหรือ ศูนย์ CCTV หรือศูนย์ควบคุมปฏิบัติการ โทรทัศน์วงจรปิดทางน้ำ (CCTV)</li> <li>โอบิเอดอร์ (เบอร์กลางกรม)</li> </ul>	สายด่วน 1199 โทรศัพท์ : 0-2639-4782  โทรศัพท์ : 0-2233-1311-8 โทรสาร : 0-2238-3017

ผู้มีขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>● สถานีบริการน้ำมันเชื้อเพลิง 5 (ภูเก็ต)</li> <li>● สำนักความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทางน้ำ (กลุ่มสิ่งแวดล้อม)</li> </ul>	โทรศัพท์ : 0-7639-1173 โทรสาร : 0-7639-1173  โทรศัพท์ : 0-2234-3832 0-2236-7907 ต่อ 331,330,332,415 โทรสาร : 0-2234-3832  0-2236-1802
32.	สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน Oil Industry Environmental Safety Group Association (IESG)	555 สำนักงาน ปตท.พระโขนง ชั้น 10 อ.อาขยงรังสิต แขวงคลองเคียง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260  บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)  CALTEX  ESSO  SHELL  THAI OIL  CHEVRON	โทรศัพท์ : 0-2239-7955-56 โทรสาร : 0-2239-7917  0-2335-8888, Hotline 1651  0-2081-4000  0-2262-4000 โทรศัพท์ : 0-2262-6000 โทรสาร : 0-2249-8393  0-2231-7000 โทรศัพท์ : 0-2545-5555 โทรสาร : 0-2545-5554
33.	บริษัท ภูเก็ต ดีพี ซี พอร์ท จำกัด (ท่าเรือ น้ำตึก จ.ภูเก็ต)	นายท่า	โทรศัพท์ : 0-7639-1161-2 โทรสาร : 0-7639-1157 มือถือ : 08-7544-5240
34.	บริษัท วิทยุการบินแห่งประเทศไทย จำกัด	ศูนย์ควบคุมการบินภูเก็ต	โทรศัพท์ : 0-7632-7251-5 โทรสาร : 0-7632-7259
35.	สง.ประชาสัมพันธ์ จ.ภูเก็ต	ผู้สื่อข่าว	0-7621-6118
36.	สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัดภูเก็ต	ผู้สื่อข่าว	0-7621-6927
37.	กองสรรพาวุธ สำนักงานส่งกำลังบำรุงสำนักงานตำรวจชาติ	ผู้สื่อข่าว	โทรศัพท์กองฯ : 0-2241-3341 ถึง 5 โทรสาร : 0-2241-0035
38.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายยุทธการ	0-2534-1719
39.	ศูนย์ปฏิบัติการกองทัพอากาศ	ฝ่ายข่าว	0-2534-1702

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
6. แผนบรรเทาทุกข์	

40.	กรมสรรพาวุธทหารบก	เบอร์กลาง	02-2431061-8
41.	กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2243-0020 ถึง 27 และ 0-2241-7470 ถึง 84 สายด่วน 1784 โทรสาร : 0-2241-7466 และ0-2241-7499
42.	ศูนย์ปฏิบัติการกระทรวงมหาดไทย	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2221-0818 โทรสาร : 0-2224-6188 ถึง 9
43.	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิจิตร	ผู้เข้าร่วม	0-7639-1405
44.	สำนักงานสภามณฑลภูเก็ต	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 0-2629-8000 โทรสาร : 0-2629-8056
45.	สำนักข่าวกรองแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	0-2281-7399
46.	สำนักงานเลขานุการตำรวจแห่งชาติ สำนักงานตำรวจแห่งชาติ	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์กลาง : 0-2205-2760
47.	ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมง อ้นคามัน คอนบอน (ภูเก็ต)	ประชาสัมพันธ์	โทรศัพท์ : 076-391138 โทรสาร : 076-391139
48.	ฝ่ายสายสื่อสารองค์กร (สสท.)	ผู้จัดการฝ่ายฯ	โทรศัพท์ : 0-2196-6336, 0-2196-6337 โทรสาร : มือถือ : 08-1174-2950

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

# บทที่ 6.5

## แผนฟื้นฟู

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

### แผนฟื้นฟู

#### ความพร้อมของคลังน้ำมันภูเก็ต

- คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงคลังน้ำมันภูเก็ต ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับพี่น้องประชาชนในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึง ความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- การเร่งดำเนินการปรับปรุง หรือการเปิดดำเนินการในเบื้องต้น จะอยู่ในการตัดสินใจของ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (รกร.), ผู้จัดการฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค (ปกร.), ฝ่ายวิเคราะห์คุณภาพ (วกร.), ส่วนกลยุทธ์และแผนปฏิบัติการคลังปิโตรเลียม (กกรคร.),
- การเริ่มปรับปรุง หรือ เปิดดำเนินการในเบื้องต้น ทำหลังจากการสืบสวนหาสาเหตุ ของการเกิดเหตุ อุทกภัยหรืออุบัติเหตุ โดยการส่งการตัดสินใจให้เป็นไปตามอำนาจหน้าที่ของ ข้อ 2

#### แนวทางและขั้นตอนการฟื้นฟู

เนื่องจาก คลังน้ำมันภูเก็ต จะต้องจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้กับประชาชน เพื่อให้การגיעถึงกลุ่มเป้าหมายกลุ่มนี้

- การจ่ายน้ำมันให้กับลูกค้าที่เป็นรอบรรทุก ให้รับเพิ่มได้ที คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี, คลังปิโตรเลียมสงขลา
- การซ่อมแซมอุปกรณ์ต่างๆจะดำเนินการให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยการดำเนินการซ่อมแซมจะอยู่ภายใต้เงื่อนไข และการควบคุมของเจ้าหน้าที่ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) โดยบริษัทประกันภัย ด้วยเพราะ คลังน้ำมันภูเก็ตได้ทำประกันภัยไว้กับ บริษัท ทิพยประกันภัย จำกัด
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจของพนักงาน จะอยู่ภายใต้การดูแลของทีมแพทย์จากส่วนการแพทย์ ของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 9
6. แผนบรรเทาทุกข์	

### การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม

#### 1. กระบวนการทางฟิสิกส์ – เคมี

การทำให้เป็นกลาง เป็นการใช้น้ำสารเคมีเพื่อให้สารพิษกลายเป็นตะกอน หรือเกลือที่คงรูปไม่ละลายน้ำ เช่น การเติมกรดเพื่อทำลายฤทธิ์ของเบสที่เป็นด่าง เป็นการเติมเพื่อทำลายฤทธิ์ของเบสที่เป็นกรด

การใช้สารเคมีทำลายตะกอน ทั้งนี้เพื่อทำให้สารที่เจือปนอยู่ในรูปของแข็งอยู่ในรูปสารละลาย แยกตัว และตกตะกอนออกมา อาทิ

- น้ำเสียที่ปนเปื้อนด้วยโซดาไฟ จะถูกทำลายโดยกระบวนการ Alkali Chlorination โดยการเติมปูนขาว ในน้ำเสียที่ปรับค่า pH อยู่ระหว่าง 11-11.5 คลอรีนในรูปโซเดียมไฮโปคลอไรท์ จะทำปฏิกิริยากับ โซดาไฟในด่างเป็นก๊าซไนโตรเจน และคาร์บอนไดออกไซด์ที่ไม่เป็นอันตราย
- น้ำที่มีสาร โครเมียม (Cr <sup>6+</sup>) จะถูกเปลี่ยนสภาพเป็นโครเมียม (Cr <sup>3+</sup>) ที่ไม่เป็นอันตรายโดยเติม โซเดียมเมตาซัลไฟด์ ในน้ำเสียที่ปรับค่า pH ให้อยู่ในระหว่าง 2-2.5 ด้วยกรดกำมะถัน จากนั้น Cr <sup>3+</sup> ที่ได้จะถูกทำให้ตกตะกอนในสภาพที่เป็นค่า pH 10 ด้วยการเติมปูนขาว
- น้ำที่ปนเปื้อนด้วยโลหะชนิดอื่น ๆ เช่น สังกะสี นิกเกิล ทองแดง จะถูกกำจัดด้วยกระบวนการทำให้ตกตะกอนโดยการปรับ pH น้ำเสียให้อยู่ในช่วงประมาณ 10 ด้วยการเติมปูนขาว อาจมีการเติมสารโพสิโพลีไครโลต เพื่อช่วยการตกตะกอนของ NaOH ให้เร็วขึ้น

การใช้สารเคมีทำลายฤทธิ์ โดยการเติมสารเคมี เพื่อให้ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับสารพิษ ที่เจือปนอยู่ในของเสียทำให้สารพิษนั้นอยู่ในรูปสารประกอบอื่น ๆ ซึ่งไม่เป็นพิษ สามารถกำจัดได้หลายวิธี เช่น

- Cement-based technic วิธีนี้ใช้ซีเมนต์ผสมกับตะกอนและเติม Additive เช่น Fly Ash เพื่อให้ทำให้เกิดการแข็งตัวและรวมตัวได้ดีขึ้น ซีเมนต์มี pH เป็นด่าง ประมาณ 11 ทำให้โลหะหนักอยู่ในรูปของสารประกอบ Hydroxide หรือ Carbonate ซึ่งไม่ละลายน้ำ ใช้ในการกำจัดตะกอน หรือ ผุ่นที่มีสารโลหะหนัก เช่น แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว แมงกานีส
- Lime-based Technic วิธีนี้ใช้ปูนขาว น้ำ และ Additive คือ Fly Ash และ Cement-Kiln Dust ใช้ในการกำจัดกากตะกอนที่มีสารกำจัดศัตรูพืชและแมลง
- Organic Polymer Technical จะใช้ Urea formaldehyde ผสมกับกากตะกอนในรูป Monomer และ Catalyst เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา

กลุ่มขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 9
<b>6. แผนบรรเทาทุกข์</b>	

- Thermoplastic Technic วิธีการนี้จะนำภาคตะกอนที่แห้งผสมกับ Bitumen ที่อุณหภูมิสูงกว่า 1000C เมื่อของเสียเย็นลงแข็งตัว ส่วนใหญ่จะใช้ในการกำจัดภาคตะกอนของวัตถุกันมันครึ่งสี Bitumen-Waste Mixture ที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีนี้จะใส่ในภาชนะเหล็ก หรือพลาสติกก่อนที่จะนำไปกำจัดด้วยการด้วยการฝัง อัตราส่วนของ Bitumen ต่อภาคตะกอน 1:1 หรือ 1:2 อาจใช้ Asphalt แทน Bitumen ได้
- Encapsulation Technic เป็นกระบวนการที่ทำให้ของเสียถูกเคลือบด้วยสาร Bidder อาทิ Polybutadiene ผสมกับของเสียทำให้เป็นก้อน แล้วใช้ Polyethylene ที่มีความหนาแน่นสูงห่อมเคลือบผิวภายนอกอีกชั้น
- ภาคตะกอนที่ผ่านการบำบัดด้วยวิธีต่าง ๆ แล้ว ก่อนที่จะนำไปกลบฝังควรทดสอบคุณสมบัติว่าไม่ละลายน้ำอีก โดยค่าที่จากการตรวจวัดสารประกอบในน้ำเสก (Leachate) จะต้องไม่เกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศของกรมโรงงานกระทรวงอุตสาหกรรม
- กระบวนการเพอร์ไรฟ เป็นวิธีการบำบัดสารโลหะหนักในน้ำเสีย โดยเปลี่ยนให้กลายเป็นสารประกอบเพอร์ไรฟ โดยอะตอมของสารโลหะหนักจะแทรกอยู่ในเตตระไฮดรอกไซด์ ซึ่งจะเสถียรมาก และไม่ละลายออกมาในการกำจัดด้วยวิธีนี้จะต้องควบคุม pH อุณหภูมิของสารละลายในขณะที่เกิดปฏิกิริยาระหว่างโลหะหนักกับสารประกอบ FeSO<sub>4</sub> ตะกอนที่ได้จะมีลักษณะเป็นตะกอนละเอียดหนักมีสีดำ มีคุณสมบัติเป็นสารแม่เหล็กและไม่ต้องใช้ลานตากตะกอน **การทำแห้ง** โดยการนำมาผึ่ง กรอง เป็นหรือบีบน้ำออก วิธีนี้ทำให้ปริมาณของเสียลดลงใช้ในการบำบัดของเสียที่มีลักษณะกึ่งของแข็งหรือภาคตะกอน เช่น ภาคตะกอนจากระบบบำบัดน้ำ

## 2. กระบวนการทางชีววิทยา

เป็นการบำบัดของเสียเพื่อลดปริมาณของเสียที่สามารถกำจัดได้ด้วยจุลินทรีย์ สารอินทรีย์ต่างๆจะถูกย่อยสลายและเปลี่ยนไปเป็นก๊าซ และได้เซลล์ของจุลินทรีย์เพิ่มมากขึ้น หรือโดยการใช้ออนาโรบิกจุลินทรีย์ผลิตขึ้นในการย่อยสลายสารต่างๆ อาทิ

- Biodegradation โดยการใช้เชื้อจุลินทรีย์ย่อยสลายตามธรรมชาติ วิธีนี้ใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่มีสารประเภท Hydrocarbon ได้
- Bioremediation / Bio reclamation โดยการเพิ่มสารอาหาร Nitrogen และ Phosphorus เพื่อให้อยู่ในสัดส่วนที่พอเหมาะให้เชื้อเจริญได้ดี ซึ่งจะทำให้เพิ่มการย่อยสลาย การบำบัดวิธีนี้ใช้ในการย่อยสลายคราบน้ำมันหรือภาคตะกอนน้ำมัน

กลุ่มขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 9
<b>6. แผนบรรเทาทุกข์</b>	

## 3. กระบวนการใช้ความร้อน

การเผาในเตาเผาเป็นขบวนการบำบัดของเสียอุตสาหกรรมทั้งที่เป็นของแข็ง ของเหลว และก๊าซโดยใช้ความร้อนสูง ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ การเผาจะเกิดอย่างสมบูรณ์หรือไม่ขึ้นกับ เวลา อุณหภูมิ การคลุกเคล้า ระยะเวลาที่ใช้ในการเผา ขึ้นอยู่กับสารแต่ละชนิด และเตาเผาควรมีระบบควบคุมสารมลพิษที่เกิดจากการเผาดัง เช่น ระบบดักฝุ่นและก๊าซ ระบบบำบัดน้ำเสีย เตาเผามีหลายแบบ อาทิ

- Rotary kiln
- Multiple hearth incinerator
- Fluidized bed incinerator
- Cement kiln

## 4. การนำไปฝังดิน (ให้หลีกเลี่ยงวิธีการนี้ หากสิ่งไม่ได้ให้ปรึกษา ภายนอก)\*\*\*

ในสถานที่ ที่จะขุดเตรียมไว้ โดยในบ่อดินจะต้องปูพื้นบ่อ และผนังโดยรอบด้วยวัสดุกันซึม เช่น ดินเหนียว แผ่นพลาสติก เพื่อป้องกันไม่ให้ของเสียหรือน้ำเสียไหลซึมออกไปปนเปื้อนภายนอก โดยที่พื้นบ่อจะต้องมีท่อรับน้ำเสียเพื่อไปบำบัดด้วย และเมื่อฝังจนเต็มบ่อแล้วจะต้องปิดบ่อด้วยพลาสติกหรือดินเหนียว

### หมายเหตุ

ก่อนที่จะดำเนินการพื้นปูจะต้องทำการสำรวจขอบเขตและระดับความเข้มข้นของสารที่ปนเปื้อน เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการตัดสินใจเลือกวิธีการบำบัดพื้นปูที่ถูกต้องเหมาะสม และประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด

**\*\*\* ตามเป้าหมายการดำเนินงานของ OR ด้านการฝังกลบของเสียอันตราย**

## แผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ - กรณีไฟไหม้ – กรณีน้ำมันหกฉ่น

## 1. กรณีเกิดไฟไหม้

- การระบเหตุไฟไหม้
- ใช้น้ำดับเพลิงฉีดสิ่งโครงสร้างต่าง ๆ
  - ใช้น้ำยาโฟมชนิด 3 % ฉีดปกคลุม

**หมายเหตุ** น้ำดับเพลิง ผสมกับน้ำยาโฟม

กลุ่มขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 9
<b>6. แผนบรรเทาทุกข์</b>	

## ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อน้ำยาโฟมกับน้ำมันไหลลงรางระบายน้ำมัน

- เก็บ-ล้าง โฟมลงรางระบายน้ำมันเพื่อแยกน้ำและน้ำมันปล่อยน้ำออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ(ค่าบ้ำึงต้องไม่เกินค่าตามกฎหมาย)
- สำหรับ โฟมกับน้ำมันเก็บได้ถัง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บขยะอันตรายเพื่อรอนำส่งไปทำลายตามระบบ

## ขั้นตอนแผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ – เมื่อน้ำยาโฟมกับน้ำมันไหลลงรางระบายน้ำ

- แผนที่ 1**    นำถุงทรายดีกราระบายน้ำจุดจุดที่ปล่อยน้ำออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ
- แผนที่ 2**    เปิดประตูลงระบายน้ำเข้าสู่รางระบายน้ำมันเพื่อปล่อยเข้าบ่อกักใจ และแยกน้ำปล่อยออกสู่รางระบายน้ำสาธารณะ (ค่าบ้ำึงต้องไม่เกินค่ากฎหมาย) สำหรับ โฟม   กับน้ำมันเก็บได้ถัง 200 ลิตร และนำไปเก็บไว้ในโรงขยะอันตรายเพื่อรอนำส่งไป   ทำลายตามระบบ

## แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

- เหตุการณ์ฉุกเฉิน
  - เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถัง ขณะดำเนินการปรับปรุงงานได้มีการเปิดท่อโดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ
- การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น
  - ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน ปลด.ทันที เพื่อเข้ารับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลทันทีที่ทำให้ได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บขายน้ำมันทันที

ผู้จัดการส่วนคลังฯ/หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ห้องควบคุม Control Room สำนักงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นเพื่อทราบและร่วมดำเนินการสั่งการระงับเหตุ

กลุ่มขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 9
<b>6. แผนบรรเทาทุกข์</b>	

## 3. การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

- พนักงานคลังและหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วชร., ภายนอก, เป็นค้น เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือบำบัด และนำดินไปมาทดแทน
- สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดินและสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดจะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน
- วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน/ไอระเหยของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

## การแก้ไขการแพร่กระจายน้ำมันสู่สิ่งแวดล้อม

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน

- หลังจากหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ วชร., ภายนอก, เป็นค้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นมาวิเคราะห์หาค่าปริมาณน้ำมัน/ไอระเหยของน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้ว พบว่ามีน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ คูคลองหนองบึง)

เมื่อตรวจพบว่ามีคราบน้ำมันแพร่กระจายลงสู่จากเหตุการณ์การรั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้น ให้ดำเนินการดังนี้

- จำกัดการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้น้ำมัน (Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง
- ดักคราบน้ำมันที่อยู่นับควมขึ้นมมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ให้ดักคราบน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant ฉีดลงบนคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ
- เฝ้าระวังการเกิดคราบน้ำมันบนผิวน้ำใต้น้ำนั้นใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดคลื่นหรือไอระเหยจากน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่แม่น้ำและสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 9
<b>6. แผนบรรเทาทุกข์</b>	

- การกำจัดครบน้ำมันที่เก็บได้ บูมและแผ่นดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

**กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่ดิน**

หลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงในดิน ซึ่งยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้าง ให้มีการดำเนินการดังนี้

- สำรวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยใช้การขุดเจาะดินเป็นจุด จำนวนจุดที่ขุดขึ้นอยู่กับบริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้การสำรวจและการขุดเจาะดินควรใช้บริษัท/หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญ โดยเฉพาะ ซึ่งสามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วชช, คปญ. เพื่อขอความช่วยเหลือในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว
- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน/โลหะของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุด เพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายน้ำมัน
- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดิน ไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกั้นไม่ให้น้ำมันที่ซึมอยู่ในดิน ซึมลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามเฝ้าระวังคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่ามีกรปนเปื้อนลงสู่ น้ำใต้ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวัดหาค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำจุดเก็บตัวอย่างโลหะหนักในดิน เพื่อวัดค่าโลหะหนักในดิน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องจนมั่นใจว่าค่าสารปนเปื้อน ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดินโดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่นๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้พืชด่าง เป็นต้น ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 9 จาก 9
<b>6. แผนบรรเทาทุกข์</b>	

การฟื้นฟูแหล่งน้ำผิวดิน

- ให้มีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำผิวดิน โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตครบน้ำมันที่ลอยอยู่ เก็บตัวอย่างน้ำส่งวิเคราะห์คุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 2 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำโดยรอบเพื่อดูการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อดูแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดอาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความเป็นจริง

เครื่องมือและอุปกรณ์

อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้โดยจัดส่งน้ำไปวิเคราะห์ได้ ขวดเก็บตัวอย่างดิน

เครื่องมือตรวจวัดค่าโลหะหนักในดิน

- บูมและแผ่นดูดซับครบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)
- Oil Dispersant

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

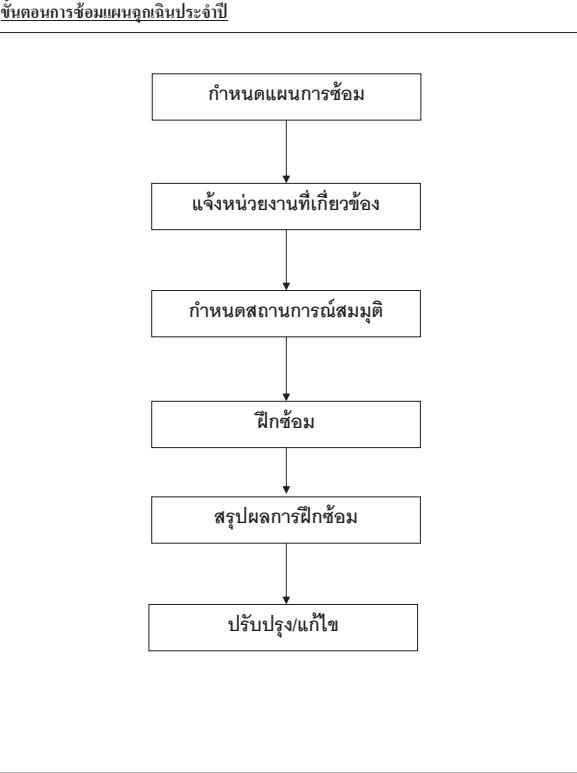
เอกสารแสดงลักษณะชุดดินของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)

- แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)
- แผนที่แสดงพื้นที่คลังและบริเวณชุมชนใกล้เคียง
- มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
- มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
<b>7. ภาคผนวก</b>	

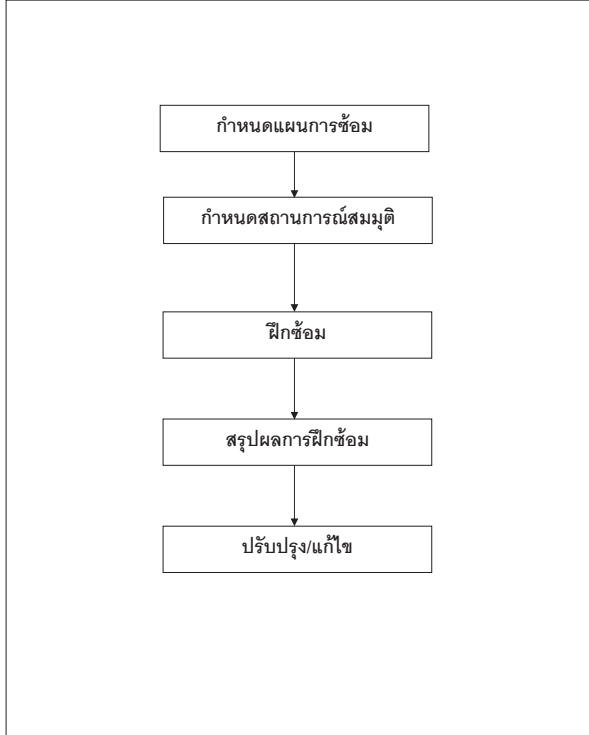
# บทที่ 7.1 ขั้นตอนการซ่อมแผนฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
<b>7. ภาคผนวก</b>	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อพบเห็นเหตุการณ์

ลักษณะเหตุการณ์ : พบเห็นเพลิงไหม้หรือเหตุการณ์ที่น่าจะลุกลามไปสู่เหตุเพลิงไหม้	
ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ผู้พบเห็นเหตุการณ์	1. เข้าระงับเหตุทันที ถ้าสามารถทำได้ 2. เมื่อไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ ให้ปฏิบัติตามนี้ 2.1 แจ้งเหตุมาซึ่งผู้จัดการแผนก หรือพนักงานที่ปฏิบัติงานที่สำนักงานโดยทางใดทางหนึ่ง ดังนี้ - วิทยุ UHF ช่อง 6 - กดสัญญาณแจ้งเหตุ ESD (ถ้าอุปกรณ์สื่อสารใช้การไม่ได้ให้วิ่งไปแจ้งเหตุด้วยตนเอง) 2.2 กดปุ่มสัญญาณหยุดระบบบริเวณที่เกิดเหตุ 2.3 หลังแจ้งเหตุแล้วให้อุปกรณ์ที่เกิดเหตุ เพื่อประกอบสถานการณ์ (ถ้าสามารถทำได้) 2.4 เมื่อผู้สั่งการหน่วยงานมาถึงที่เกิดเหตุ ให้รับคำสั่งต่อไป
ผู้สั่งการหน่วยงาน ( ผู้จัดการแผนกฯ หรือผู้ได้รับมอบหมาย)	1. ไปที่จุดเกิดเหตุทันที 2. สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้พบเห็นเหตุการณ์ 3. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุทันที 4. รายงานสถานการณ์ไปยังผู้บัญชาการหรือขอทีมและอุปกรณ์ต่าง ๆ 5. เข้าระงับเหตุ ตามความจำเป็นของเหตุการณ์ 1. ใช้อุปกรณ์ที่มีในพื้นที่ เพื่อประกอบสถานการณ์จนกว่าทีมสนับสนุนต่าง ๆ จะมาถึง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก	

เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุ

ลักษณะเหตุการณ์ : ได้ยินเสียงสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm)	
ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
พนักงานทุกคน	1. หยุดการปฏิบัติงานทุกอย่างทันที 2. ปิดเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่พนักงานกำลังปฏิบัติงานอยู่และเก็บในที่ปลอดภัย 3. หากขับรถอยู่ ให้จอดรถชิดขอบทางด้านซ้ายไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงแล้วลงจากรถ ค่ายูเอจไว้ ไม่ถือกระเป๋า 4. รอฟังประกาศต่อไป
ผู้บัญชาการ (ผู้จัดการส่วนคลังฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)	1. สอบถามรายละเอียดของเหตุการณ์จากผู้สั่งการจุดที่เกิดเหตุ 2. ประเมินสถานการณ์ข้อมูลจากผู้สั่งการจุดที่เกิดเหตุ 3. แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้ประกาศ “สถานการณ์ฉุกเฉิน” 4. แจ้งทีมประชาสัมพันธ์ให้แจ้งบุคคลสำคัญตามลำดับ 4.1 ผจ.ปภ.ร. โทร. 08-9969-6952 4.2 รคธ. โทร. 08-1174-2879 4.3 ศูนย์ SHE DUTY ( คปญ. ) หรือ 06-3273-6996

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก	

การเข้าระงับเหตุ

ผู้ปฏิบัติ	การปฏิบัติ
ทีมผจญเพลิง	1. รับคำสั่งจากผู้สั่งการที่เกิดเหตุ 2. วิ่งไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงที่ต้องใช้ 3. รายงานคำต่อผู้สั่งการที่เกิดเหตุ 4. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการที่เกิดเหตุเพื่อเข้าระงับเหตุ
ผู้สั่งการที่เกิดเหตุ	1. สั่งการทีมผจญเพลิง เพื่อเข้าระงับเหตุ 2. รายงานสถานการณ์ ไปยังผู้บัญชาการฯ เป็นระยะ
ทีมผู้บัญชาการ	1. บันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 2. ประเมินปริมาณการใช้ น้ำดับเพลิงและเชื้อเพลิงของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง เพื่อใช้ในการระงับเหตุ 3. ประเมินสถานการณ์ เพื่อสนับสนุนการเข้าระงับเหตุและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น ๆ ถ้าจำเป็น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 6
7. ภาคผนวก	

## บทที่ 7.2

# เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 6
7. ภาคผนวก	

### เครื่องจักรและอุปกรณ์ดับเพลิง

- ระบบปั้มน้ำดับเพลิง
  - ปั้มรักษาความดันในท่อน้ำดับเพลิง (JOCKEY PUMP) จะรักษาความดันในท่อน้ำดับเพลิงให้คงที่ อยู่ที่ระดับ 10BAR โดยสูบน้ำจากถังเก็บน้ำดับเพลิง
  - เครื่องชนด์ CATERPILLA ขนาด 375 HP Model 3208 DIT-DRY
  - ความเร็วรอบที่ 2100 RPM
  - ถังน้ำมันเชื้อเพลิงความจุ 1,500 ลิตร
  - PUMP MATERIALS ความดันใช้งาน 470 PSI
  - เครื่องสามารถทำงานอัตโนมัติด้วยความดันของน้ำที่ลดลงที่ 50 PSI
- ระบบน้ำดับเพลิง
  - ท่อน้ำดับเพลิงขนาด 6 นิ้วรอบๆบริเวณคลัง
  - หัวต่อน้ำดับเพลิง (HYDRANT) และตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง จำนวน 14 ชุด
  - หัวฉีดโฟมติดตั้งอยู่กับที่ (FIXED FOAM MONITOR) บริเวณคลัง ฯ 8 ชุด
  - ระบบสปร์ร้น้ำหล่อเย็น ถังน้ำมันทุกถัง
  - ถังน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 240,000 ลิตร
- ระบบโฟมดับเพลิง
  - หัวฉีดโฟม (FOAM CHAMBER) ติดตั้งที่ถังน้ำมันทุกใบโดยใช้ระบบ Bladder Tank และ วาล์วควบคุม
  - รถฉีดโฟมดับเพลิงเคลื่อนที่ (MOBILE FOAM UNIT) ติดตั้งอยู่ที่โรงเก็บอุปกรณ์ จำนวน 3 คัน
  - ถังเก็บโฟมขนาดความจุ 200 ลิตร ติดตั้งบริเวณ FIXED FOAM MONITOR จุดละ 2 ถัง และ โรงเก็บโฟม 47 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 6
7. ภาคผนวก	

- ระบบแจ้งเหตุ
  - ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน แบบปุ่มกด ติดตั้งทั่วไปบริเวณ
  - แผนแสดงตำแหน่งการแจ้งเหตุ ติดตั้งไว้ 2 จุด คือ ห้องควบคุมปฏิบัติการ และห้องยามรักษาการณ์ประตูทางเข้าคลัง ฯ
  - ลำโพงไซเรนแจ้งเหตุ ติดตั้งอยู่บริเวณคลัง
- ระบบป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่สาธารณะ
  - BUND WALL เป็นกำแพงล้อมรอบกลุ่มถังน้ำมันทุกถัง
  - บ่อแยกไขมัน เป็นบ่อที่เก็บกักไขมันที่อาจรั่วไหลลงในพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งไหลรวมมาที่บ่อแยกไขมันซึ่งทำหน้าที่แยกน้ำมันออกจากน้ำ ส่วนน้ำจะถูกปล่อยต่อสาธารณะ

#### อุปกรณ์ช่วยชีวิตภายในคลังน้ำมันภูเก็ต

- ชุดดับเพลิง จำนวน 11 ชุด

ติดตั้งอยู่ในตู้เก็บอุปกรณ์ความปลอดภัย / ตู้เก็บชุดผจญเพลิง
- Eye Shower จำนวน 2 ชุด

ติดตั้งบริเวณจุดรับน้ำมันดีเซลทางรบบรถทุกและบริเวณท่าเทียบเรือ
- หน้ากากกันสารเคมี

จัดเก็บในตู้ PPE ในห้องเก็บเอกสารสำนักงาน (ชั้น 2 อาคารปฏิบัติการน้ำมัน)
- ถังดับเพลิง จำนวน 35 ถัง

ติดตั้งทั่วพื้นที่บริเวณปฏิบัติงาน
- MOBILE FOAM มีจำนวน 3 ชุด

ติดตั้งอยู่บริเวณที่โรงเก็บอุปกรณ์
- เสื้อชูชีพ จำนวน 20 ตัว

จัดเก็บบนชั้นวางอุปกรณ์ทั่วไปใน Workshop

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 6
7. ภาคผนวก	

#### ผู้ยารตรวจสอบกักัก และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

- ติดตั้งในอาคารสำนักงาน 1 ชุด และชุดเคลื่อนที่ 1 ชุด

#### อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ

- |                                     |    |      |
|-------------------------------------|----|------|
| 1. หัวฉีดน้ำ                        | 4  | หัว  |
| 2. สายฉีดเพลิง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร | 12 | เส้น |
| 3. สายฉีดแดง 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร   | 12 | เส้น |
| 4. สายฉีดแดง 1.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร   | 4  | เส้น |
| 5. รถ Mobile Foam                   | 3  | คัน  |
| 6. อุปกรณ์ทำม่านน้ำ                 | 2  | หัว  |



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ลำดับ	ยี่ห้อ	ชนิดโฟม			จุดจัดเก็บ
		Protein	AFFF	AR-AFFF	
1	BUCKEYE PLATINUM		600		โรงเก็บโฟม
2	fomtec (ARC 3x3)		200		โรงเก็บโฟม
3	National Foam	1,800			โรงเก็บโฟม
4	National Foam		400		โรงเก็บโฟม
5	National Foam	1,600			โรงเก็บโฟม
6	ORCHIDEE		2,000		โรงเก็บโฟม
7	FREEDOL		600		โรงเก็บโฟม
8	ANSUL LITE FOAM		200		โรงเก็บโฟม
9	CHEMGUARD		1,000		โรงผสมโฟม
10	ANSUL LITE FOAM		1,000		โรง BLADDER TANK
11	National Foam		200		Fixed Water Monitor No.1
12	fomtec (ARC 3x3)		400		Fixed Water Monitor No.2
13	ANSUL	400			Fixed Water Monitor No.3
14	ANSUL	400			Fixed Water Monitor No.4
15	fomtec (ARC 3x3)		400		Fixed Water Monitor No.5
16	fomtec (ARC 3x3)		2,000		โรงเก็บโฟม
17	ANSUL	200			Fixed Water Monitor No.6
18	ANSUL	200			Fixed Water Monitor No.7
19	ANSUL	200			Fixed Water Monitor No.8
20	ANSUL	50			Mobile Foam No.1
21	National Foam		50		Mobile Foam No.2
22	National Foam		50		Mobile Foam No.3
รวมปริมาณน้ำยาโฟมทั้งหมด		4,850	0	9,100	
ปริมาณน้ำยาโฟมตามกฎหมายกำหนด (ตามจำนวน)			1,064		

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันก๊าด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง ส-ศน.ภ.ปท.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 6
7. ภาคผนวก	

ถังน้ำมัน	ชนิดถังน้ำมัน	วิธีการกำจัดสารละลายโซล (ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดครัวเรือน)	พื้นที่ที่ใช้ในการทำความสะอาด (ตารางเมตร)	เวลาที่ใช้ในการทำความสะอาด (นาที)	ปริมาณโซลที่ใช้ตามความเหมาะสม (ลิตร)	
หมายเลข	ชนิดของถัง					
TA-01	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	30	950
TA-02	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	30	950
TA-03	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	30	950
TA-04	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	55	944
TA-05	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	55	944
TA-06	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	55	944
TA-07	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	30	950
TA-08	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	30	950
TA-09	ชนิดเหล็กกล้าเคลือบ	ชนิดโซลโซโฟม	4.1	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	30	950
Loading Bay		พื้นที่ที่ทำความสะอาด	15	819		
Pump House		พื้นที่ที่ทำความสะอาด	15	819		
Strainer Jet A-1		พื้นที่ที่ทำความสะอาด	15	819		
Receive House		พื้นที่ที่ทำความสะอาด	6.5	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	15	138
Jetty		พื้นที่ที่ทำความสะอาด	6.5	พื้นที่ที่ทำความสะอาด	15	185
***การคำนวณปริมาณโซลที่ใช้จะต้องคำนวณโดยใช้สูตรต่อไปนี้***					ปริมาณโซลที่ต้องใช้	
					คำนวณจาก 1 เท้า	
***Foam Hose Steam (ตามตารางที่แนบมา)***					13,950	
$(189 \times 1 \times 20 \times 0.03) = 113.4$ ลิตร					+ 11,822	

เมื่อขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 3

**7. ภาคผนวก**

## บทที่ 7.3

### แบบรายงานแสดงข่าว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภค.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 3
7. ภาคผนวก	

<p><b>แอลงข่าว</b></p> <p><b>คลังน้ำมันภูเก็ต</b></p> <p><b>บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)</b></p>	
<b><u>คำนำ</u></b>	<p>.....</p> <p>.....</p>
<p><b><u>เหตุการณ์โดยสังเขป</u></b></p> <p>เหตุการณ์เกิดขึ้น วันที่ ..... เวลา ..... น.</p> <p>สถานที่เกิดเหตุ : .....</p> <p>เหตุการณ์ : .....</p> <p>.....</p> <p>สถานการณ์ขณะนี้ : .....</p> <p>.....</p>	
<p><b><u>ความเสียหายเบื้องต้น</u></b></p> <p>การบาดเจ็บ :            ( ) ไม่มีผู้บาดเจ็บในขณะนี้</p> <p>                              ( ) บาดเจ็บเล็กน้อยจำนวน .....คน เป็นพนักงานในหน่วยงาน : .....</p> <p>สาเหตุพระ : .....</p> <p>                              .....</p> <p>                              ( ) เสียชีวิต จำนวน ..... คน ได้แก่ พนักงานในหน่วยงาน : .....</p> <p>สาเหตุพระ : .....</p> <p>                              .....</p> <p>ทรัพย์สินเสียหาย :    ( ) กำลังอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา</p> <p>                              ( ) ได้แก่ ..... ราคาประมาณ .....บาท</p> <p>อื่นๆ : .....</p>	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 4
7. ภาคผนวก	

แบบรายงานเหตุฉุกเฉิน

5. ค้นหาของการรั่วไหล

☐ เรือชนกัน

☐ เรือร่ว

☐ เรือล่ม

☐ รอดชน

☐ ไม่ทราบสาเหตุ

☐ สาเหตุอื่น ๆ โปรดระบุ .....

6. รายละเอียด

ชื่อเรือ/รถ .....

ประเภทเรือ /รถ.....

7. ลักษณะ / ปริมาณของคราบน้ำมัน

☐ หนา สีดำ

☐ บาง สีดำหรือสีน้ำตาล

☐ บาง สีรุ้ง / เงิน

☐ กระเจายเห็นหย่อม ๆ

8. คราบน้ำมันครอบคลุมพื้นที่ กว้าง .....

เมตร ยาว .....

เมตร

9. กระแสน้ำ ทิศทาง.....

ความเร็ว .....

10. กระแสลม ทิศทาง .....

ความเร็ว.....

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รายงาน

( \_\_\_\_\_ )

ตำแหน่ง \_\_\_\_\_

วันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ เวลา \_\_\_\_ น.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 1 จาก 96
7. ภาคผนวก	

บทที่ 7.5

PRE-FIRE PLAN PROCEDURE

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 2 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ลำดับ	รายการ	หน้า
1	ทำเทียบเรือน้ำมัน	3-9
2	การกู้ยืมรถขนส่งน้ำมัน	10-15
3	โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)	16-21
4	กลุ่มลานถังน้ำมัน (MOGAS)	22-28
5	โรงเก็บขยะอันตราย	29-34
6	แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล	35-38
7	แผนขู่วางระเบิด	39-44
8	โรงปั่นจ่ายน้ำมันทางรถ	45-50
9	พื้นที่ลานถังกรณีน้ำมันหกส้น	51-58
10	พื้นที่โรงจ่ายน้ำมันกรณีน้ำมันหกส้น	59-66
11	จุดรับน้ำมันทางรถกรณีน้ำมันหกส้น	67-74
12	โรงปั่นจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)	75-81
13	กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	82-85
14	แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน	86-90
15	การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำท่วม	91-96

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 3 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.1

ทำเทียบเรือน้ำมัน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 4 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่
- ท่าเทียบเรือน้ำมัน
2. เหตุการณ์สมมุติ
- ขณะพนักงานกำลังปฏิบัติงานสูบน้ำ – ถ่าน้ำมัน JET A-1 ขึ้นถึง จำนวน 1,500,000 ลิตร ขณะปฏิบัติงานอยู่นั้น ได้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นที่กลุ่มวาล์วท่อหรือ โดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้เกิดเพลิงไหม้
3. การขยายผล
- เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็วและรุนแรง และลุกลามไปยังเรือบรรทุกน้ำมัน และพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานในขณะนั้น ได้รับบาดเจ็บ
4. การรับมือเบื้องต้น
- พนักงานผู้ประสบเหตุ เมื่อเห็นเหตุการณ์จึงรีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ใกล้ตัวที่สุด (บริเวณโรงเก็บอุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน) และนำคนเจ็บออกมาจากจุดที่เกิดเหตุโดยด่วน รวมไปถึงดับสัญญาณแจ้งเหตุ ปิดประตูทางเข้า - ออกคลังฯ
5. การดำเนินการต่อเนื่อง
- ผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉิน รับทราบเหตุและสั่งการสั่งการระงับเหตุรายงาน คน.ภก.เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน
6. ขั้นตอนการรับมือเหตุ
- 6.1 พนักงานใช้ผืนคมิแห้งใช้ดับเพลิงขั้นเบื้องต้น
- 6.2 พนักงานผู้ประสบเหตุพาคนเจ็บ ไปปฐมพยาบาลที่อาคารสำนักงาน พนักงานควบคุมอุปกรณ์ดับเพลิง FIXED FOAM MONITOR ตัวที่ 7 ถีคกลุ่มบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อทำการดับไฟ
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 และทีม 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้จุดค่อน้ำที่ 14
- 6.4 ทีมดับเพลิงสนับสนุน Standby บริเวณประตูทางลงสะพานไปท่าเทียบเรือ
7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ
- ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 5 จาก 96
7. ภาคผนวก	

8. ข้อมูลทั่วไป
- 8.1 บริเวณท่าเทียบเรือขนถ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน มีลักษณะเป็นสะพานเทียบเรือ (JETTY) ยื่นออกไปแนวชายฝั่งประมาณ 93 เมตร สามารถรับเรือขนาดบรรทุก 5,000,000 ลิตร และสามารถเทียบท่าระดับน้ำต่ำสุดประมาณ 1.8 เมตร ท่อร้อยประกอบด้วย สะพานท่าเทียบเรือ หลักผูกเรือ หลักปะทะ พื้นที่ปฏิบัติงาน (PLATFORM) และระบบท่อทางที่ใช้ในการสูบน้ำถ่านน้ำมัน
- 8.2 ท่อยาง (HOSE) รับน้ำมันขนาด 6 นิ้ว จำนวน 2 เส้น
- 8.3 ระบบท่อทางในการสูบน้ำถ่าน
- 8.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
- 8.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน JET A-1
9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำท่าเทียบเรือ
- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 20 ปอนด์ จำนวน 2 ใบ
- 9.2 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้ง ขนาด 125 ปอนด์ จำนวน 1 ใบ
- 9.3 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ
- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 2 หัว
- 10.5 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ
- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 1 ทีม ทีมละ 2 นาย
- 11.2 พนักงานประจำวาล์วถ่านน้ำ 1 นาย
- 11.3 ผู้สังเกต ๗ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย
12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง
- 12.1 ปริมาณไฟไหม้มีในคลัง ประมาณ 13,950 ลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 6 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร ได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที่ สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที
13. การระบายน้ำ
- คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม.
14. ทิศทางลม
- ส่วนมากกระแสลมที่ถัดน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งนอกบนภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.

- กระแสลมตะวันออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม

- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน

- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)

- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)
15. ทิศทางน้ำ
- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ

- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้
16. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- 16.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 16.2 ประชาชนโดยรอบกลิ่นคละเหม็นคลุ้งเมื่อได้อันเสียดระเหิดคื่นคัย
- 16.3 พนักงานเมื่อถ้าจากการปฏิบัติงาน
- 16.4 การจราจรหนักถึงติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 16.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง
17. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- 17.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 17.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะและแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 17.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 7 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 17.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 17.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้ทันสมัยพร้อมจะจำเหตุการณ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะยาวขึ้นขึ้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีการกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 17.6 ติดต่อบริษัทประกันและบริษัทประกันภัย ส่งเอกสาร, สูราษฎุธานี, ปักพณัง กรณีไม่สามารถจ่ายถ่านน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าถูกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 17.7 ติดต่อบริษัทประกันและบริษัทประกันภัย ส่งเอกสาร เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 17.8 ติดต่อบริษัทประกัน ส่วนประกันเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันถูกไฟ ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพย์ประกันภัย จก.
- 17.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาณบริการกับ บริษัทฯ
- 17.10การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาณบริการกับบริษัทฯ
18. ข้อมูลด้านอัคคีภัย
- 18.1 จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
- 18.2 ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)
- ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7

ค่าสูงสุด (UEL): 5.0
- 18.3 อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Auto ignition Temperature): 210 °C (minimum)
- 18.4 (Hazard Rating)
- NFPA: Health- 1 Fire- 2 Reactivity- 0
- 18.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)
- มีความคงตัวสูงในสภาวะการเก็บและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)
- 18.6 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงเนื่องจากกับ (Material to Avoid)
- สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง เช่น คลอโรน ไนเตรต และเปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrates, peroxides)
19. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ
- 19.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 8 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 19.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉาบเยื่อ ทำให้เกิดระคายเคือง
- 19.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

## 20. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 20.1 ใช้เครื่องมือป้องกันพื้นหายใจที่รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA  
20.2 ใส่ถุงมือที่ทน (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)  
20.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี  
20.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง  
20.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์  
20.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ต้องใส่เครื่องช่วยหายใจ

## 21. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 21.1 การป้องกันการรั่วและการหก ก๊าซแห่งที่ ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยดัดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 21.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

## 22. แผนผังฟลั่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหล/เพลิงไหม้ขึ้นที่ท่าขนถ่ายเก็บ ถังเก็บ อาคารเก็บสารเคมี อาคารเก็บของเสียอันตราย หรือ  
วัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่งอกจากการดับเพลิงของ  
เสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

### การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนดากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

### วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 9 จาก 96
7. ภาคผนวก	

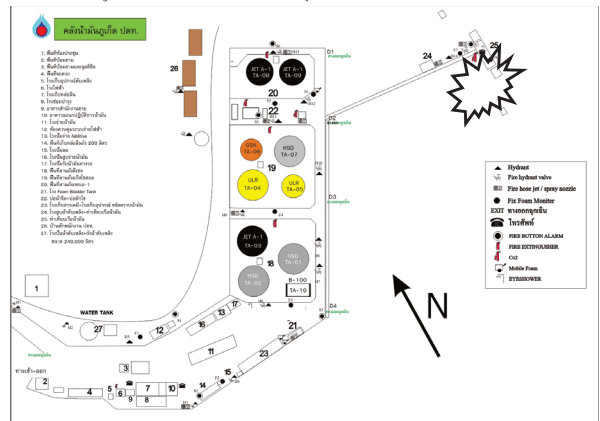
- ของเสียที่เป็นของเหลวระเหยของแข็ง
  - ของเสียที่ได้รับจากการแปรรูป
  - ภาชนะที่ปนื้อ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะที่ปนื้อ ที่ไม่ใช่สาร
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่ไม่รู้จักศึกษาให้คำแนะนำการแยกเก็บ
  3. กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าเพื่อจัดการเหต
  4. มี BUND รอบโรงงานเพื่อป้องกันน้ำฝนและดินที่ลงสู่ปะปนแยกไป

### 22.1 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อากาศเก็บสารเคมีของคลัส ได้ได้ออกแบบไว้เหมือนกัน (BUND) บ่อแยก  
 กักไว้เพื่อเก็บสารเคมี หรือมันที่ทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ น้ำที่ทิ้งผ่านกรับดับเพลิงแล้วต้องการตรวจ  
 วิเคราะห์จึงอ้างผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งสู่แหล่งน้ำ

## 22.2 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้  
แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาผลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 10 จาก 96
7. ภาคผนวก	

## PRE-FIRE PLAN NO.2

## การกักขังรถยนต์ง้ำมัน

## คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปีโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ผู้มีขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-กน.ภก.ปฐ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 11 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. เหตุการณ์สมมติ

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนถนนบริเวณหน้าคลังน้ำมันภูเกิด บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) เนื่องจากบรรพรถน้ำมัน ชนกับบรรพรถน้ำมัน พลิกคว่ำลงน้ำหน้าคลังน้ำมัน มีน้ำมันรั่วไหล แต่ไม่เกิดเพลิงไหม้

## 2. ข้อมูลทั่วไป

- 2.1 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันได้รับบาดเจ็บ ช่วยตนเองให้ออกจากตัวรถได้แต่ไม่สามารถทำอะไรอื่นได้อีก
- 2.2 พนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันตกใจรีบส่งจากรถวิ่งหนีออกจากจุดเกิดเหตุ

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าระงับเหตุ

ประมาณ 5 นาที พร้อมประกาศสภาวะฉุกเฉิน

#### 4. วิธีการลดปริมาณของไอน้ำมันและการเข้าระงับเหตุ

- 4.1 เจ้าหน้าที่ ปรด. เห็นเหตุการณ์วิ่งและเห็นจุดรายงานเหตุการณ์ทาง โทรศัพท์ไปยังห้องควบคุม
- 4.2 พนักงานห้องควบคุมรับทราบเหตุการณ์ กรณี ESD แลรสัญญาณดังขึ้น การควบคุมเหนือระบบการรายงานเหตุการณ์ทางเครื่องขยายเสียง ให้คลื่นนำมันกู้ที่เหตุปลูกปฏิบัติงานทั้งหมดทันที
- 4.3 มีปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินรับทราบเหตุการณ์ เตรียมพร้อมเข้าระบับเหตุ
- 4.4 นำกระสวยจรวดมาจากทางจากจุดเกิดเหตุประมาณ 100 เมตร เพื่อป้องกันคน พาหนะอื่น ๆ เข้ามาชม และต้องปิดกับบริเวณในรัศมีที่ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 60 เมตรโดยรอบ
- 4.5 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบการจราจรเข้าทางอื่น
- 4.6 แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานนอกเขต
- 4.7 แจ้งให้ผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุทราบ ถึงอันตรายและแนะนำให้อยู่อยู่นอ้อม หลุดอุปกรณ์เครื่องใช้ และเตือนห้ามกระทำการที่กีดปรายไฟ
- 4.8 ทีมดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ รถดับเพลิง และ โฟม ทำการฉีด โฟม ปกคลุมพื้นที่ที่มีน้ำมันหกกระจายไปทั่วรวมทั้งในอุ้งน้ำทาง
- 4.9 กำหนดรถกู้ภัย รถที่เกิดเหตุทั้ง 2 คัน ให้ชุดการกู้รัไหลโดยการสูบล้อน้ำมันไปยังรถอีกคันหนึ่ง และจัดการแยก เพื่อเคลื่อนย้ายรถที่เสียหาย ออกจากจุดจราจร ให้เร็วที่สุด
- 4.10 จัดทีมงานในการจัดการเก็บรำน้ำมันจากบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณข้างเคียง
- 4.11 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ปริมาณน้ำมันในบริเวณที่เกิดเหตุไหลสามารถถูกดูดไฟฟ้าได้แล้ว (ตรวจสอบเครื่องระงับจลน์ก๊าซ) จึงแจ้งให้ตำรวจจราจรเปิดการจราจรให้ปกติตามเดิม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 12 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

- 4.12 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุการณ์ที่เฝ้าอยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- 4.13 เริ่มปฏิบัติงานตามปกติ

**5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 20 นาที**

ปริมาณน้ำมันดีเซลที่รั่วไหล ประมาณ 1,000 ลิตร

**6. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

- 6.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2 ประชาชนโดยรอบคลั่งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 6.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.4 การจราจรด้านหน้าคลังคิดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

**7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของพนักงาน ผู้สูกาของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

**8. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์จัดการบน้ำมันและอื่น ๆ**

- 8.1 โฟมดับเพลิง จำนวน 400 ลิตร
- 8.2 รถสูบน้ำดับเพลิง จำนวน 1 คัน
- 8.3 น้ำยาจัดการบน้ำมัน จำนวน 3,400 ลิตร
- 8.4 MOBILE FOAM ขนาดบรรจุ 200 ลิตร จำนวน 2 ชุด
- 8.5 เครื่องสูบน้ำดับน้ำมันแบบเคลื่อนที่ได จำนวน 1 เครื่อง
- 8.6 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 9 เส้น
- 8.7 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 4 เส้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 13 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

**9. พนักงานดับเพลิง**

- 9.1 พนักงานดับเพลิง 2 สาย จำนวน 6 คน
- 9.2 พนักงานดับเพลิงสำรอง 1 สาย จำนวน 4 คน

**10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ**

- 10.1 ปริมาณโฟมที่ใช้ 20 นาที จำนวน 500 ลิตร
- 10.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตรได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

**11. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ**

เนื่องจากศูนย์หน้าคลัง จุดที่บรรจรถน้ำมันพลักรั่วลงไป เป็นพื้นที่ขี้นสามารถรองรับน้ำมันที่รั่วไหล และน้ำที่ใช้ในการดับเพลิงได้เพียงพอ ไม่รั่วไหลออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

**12. ข้อมูลด้านอัคคีภัย**

- 12.1 สี : เหลืองใสไม่มีตะกอน
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 12.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 357°C
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่น้อยกว่า 52°C
- 12.5 ความถ่วงเฉพาะ : 0.81 – 0.87
- 12.6 ความถ่วง API : 38.0
- 12.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

**13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**

การเข้าสู่อากาศทางตา ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางเดินหายใจ ทำให้ตา ผิวหนังและเยื่อเมือกระคายเคือง ใช้อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับจาก NIOSH

**14. มาตรการด้านความปลอดภัย**

- 14.1 สวมถุงมือยางป้องกันน้ำมัน
- 14.2 สวมแว่นตาป้องกัน
- 14.3 กรสวมชุดป้องกันการสัมผัสสาร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 14 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

**15. การปฐมพยาบาล**

- 15.1 สัมผัสทางผิวหนัง ล้างด้วยน้ำและสบู่จำนวนมาก
- 15.2 สัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วรีบพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสโดยการหายใจ รีบนำผู้ป่วยออกไปสู่อากาศบริสุทธิ์

**16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**

- 16.1 การป้องกันการรั่วและการหก ใช้ดินหรือโซรทรายเป็นตัวดูดซับ
- 16.2 การกำจัดของเสีย ทำตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม
- 16.3 การใช้สายดับเพลิง ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดร็อกไซด์ หรือโซรทรายในการเกิดเพลิงไหม้เล็กน้อย

**17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงเพลิงไหม้พื้นที่เกาะกะเทียม ดังเก็บ อากาศเก็บสารเคมี อากาศเก็บของเสียอันตรายหรือวัตถุ อุปกรณ์อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมัน,ก๊าซรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่รั่วจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากกรไหม้ไฟ

**17.1 การทำความสะอาด**

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลลงเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แวนดกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

**วิธีทำความสะอาด**

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
  - น้ำที่รั่วจากการดับเพลิง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
  - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะต้องนำเ็นว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพดี ไม่จำรุคเสียหาให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกกันหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่นทรายขี้เืองที่จัดเตรียมไว้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 15 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

4. กรณีของแข็งที่หกรั่วไหล (ฝุ่นเหล็ก) ให้ทำความสะอาดด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือโซรทรายชั้นลูกเลวี่ใช้ผ้าตัวักกวาดพื้นด้วยแปรง

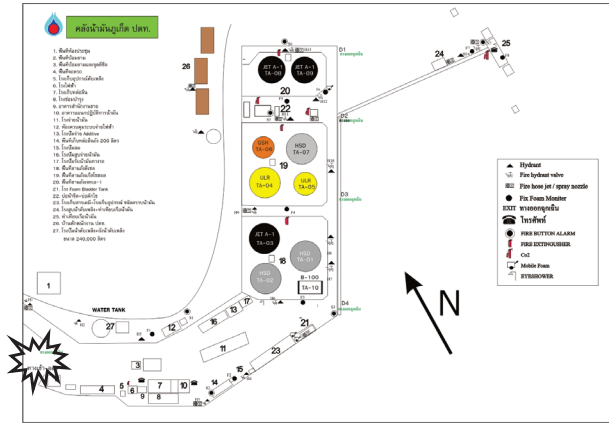
**17.2 น้ำที่รั่วที่ห้ามการดับเพลิงแล้ว**

เนื่องจากเกาะกะเทียมเก็บ อากาศเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND WALL) และบ่อแยกกักไว้ เพื่อเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

น้ำที่รั่วที่ห้ามการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ จึงชี้ให้เห็นมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

**17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ**

ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่พนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผนขั้นตอนการทำตามระอา เพื่อให้นำเ็นใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 16 จาก 96
7. ภาคผนวก	

PRE-FIRE PLAN NO.3

โรงจ่ายน้ำมันทางรถ (ช่องที่ 1)

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 17 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่
- จุดจ่ายน้ำมันทางรถ (น้ำมัน GSH95-E10) ช่องจ่ายที่ 1
2. เหตุการณ์สมมุติ
- ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน GSH95-E10 ช่องจ่ายที่ 1 เกิดน้ำมันล้นถังเนื่องจากมิเตอร์ไม่ตัดทำให้น้ำมันไหลลงมาถูกเครื่องขนส่งที่กำลังร้อนจัด
3. การขยายผล
- เพลิงลุกไหม้ที่เครื่องขนส่งและได้ลุกลามไปยังตัวรถน้ำมันที่จอดปฏิบัติงานอยู่
4. การระงับเหตุเบื้องต้น
- พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถเข้าระงับเหตุถ้าไฟไม่ดับให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รปภ.จะปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ
5. การดำเนินการต่อเนื่อง
- ผู้บัญชาการส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและพิจารณาสั่งการระงับเหตุ จากรายงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ
6. ขั้นตอนการระงับเหตุ
- 6.1 พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อกับรถ ณ จุดรวมพลหน้าปั๊มยาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 1 ถังคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าระงับเหตุโดยใช้ FIXED FOAM MONITOR 2 ถังคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.5 ทีมดับเพลิงชุดที่ 3 ทีมสนับสนุนป้องกันพร้อมเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับ ทีมที่ 2
7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ
- ประมาณ 30 นาที
8. ข้อมูลทั่วไป
- 8.1 บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงไปรั่ว ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 18 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 8.2 เบ้าจ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH95E20, GSH91 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH95E10, GSH91
- 8.3 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 8.4 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH95E10, GSH95E20, GSH91, JET A-1 , HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ

- 9.1 ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- 9.2 ทราวดับเพลิง
- 9.3 วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็ช)

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 3 เส้น
- 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
- 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด เวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน
- 10.5 จุดค่อน้ำดับเพลิง จำนวน 2 จุด
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน
- 11.2 พนักงานประจำตัวน้ำมัน 1 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตรได้ตลอดเวลา 7,571 ลิตร/นาที่ สามารถใช้ในการดับเพลิงในกรณีนี้ได้ประมาณ 30 นาที

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 19 จาก 96
7. ภาคผนวก	

13. การระบายน้
- คลังน้ำมันมีระบบระบายน้ำที่ส่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายไม่ทัน
14. ทิศทางลม
- ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุม โดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนชุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)
15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบกลิ่นคื่นระลอกไปเมื่อได้กลิ่นเสียงแควเดือนกัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรหนักล้นคิติดัง เนื่องจากประชาชนที่นำรถดูการณ่และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่องuestสังคม
- 16.6 ติดตามประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าถูกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 20 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.7 ติดต่อบริการขนส่งทางอากาศหรือทางเรือเพื่อเดินทางมาชมของในงานการสร้างสรรค์เชิงธุรกิจ  
อุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดต่อบริการขนส่งทางบกหรือทางเรือเพื่อเดินทางมาชมของในงานการสร้างสรรค์เชิงธุรกิจ ได้ทำ  
ประกันภัยกับ บ.พิชิตประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในทางจิตใจ การบำบัด เช่น เปียจ หรือใช้จิตวิภาโดยการประสานงานกับสถานการแพทย์ของ  
บริษัท หรือ โรงพยาบาลที่มีผู้เชี่ยวชาญการบำบัดมาทำ

17. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 17.1 สี : ส้มใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 62 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 57.5
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางทางหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉาแสบ ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากกับไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเยื่อเนื้อดี โรคมะเร็งที่ไต

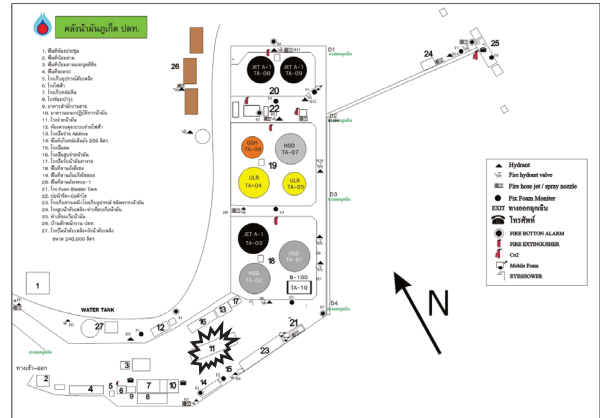
## 19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องมือป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA  
19.2 ใส่ถุงมือที่เทียบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)  
19.3 ใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี  
19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง  
19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์  
กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องให้เครื่องช่วยหายใจ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งน้านภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปท.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 21 จาก 96
7. ภาคผนวก	

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กักตุนแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ใช้ผ้าเป็นผอฉีดยึดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม



ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 22 จาก 96

7. ภาคผนวก

## PRE-FIRE PLAN NO.4

**กลุ่มงานถังน้ำมัน (MOGAS)**

## คลังน้ำมันภูเก็ต

## ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ภูมิขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปทธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 23 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่

สถานีน้ำมัน (MOGAS)

## 2. เหตุการณ์สมมติ

ขณะผู้รับเหมากำลังปฏิบัติงาน คัดลอก/เปลี่ยนท่อทางน้ำมัน GSH95E20 บริเวณหน้าถังบรรจุน้ำมันหมายเลข TA-05 ทำให้เกิดประกายไฟและเกิดเพลิงไหม้ และผู้รับเหมาใช้ถังเคมีแห้งระบับเหตุเบื้องต้น

### 3. การขยายผล

เกิดเพลิงลุกไหม้บริเวณหน้าวาล์วรับ – จ่าย ของถังหมายเลข TA-05 เนื่องจากมีน้ำมันค้างท่อทาง ทำให้เกิดเพลิงไหม้อย่างรวดเร็ว

#### 4. การระงับเหตุเบื้องต้น

พนักงานที่ประสบเหตุในวันพวท่อกมาจากจนถึง จังหวัดคันทรงหมกเ่งในพีที่่ของอู่รับหม  
ไปต้นพรงเื่อสัน แต่ไม่สามารถเข้าประรับหมเื่อสันได้ เพราะ ว่ามึควน ใหมากนไปไม่สามารถอมงเห็นจุดคเิดไปได้  
ชัดเจน จเีรับไปกคณัฐชญาณเ่งเหตุคณเิดนั้ บอชมขามทอกร ปกก. ได้บอชญาณเ่งเหตุคเิดประตุคณทางช้ - ออกคัง

## 5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังการสั่งการระงับเหตุ รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน  
เพื่อทราบเหตุฉุกเฉิน

## 6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- 6.1 พนักงานบรรณาการตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- 6.2 พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวบรวม ณ จุดรวมพลหน้าป้อมยาม
- 6.3 ทีมดับเพลิงจุดที่ 1 เข้าร่วมรถไฮโดร FIX FOAM MONITOR ตัวที่ 5 จัดคลุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
- 6.4 ทีมดับเพลิงจุดที่ 2 เข้าร่วมรถไฮโดรจุดคาน้ำที่ 4-5 จัด MOBILE FOAM ไปยังถังน้ำมันหมายเลข TA-05
- 6.5 ทีมควบคุมอุปกรณ์พิเศษบรรณาการรถดับเพลิงในกลุ่มรถน้ำมัน MOGAS
- 6.6 ทีมควบคุมอุปกรณ์พิเศษบรรณาการรถดับเพลิง GSH95E20 (TA-05)
- 6.7 ทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกกระทรวงเจ้าหน้าดูแล ทีมที่ 1 กับทีมที่ 2 - 3



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 24 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. เวลาที่ใช้จะจับเหตุ

ประมาณ 30 นาที

8. ข้อมูลทั่วไป

- 8.1 บริเวณลานถังน้ำมัน มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ จำนวน 9 ใบ
- ถังน้ำมัน HSD

ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร

จำนวน 2 ใบ

- ถังน้ำมัน JET A-1

ขนาดความจุ 2,500,000 ลิตร

จำนวน 4 ใบ

- ถังน้ำมัน GSH91

ขนาดความจุ 1,000,000 ลิตร

จำนวน 1 ใบ

- ถังน้ำมัน GSH95E10

ขนาดความจุ 500,000 ลิตร

จำนวน 1 ใบ

- ถังน้ำมัน GSH95E20

ขนาดความจุ 500,000 ลิตร

จำนวน 1 ใบ
- 8.2 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงาน จำนวน 1 นาย
- 8.3 ผลิตภัณฑ์ที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1, HSD

9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำลานถัง

- 9.1 HYDRANT รอบคลัง 15 จุด
- 9.2 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 7 จุด
- 9.3 FIRE WATER PUMP

10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น

10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 4 เส้น

10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

10.7 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที จำนวน 2 คัน

10.8 ชุดคือน้ำดับเพลิง จำนวน 3 ชุด

10.9 ม้าน้ำดับเพลิงครึ่งวงกลม จำนวน 2 ชุด

11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 MOBILE FOAM
- ทีมที่ 3 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 25 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำตัวน้ำ 2 นาย
- 11.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 11.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 ชุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำที่ซึ่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

14. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการคิดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนชุดอุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)

15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าชนบทใกล้เคียงจะได้รับเสียงรบกวน
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การรกร้างพื้นที่คลังสินค้า เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 26 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก
- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน ออบน และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้ทันสมัยสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 ติดตั้งประธานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 16.7 ติดตั้งประธานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 ติดตั้งประธานงาน ส่วนประกันภัยต่อการดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชประกันภัย จก.
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอภิกัมัย

- 17.1 สี : น้ำตาลใสไม่มีตะกอน
- 17.2 กลิ่น : ไม่มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C
- 17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa
- 17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C
- 17.6 ความถ่วง API : 55.8
- 17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ฉา แสบ ทำให้เกิดระคายเคือง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคมะเร็ง โรคมะเร็งปอด โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งรังไข่

19. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 27 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี
- 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง
- 19.5 กรณีสัมผัสทางตาล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- 19.6 กรณีสัมผัสทางหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

21. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลเพลิงไหม้พื้นที่ทางทะเล เช่น อ่าว การเก็บสารเคมี อากาศเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อม โดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ทิ้งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

21.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดหรืออุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนตาเลนสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะต้องเก็บไว้ว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
3. กรณีที่สารเคมีหกปนหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.กบ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 32 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- |     |                                    |              |
|-----|------------------------------------|--------------|
| 8.2 | สายส่งน้ำดิบเพลิงขนาด นิ้วครึ่ง    | จำนวน 3 เส้น |
| 8.3 | หัวฉีดปรับน้ำฝอย                   | จำนวน 3 หัว  |
| 8.4 | ม่านน้ำ                            | จำนวน 1 หัว  |
| 8.5 | เครื่องดับเพลิงผงเคมีแห้ง 20 ปอนด์ | จำนวน 2 ตัว  |

## 9. พนักงานดับเพลิง

พนักงานดับเพลิง	2 สาย	จำนวน 6 คน
พนักงานดับเพลิงสำรอง	1 สาย	จำนวน 3 คน

**10. การคำนวณปริมาณน้ำที่ใช้ระงับเหตุ**

หัวฉีดน้ำปรับผอย	=	2 หัว
FLOW RATE	=	265 ลิตร/นาที/จำนวน
เวลาเกิดเหตุ 15 นาที	=	$265 \times 15 \times 2$
	=	7,950 ลิตร

## 11. การระบายน้ำ/ระบบระบายน้ำ

ปริมาณอาคารเก็บสารเคมี มีรายนามขนาดใหญ่ และเชื่อมกัน (BUND WALL) พร้อมทั้งมีบ่อดักแยก  
กากไขมัน สำหรับเก็บกากสารเคมี กรณีเกิดหกล้นรั่วไหล หรือรองรับน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง

## 12. ข้อมูลด้านอัคคีภัย

- 12.1 สี : เหลือง
- 12.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 12.3 ค่าความหนืดที่ 40 °C, mm2/s : 61.2-74.8
- 12.4 จุดวาบไฟ : ไม่ต่ำกว่า 210 °C
- 12.5 การละลายได้ในน้ำ : ไม่ละลายน้ำ

### 13. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 13.1 การตัดสินใจ: มีความเป็นพื้นที่ตามกฎหมายบนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.2 การมีประเพณี: อาจเป็นอันตรายถึงภัยที่เอื้ออำนวยและทำหน้าที่ไปทางช่องลม
- 13.3 ความถี่: มีความเป็นพื้นที่ตามกฎหมายบนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ
- 13.4 ความถี่: อาจทำให้เกิดอาการระคายเคืองตาเล็กน้อย บริเวณระยะเวลาสั้น ๆ บนพื้นฐานของการประเมินส่วนประกอบ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันก๊าด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ก.ก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 33 จาก 96
7. ภาคผนวก	

#### 14. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 14.1 การป้องกันทางเดินหายใจ ใช้เครื่องช่วยหายใจ
- 14.2 การป้องกันมือ ใช้ถุงมือยาง
- 14.3 การป้องกันตา ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

## 15. การปฐมพยาบาล

- 15.1 การสัมผัสทางผิวหนัง สัมผัสด้วยน้ำสะอาด และฟอกด้วยสบู่
- 15.2 สัมผัสทางตา สัมผัสด้วยน้ำสะอาดให้ไหลผ่าน 15 นาที และไปพบแพทย์
- 15.3 สัมผัสทางหายใจ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก และไปพบแพทย์

16. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

สารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิง คาร์บอนไดออกไซด์ หรือโฟม หรือผงเคมีแห้ง

**17. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม (REMEDIATION ACTION : RA)**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงทะเลจึงไหม้พื้นที่ทางทะเล เช่น ถังเก็บ อากาศเก็บสารเคมี อากาศเก็บของเสียอันตรายหรือวัสดุ อุปกรณ์อื่น ๆ ถึงเวดล้อมโดยรอบอาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำที่ทิ้งจากการดับเพลิง ของเสียเนื่องจากจากไหม้ไฟ

### 17.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก
- ถุงมือ
- แวนคัทสนสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องการการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
  - น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่รับจากการปนเปื้อน
  - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 34 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- ของเสียที่จะทิ้งลงน้ำในบ่อดักไขมัน ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่รู้ค่าเสียให้ดำเนินการแยกเก็บ
- กรมที่สารเคมีอันตรายหรือวัตถุอันตรายให้ใช้วัตถุอันตราย เช่น ทรายขี้เถ้าเพื่อจัดการเสีย
- กรมของแข็งที่แพร่หลาย (ฝุ่นผงเล็ก) ให้ทำการสะสมด้วยเครื่องดูดฝุ่นหรือใช้ทรายขี้เถ้าใส่ในถังปิดกั้นอากาศด้วยประ

## 17.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว

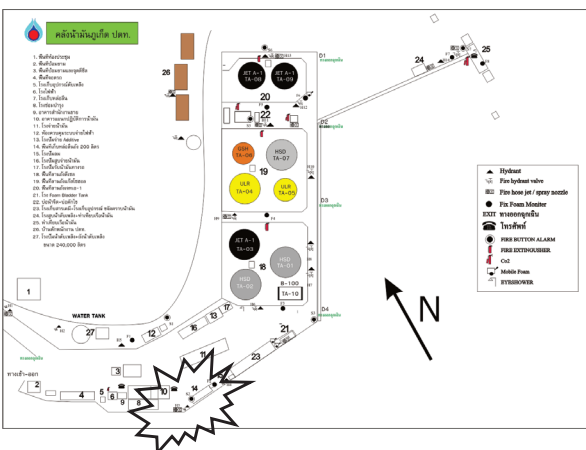
เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อาครเก็บสารเคมีของคลัง ได้ออกม  
กักไว้ เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้วต้องทำการตรวจวิเคราะห์ ซึ่งถ้าผ่านมาตรฐานที่กำหนดจึงปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะได้

### 17.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่พนักงานของรัฐ

คิดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่า

ไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น



<p><b>ศูนย์ขับเคลื่อนการดำเนินงาน</b></p> <p>หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u></p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566</p>	<p>หน่วยงาน คลังน้ำมันก๊าด</p> <p>หมายเลขเรื่อง ส-คน.ภค.ปกร.-04-0001</p> <p>หน้า 35 จาก 96</p>
<p><b>7. ภาคผนวก</b></p>	

## PRE-FIRE PLAN NO.6

## แผนรับมือการชุมนุมประท้วงและการก่อจลาจล

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปีโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 36 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

1. เหตุการณ์สมมุติ

ได้เกิดเหตุการณ์ชาวบ้านมาปัสสัณที่ถนนหน้าคลังน้ำมันภูเก็ต เนื่องจากชาวบ้านเข้าใจผิดคิดว่าน้ำมันที่หกรั่วไหลไปตามถนนนั้นเกิดจากรถบรรทุกน้ำมันที่ออกไปจากคลัง

2. ข้อมูลทั่วไป

2.1 ชาวบ้านประมาณ 100 คน ได้มาชุมนุมหน้าคลัง

3. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าร้งับเหตุ

3.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้นพร้อมเข้าร้งับเหตุประมาณเวลาที่ใช้ 15 นาที

4. วิธีการลดความรุนแรงที่เกิดขึ้น

- 4.1 รบภ.หน้าคลังฯจุดเกิดเหตุปิดประตูหน้าคลัง รายงานต่อเจ้าหน้าที่ของบริษัฯ
- 4.2 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ คลังน้ำมันภูเก็ตรีบทราบข่าวแจ้ง ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- 4.3 ผู้จัดการส่วนคลังฯฯและเจ้าหน้าที่ไปยังจุดเกิดเหตุหน้าคลังประเมินสถานการณ์
- 4.4 พยายามลดความรุนแรงต่างๆ โดยให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯฯ ในพื้นที่ เข้าเจรจากับเบื้องต้น
- 4.5 เข้าดูแผนฉุกเฉินรายงานตามขั้นตอนการแจ้งเหตุทางโทรศัพท์ / Fax
- 4.6 แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุสำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้ามาสู่ที่เกิดเหตุ และระบายการจราจรไปทางอื่น
- 4.7 เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯฯ เวิร์มพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เวิร์มอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆให้พร้อม
- 4.8 แจ้งขอความช่วยเหลือจาก อบต. ในพื้นที่
- 4.9 แจ้งขอความช่วยเหลือไปยัง กองเรือ ภาค 3 ในพื้นที่
- 4.10 ให้ทาง อบต.ในพื้นที่ ตรวจสอบชาวบ้านเพื่อหาแกนนำ เพื่อจะได้ให้ทางคลังฯฯแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 4.11 ผู้จัดการส่วนคลังฯและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมชี้แจงให้ผู้นำชุมนุม ให้เข้าใจในความถูกต้อง
- 4.12 ชาวบ้านที่มาชุมนุมพอใจคำชี้แจงของ ผู้จัดการส่วนคลังฯฯยินดีสลายตัว
- 4.13 ทีมงานตรวจสอบจนแน่ใจว่า ชาวบ้านที่มาชุมนุม ได้สลายตัวไปเรียบร้อยแล้ว
- 4.14 ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้ข้อู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

5. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นรวมใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 37 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

6. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- 6.1. ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 6.2. พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 6.3. การจราจรติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งสู่เหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 6.4. ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

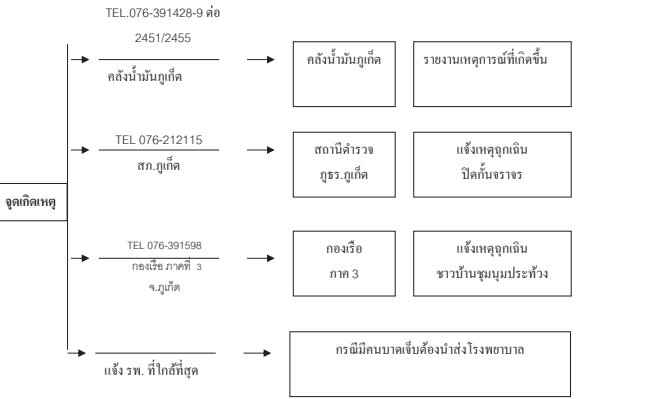
7. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 2.2 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 2.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 2.2 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 2.2 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 2.2 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่ให้เกิดกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลตำบลวิชิต	076-525199
สถานีตำรวจภูธรวิชิต	076-355073
โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	โทรศัพท์ 0-7636-1234 โทรสาร 0-7636-1333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076 254425, 076 360100 โทรสาร : 076 254430
คลังน้ำมันภูเก็ต	076-391428-9 ต่อ 111/117/119
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย หัฟเรื่อภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทร 0 7639 1590 โทร 0 7639 1598 โทรสาร 076 391591

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 38 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 39 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

# PRE-FIRE PLAN NO.7

แผนขู่ว่าจะระเบิด

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 40 จาก 96
7. ภาคผนวก	

#### 1. เหตุการณ์สมมุติ

คลังน้ำมันภูเก็ตรับแจ้งจากผู้ไม่ประสงค์ออกนามทางโทรศัพท์ว่าได้มีการวางระเบิดแบบคัมวาระเบิดไว้ ณ เวลา 12.00 น. ที่คลังน้ำมันภูเก็ต (ขณะรับแจ้งเป็นเวลา 10.00 น.)

#### ทั่วไป

คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000 อยู่ภายในเขตพื้นที่ราชพัสดุ หน่วยงานข้างเคียง ศูนย์อำนวยการร่วมภูเก็ต เบอร์โทรศัพท์. 076-391428 ถึง 9, โทรศัพท์ 076-391427

- พนักงานคลังน้ำมันภูเก็ต มีจำนวน 8 คน
- พนักงานจ้างเหมา มีจำนวน 5 คน
- พนักงานรักษาความปลอดภัย มีจำนวน 4 คน
- ปฏิบัติงานตั้งแต่เวลา 0800-1700 น.

#### ผลิตภัณฑ์และการเก็บสำรอง

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมันและแผนกขายและการเงินสำรวจน้ำมันเชื้อเพลิงเพื่อจ่ายให้กับพื้นที่จังหวัดภูเก็ต พังงา ภูเก็ต กระบี่ ในปริมาณทั้งสิ้น 17 ล้านลิตร สำหรับน้ำมันเชื้อเพลิง 4 ชนิด ดังนี้

น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA02	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA03	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA08	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน JETA-1 TA09	ความจุ	2.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH91 TA04	ความจุ	1.0	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E20 TA05	ความจุ	0.5	ล้านลิตร
น้ำมัน GSH95E10 TA06	ความจุ	0.5	ล้านลิตร

#### รวม 17 ล้านลิตร

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 41 จาก 96
7. ภาคผนวก	

#### ท้ายเทียบเรือ

ออกแบบสำหรับเรือขนาดระวาง 500 - 5,000 เมตริกตัน ความยาว 92.50 เมตร ความลึกของร่องน้ำเมื่อน้ำขึ้นสูงสุด 8 เมตร น้ำลงต่ำสุด 5.5 เมตร

#### สภาพภูมิประเทศ

คลังน้ำมันภูเก็ต แผนปฏิบัติการน้ำมัน / ขายและการการเงิน ตั้งอยู่บนชายฝั่งทะเลด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามัน โดย

- ทิศเหนือ ติดแหล่งชุมชน / ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามันตอนบน / โรงแรมท่องเที่ยว
- ทิศใต้ ติดแหล่งชุมชน / ท่าเรือน้ำลึก / โรงงานอลูมิเนียมบริษัท ไทยซาริไค
- ทิศตะวันออก ติดทะเลอันดามัน / เกาะตะเกียบ้อย / เกาะตะเกายใหญ่
- ทิศตะวันตก ติดชุมชนและเชิงเขา

#### ส่วนมากกระแสน้ำที่พื้นที่ คลังน้ำมันภูเก็ต (อ่าวมะขาม) จะมาจากทะเล

- ความร่วมมือโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสนะวะย้อนออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสนะวะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)

#### 2. ประเมินเวลาในการตรวจพบพร้อมเข้าเฝ้ารับเหตุ

2.1 ทางคลังรับทราบข้อมูลเบื้องต้น

#### 3. วิธีการเข้าควบคุมพื้นที่คลังน้ำมัน

- เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ที่รับโทรศัพท์บันทึกรายงาน จดจำน้ำเสียง รายงาน ผู้จัดการส่วนคลังฯ
- ผู้จัดการส่วนคลังฯฯ รับทราบข้อมูลเบื้องต้นประเมินสถานการณ์
- เข้าสู่แผนฉุกเฉินรายงานความขึ้นคอนกรังแจ้งเหตุทางโทรศัพท์ / Fax
- นายกคลังฯแจ้ง เจ้าหน้าที่ทุกหน่วยในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ตให้ชุดกิจกรวมทั้งหมด แจ้ง รปภ.ปิดประตูทางเข้าคลังฯ เคลิรพื้นที่ปฏิบัติงาน
- แจ้งหน่วยงานที่อยู่รอบคลังเพื่อรายงานข้อมูล คนเข้าออกในพื้นที่ ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงอันดามัน (ตอนบน)
- แจ้งผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต
- แจ้งตำรวจเพื่อขอความช่วยเหลือในการปิดกั้นจราจรทั้งหมด รอบบริเวณที่เกิดเหตุตำรวจจราจรปิดกั้นเส้นทางที่จะเข้าสู่ที่เกิดเหตุ และระบาคการจราจรไปทางอื่น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 42 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ภายในพื้นที่คลังฯ เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินต่างๆให้พร้อม
- แจ้งหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย
- แจ้งขอความช่วยเหลือกองสรรพากรตำรวจแห่งชาติ
- แจ้งขอความช่วยเหลือกรมสรรพากรท่าเรือท่าบก
- แจ้งขอความช่วยเหลือศูนย์ปฏิบัติการกองกำลังเพื่อประสานงานกับกองทัพอากาศที่ 3 ในพื้นที่ อ่าวมะขาม
- แจ้งสำนักงานเลขาปฏิบัติการกรมตำรวจ
- แจ้งสำนักข่าวกรองแห่งชาติ
- แจ้งกองป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนกรมปกครอง
- ผู้จัดการส่วนคลังฯและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมประชุมเพื่อรายงานสภาพพื้นที่ภายในคลัง
- หน่วยงานเก็บกู้วัตถุระเบิดของรัฐบาลตำรวจทหารวัดต้องสงสัย
- หน่วยงานตรวจสอบจนแน่ใจว่าไม่มีวัตถุต้องสงสัยหรือถ้ามีต้องนำวัตถุต้องสงสัยไปทำลายภายนอกพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
- ประชุมร่วมประเมินประสิทธิภาพ มาตรการป้องกันและการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ใช้อยู่เพื่อปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- นายกคลังฯแถลงข่าวร่วมกับหน่วยงานของรัฐบาล

#### 4. เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เวลาประมาณ 5 ชม.

#### 5. ผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น

- ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- การจราจรติดขัดเนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูแลจุดการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

#### 6. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

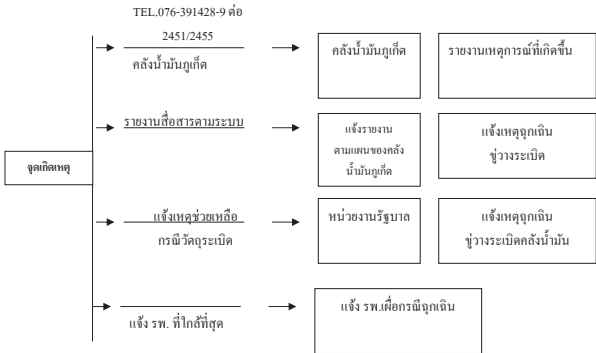
- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางแผนการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบข้อบกพร่องในการปฏิบัติงานใหม่ อบรม และสอนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุง/แก้ไข ให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้นโดยตั้งถึงความ ปกติของของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 43 จาก 96
7. ภาคผนวก	

#### หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
ตำรวจภูธรจังหวัดภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-212046 โทรสาร : 076-216922
สถานีตำรวจภูธรวิชิต	โทรศัพท์ : 076-355073
โรงพยาบาลวชิระภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-361234 โทรสาร : 076-361333 สายด่วน 1669
โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-254425, 076-360100 โทรสาร : 076-254430
โรงพยาบาลมิชชั่นภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-237220 ถึง 6 โทรสาร : 076-212149, 076-237250 ฉุกเฉินโทร. 076-237227
คลังน้ำมันภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-391428 ถึง 9
ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย ท้าเรือภาคที่ 3	สายด่วน 1696 โทรศัพท์ : 076-391590, 076391598 โทรสาร : 076-391591 มือถือ 08-2188-8199, 06-2981-5689
สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-218444 โทรสาร : 076-218409
ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 18 ภูเก็ต	โทรศัพท์ : 076-219532 โทรสาร : 076-219531
เทศบาลตำบลวิชิต	โทรศัพท์ : 076-525100 โทรสาร : 076-525101

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 44 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 45 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**PRE-FIRE PLAN NO.8**

**โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ**

**คลังน้ำมันภูเก็ต**

**ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค**

**บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)**

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 46 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**1. สถานที่**

โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ

**2. เหตุการณ์สมมุติ**

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมัน MOGAS ช่องจ่ายที่ 1 เมื่อจ่ายน้ำมันให้ลูกค้าเสร็จแล้ว พนักงานประจำโรงจ่ายไม่ปิดสวิตช์ดับมอเตอร์ปั๊ม ทำให้ปั๊มเดิน โดยที่ pressure relief valve ไม่ทำงานในขณะที่ปั๊มทำงานเนื่องจากไม่มีการไหลเวียนของน้ำมันพนักงาน ประกอบกับการอากาศในท่อรับจ่ายน้ำมัน ทำให้เกิดปฏิกิริยาสันดาปภายใน ปั๊มเกิดรวนเนื่องจากความร้อน ทำให้มีน้ำมันไหลออกมา และระเบิดในที่สุด

**3. การขยายผล**

เพลิงลุกไหม้ที่ตัวปั๊มและได้ลุกลามไปยังมอเตอร์ปั๊ม และมีน้ำมันไหลออกมาตลอดเวลา

**4. การระงับเหตุเบื้องต้น**

พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถแจ้งระงับเหตุถ้าไฟไม่ดับให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือใช้วิทยุ ช่อง 6 รายงานผู้บังคับบัญชา โดย รวภ.จะกดสัญญาณแจ้งเหตุปิดประตูทางเข้า-ออกคลังฯ

**5. การดำเนินการต่อเนื่อง**

ผู้บัญชาการส่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและพิจารณาสั่งการระงับเหตุ จกรายงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ

**6. ขั้นตอนการระงับเหตุ**

- พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
- พนักงานขับรถและผู้คิดค่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าปั๊มตาม
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 1 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ติดกลุ่มบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 3
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 2 เข้าร่วมเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR ติดกลุ่มบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้ ใช้จุดที่ 2
- ทีมดับเพลิงชุดที่ 3 ทีมสนับสนุนป้องกันหรือเข้าช่วยเหลือ ทีมที่ 1 กับ ทีมที่ 2
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิงปิดวาล์ว 2 ทีม จัดทีมโดยมี Leader นำทีมเข้าปิดวาล์ว
- จัดทีมดับเพลิง Stand-by ช่วยเหลือทีมดับเพลิงที่เข้าไปปิดวาล์ว
- เมื่อทีมได้ปิดวาล์วแล้ว ผู้สั่งการสั่งทีมเข้าค้นหาและช่วยเหลือ ตรวจสอบพื้นที่ รายงานความเสียหาย
- เมื่อเหตุการณ์อยู่ในความควบคุมแล้วส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 47 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**7. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**

ประมาณ 30 นาที

**8. ข้อมูลทั่วไป**

- บริเวณโรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโรงหลังคาทรงโค้ง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีปั๊มมอเตอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโรงหลังคาทรงโค้ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM GSH91, GSH95E10, HSD
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95E10, GSH95E20, HSD, JET A-1

**9. อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงจ่ายน้ำมันทางรถ**

- ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 6 ถัง
- ทรายดับเพลิง
- วัสดุดูดซับน้ำมัน (ซีเล็ค)

**10. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**

- |  |       |   |      |
|--|-------|---|------|
| 10.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง   | จำนวน | 3 | เส้น |
| 10.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง   | จำนวน | 3 | เส้น |
| 10.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้  | จำนวน | 2 | หัว  |
| 10.4 MOBILE FOAM ความจุ 200 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีดระยะเวลาที่ใช้ในการฉีด 20 นาที | จำนวน | 2 | คัน  |
| 10.5 ชุดลดน้ำดับเพลิง  | จำนวน | 3 | ชุด  |
| 10.6 FIX FOAM MONITOR  | จำนวน | 2 | ชุด  |

**11. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ**

- จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
  - ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR จุดที่ 3
  - ทีมที่ 2 FIX FOAM MONITOR จุดที่ 2
  - ทีมที่ 3 ทีมสนับสนุน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 48 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 11.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย  
11.3 ผู้จัดการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย  
11.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

## 12. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 12.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 12.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

### 13. การระบายน้ำ

คลังน้ำมันมีวางระบายน้ำที่ยังไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

#### 14. ทิศทางการผล

ส่วนมากระแสตอบรับที่ดีนั้นมัน จะผลักดันให้คิดวันออก ไปยังทิศตะวันออก และการคิดสิ่งออกแบบภายใน  
 คล้าย ๆ และการคิดสิ่งอุปการะต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึง ไม่มีผลกระทบกับกระแสที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุด  
 ต่ออุปการะให้ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมจะพัดออกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม – มีนาคม
- กระแสลมจะพัดเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน – กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ลมแรง (อากาศร้อน)

### 15. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 15.1 ทำให้อยู่เสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 15.2 ประชาชนโดยรอบก็ตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 15.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 15.4 การจราจรบนทางหลักติดขัด เนื่องจากรถประชาชนที่มุ่งลงอุโมงค์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 15.5 ทำให้อุณหภูมิเสียงพาหนะและชื่อเสียง

16. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 16.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 16.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 16.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เกิดซ้ำขึ้นอีก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งน้านกุกเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปทอ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 49 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 16.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน หรือต้องลาหยุดขอยกเลิกการปฏิบัติงาน ออมน และสอบสวนงาน ให้งานพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 16.5 กรณีมีอันตรายเกิด แรงดันดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์นั้นนั้นให้เร็วที่สุด  
ในระยะยาวอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ ไม่มีผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม
- 16.6 คิดค่าประสานงานคลังสินค้าโรตารีของสาขา, ฐานการผลิต, ปาฟงาน กรณีไม่สามารถจำหน่ายนั้นได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทได้รับนั้นเป็นบริการชั่วคราว
- 16.7 คิดค่าประสานงานฝ่ายวิศวกรรมโรตารี เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 16.8 คิดค่าประสานงาน ตัวแปรกันด้วยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังนั้นนั้นถูกไฟ ได้ให้ประกันภัยกับ บริษัท พิษประกันภัย (มหาชน)
- 16.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เช่นป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของ บริษัทฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัทฯ

17. ข้อมูลด้านอค์กัภย

- 17.1 สี : น้ำตาลใสไม่มีตะกอน  
17.2 กลิ่น : มีกลิ่นเฉพาะตัว  
17.3 จุดเดือด : ไม่สูงกว่า 200°C  
17.4 ความดันไอ : ไม่สูงกว่า 64 kPa  
17.5 จุดวาบไฟ : ไม่สูงกว่า 10°C  
17.6 ความหนืด API : 55.8  
17.7 การละลายได้ในน้ำ : ละลายได้น้อย

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : คิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางทางหายใจ
- 18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ลายเชื้อรา ทำให้เกิดโรคตาแดง
- 18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

## 19. มาตรการด้านความปลอดภัย

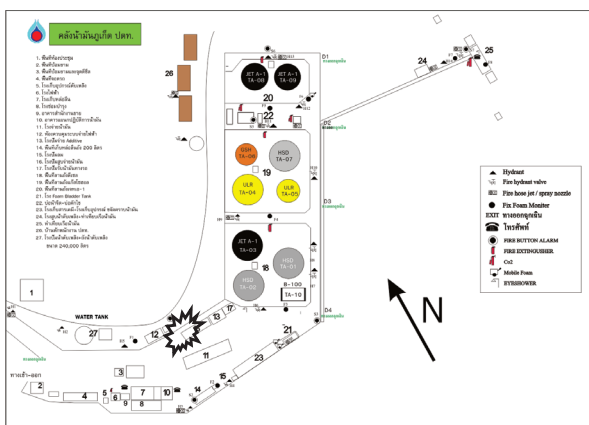
- 19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- 19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)
- 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 50 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 19.4 กรณีสัมพัทธภาพผิวหนัง  
19.5 กรณีสัมพัทธภาพคา ดังด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์  
19.6 กรณีสัมพัทธภาพหายใจรีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อาคารปฏิบัติ ถ้าไม่หายใจต้องสั่งให้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กักตุนแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยจิลและห้ามฉีดเข้าโครงจุดที่  
เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 20.2 การกักตุนสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม



ศูนย์ชันตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปกรธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 51 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**PRE-FIRE PLAN NO.09 (พื้นที่ลานถึง)**

## กรณีน้ำมันหกถัง

## คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปีโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 52 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่
- กลุ่มถาดถังน้ำมัน MOGAS / HSD / JET A-1
2. เหตุการณ์สมมติ
- ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมัน GSH95 ทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณจุดรับน้ำมันทางรถได้รับน้ำมัน GSH95 ตามปกติจนน้ำมันหมดจนรถทุกน้ำมัน ขณะที่จะไปทำการปิดวาล์วรับน้ำมันนั้น ได้กลิ่นน้ำมันไปทั่วกลุ่มบริเวณถาดจนถึง ได้เข้าไปยังกลุ่มถาดถึงได้พบว่าน้ำมัน GSH95 ไม่ทราบจำนวนที่แน่นอนหกกลิ่นอยู่
3. การขยายผล
- 3.1 เกิดน้ำมัน GSH95 ล้นถังน้ำมัน TA-06
- 3.2 เนื่องจากกระแสน้ำไม่แรงมากนักทำให้มีกลุ่ม โอน้ำมันไปกลุ่ม ไปบริเวณจุดกลุ่มถังน้ำมัน MOGAS
4. การรับมือเบื้องต้น
- พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบวิ่ง ไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิทช์รับน้ำมัน แจ้งเหตุไปยัง ผอ.แผนกปฏิบัติการน้ำมันหรือผู้ผู้อำนวยการ รายงานเหตุการณ์
5. การดำเนินการต่อเนื่อง
- ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการรับเหตุ
- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการซ่อมบำรุงบริเวณท่าเทียบเรือน้ำมัน ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ ส่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินกลับปฏิบัติงานแผน
- 6.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.5 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM จัดกลุ่มบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Standby)
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมโดยใช้จุดต่อน้ำเพื่อ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1
- 6.7 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณที่มีน้ำมันหก
- กลิ่น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 53 จาก 96
7. ภาคผนวก	

7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)
- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกกลิ่นมีปริมาณมาก ตรวจสอบวาล์วรอบถาดเพ่งกันน้ำมันว่าไม่มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้ (ปลดวาล์วได้)
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ปั้มดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกกลิ่นมีปริมาณน้อย ในบริเวณกลุ่มถัง ให้ลิดก๊เบททรายที่เปลี่ยนน้ำมันใส่กระสอบนำออกนอกคลังฯ เหมือนกับหลังพายุทรายในกรณีถังถังน้ำมัน
- 7.4 ในส่วนของกรบน้ำมันที่ตกถัง ใช้วัสดุดูดซับเก็บน้ำมัน (Absorbent)
- 7.5 ใช้น้ำยาทำความสะอาดเพื่อสาธกรบน้ำมัน (ห้ามใช้น้ำยา Oil Dispersant)
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคาะระงับพื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
8. เวลาที่ใช้รับเหตุ
- ประมาณ 1 ชั่วโมง
9. ข้อมูลทั่วไป
- 9.1 ขณะปฏิบัติงานจะมีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ 1 นาย แรงงานจ้างเหมา 1 นาย
- 9.2 ผลกระทบที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ คือ น้ำมัน GSH91, GSH95, GSH95-E20, JET A-1, HSD
- 9.3 น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA01 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.4 น้ำมัน JETA-1 TA02 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.5 น้ำมัน JETA-1 TA03 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.6 น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว TA07 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.7 น้ำมัน JETA-1 TA08 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.8 น้ำมัน JETA-1 TA09 ความจุ 2.5 ล้านลิตร
- 9.9 น้ำมัน GSH91 TA04 ความจุ 1.0 ล้านลิตร
- 9.10 น้ำมัน GSH95E20 TA05 ความจุ 0.5 ล้านลิตร
- 9.11 น้ำมัน GSH95E10 TA06 ความจุ 0.5 ล้านลิตร
- รวม 17 ล้านลิตร

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมันประจำพื้นที่
- 10.1 ถังดับเพลิงเคมีแห้ง จำนวน 2 ใบ
- 10.2 แท่นขับน้ำมัน / Absorbent
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 54 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.4 อุปกรณ์ฉีดกำจัดคราบน้ำมันแบบสะพพเพลิง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 3 ชุด
- 10.7 พู่กันเก็บคราบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุกันเก็บคราบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั้มดูดคราบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์สูบน้ำแรงดันสูงพร้อมสายดูด

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ
- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ
- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
- ทีมที่ FIXED FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
- 12.2 พนักงานประจำวาล์ว 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย
- 12.5 ควบคุม FIXED FOAM MONITOR 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง
- 13.1 ชุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้
- พื้นที่ปฏิบัติงานนั้นมีรางระบายน้ำที่ส่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะระบายไม่ทัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 55 จาก 96
7. ภาคผนวก	

15. ทิศทางลม
- ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม หนาว (อากาศร้อน)
16. ทิศทางน้ำ
- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบกลิ่นฉุนคราบน้ำมันอาจมีได้กลิ่นเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหน้าคลังติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดตามประสานงานกับสื่อมวลชน ฐานข่าว, ฐานข่าว, ปากทาง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง ส-ศน.กบ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 56 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 18.7 ติดตั้งระบบงานภายในอาคารระบบโทรเสียง เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยวิธีที่ถูกต้อง
- 18.8 ติดตั้งระบบงาน ส่วนประกอบกันเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันถูกไฟ ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิชิตประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เช่นป่วย หรือเสียชีวิตโดยโครงการส่วนงานกับส่วนการแพทย์ของรพ.วิภาวดี หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาณบริการกับรพ.วิภาวดี

## 19. ข้อมูลด้านอัครภักดิ์

- 19.1 จุลลภาพไฟ - ไม่ต่ำกว่า -52 องศาเซลเซียส  
19.2 ขีดจำกัดความคิด - ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0, ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5  
19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)  
19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า 357 องศาเซลเซียส  
19.5 ลักษณะไฟ และกลิ่น สีเหลือง - เขียว (YELLOW - GREEN)

## 20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางมารดา
- 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

## 21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- 21.1 ใช้เครื่องมือทั้งทางกายภาพเพื่อได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA  
21.2 ได้ถูกมือที่เข้าจากขนำชนิดที่เข้าจากขนำไนโพร ในครีโอลโพลิเอทเธออล  
21.3 ได้ควบคุมป้องกันอันตรายเคมี หรือหนีภา  
21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ถังบรรจพที่สัมผัสด้วยอุป และน้ำ  
21.5 กรณีสัมผัสทางตา ด้วยถังบรรจพที่ใส่ของอย่างอื่น 15 นาที แล้วพบแพทย์  
21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปสู่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้ต้องใส่เครื่องช่วยหายใจ แล้ว  
จึงรีบพาไปแพทย์

## 22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- 22.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยติดและห้ามติดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปทช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 57 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

### 23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดมีมันรั่วไหลเพลิงไหม้พื้นที่สาธารณะทั้งเกินอาคารเกินสาธารณะ อาคารเกินของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากมันรั่วไหล เพลิงไหม้ น้ำทิ้งจากการดับเพลิงของเสีย เนื่องจากการไหม้ไฟ

### 23.1 การทำความสะอาด

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหลเพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันกับส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนคาลันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำทิ้งจากการดับเพลิง
- ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
- ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
- ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
- ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย

- ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุดเสียหายให้ดำเนินการแยกเก็บ
- กรณีที่สารเคมีหกฉ่นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

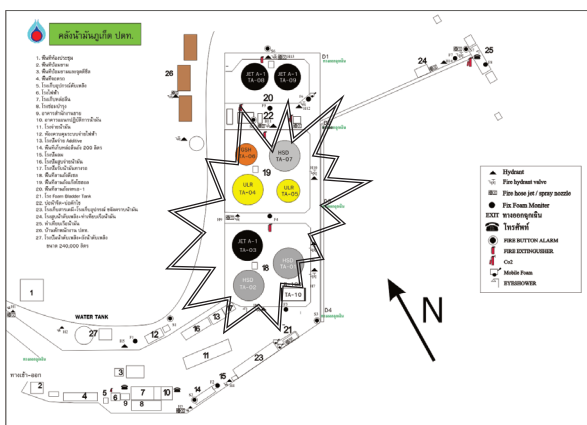
### 23.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเพลิงแล้ว

เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อากาศเก็บสารเคมีของคลัง ได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยก  
กักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

### 23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อ/ประสานงานเจ้าพนักงานท้องถิ่น เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้  
แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภ.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 58 จาก 96
7. ภาคผนวก	



<p>ศูนย์ขับเคลื่อนการดำเนินงาน</p> <p>หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566</p>	<p>หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต</p> <p>หมายเลขเรื่อง ส-ศน.ภก.ปทธ.-04-0001</p> <p>หน้า 59 จาก 96</p>
<p>7. ภาคผนวก</p>	

**PRE-FIRE PLAN NO.10 (พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน)**

## กรณีน้ำมันหกถัง

## คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 60 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### 1. สถานที่

พื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

### 2. เหตุการณ์สมมุติ

ขณะปฏิบัติงานจ่ายน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังจ่ายน้ำมัน HSD ทางรถ มีเคอร์ที่จำดเบอร์ 1 ไม่ลัดขณะที่ได้ลัดสะพานจำนวน 1 จึงทำให้น้ำมันหกส้น เป็นจำนวนปริมาณ 300 ลิตร

### 3. การขยายผล

- เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หกส้นรถบรรทุกน้ำมัน ปริมาณ 300 ลิตร
- เนื่องจากกระแสลมไม่แรงมากนักทำให้น้ำมันหกกลุ่มไอน้ำมันปนปกคลุมไปทั่วบริเวณพื้นที่โรงจ่ายน้ำมัน

### 4. การรับเหตุเบื้องต้น

พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์รีบนำป้กคลุมยางแฉ่งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิตซ์ปั้มจ่ายน้ำมัน พท.ปิดวาล์วจ่ายน้ำมัน พนักงานพื้นที่แจ้ง พท.ห้ามขับรถออกถนนพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง ผ.แผนกปฏิบัติงานน้ำมันหรือผู้มีส่วนจสั่งการณ รายงานเหตุการณ์

### 5. การดำเนินการต่อเนื่อง

ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรีบทราบเหตุและจะได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

### 6. ขั้นตอนการระงับเหตุ

- พนักงานที่ปฏิบัติการ ได้รับไปกคลุมยางแฉ่งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- พนักงานที่ปฏิบัติงาน ห้องควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศสภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินคล้งปฏิบัติงานแผน
- พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่กำจัดบริเวณไม่มีที่น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกคลังฯ
- พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM นิดคลุมบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Sandyb)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 61 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้ชุดล่อน้ำ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1
- ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามบริเวณที่มีน้ำมันหกส้น

### 7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)

- ในกรณีน้ำมันหกส้นมีปริมาณมาก วางทุบก้นน้ำมันรอบบริเวณห้ามไม่ให้มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกได้
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดำน้น โดยใช้ปั้มดูดน้ำมัน
- ในกรณีน้ำมันที่หกส้นมีปริมาณน้อย ใช้ซีลเพื่อขั้นน้ำมัน แล้วคัดออก
- ในส่วนของการบน้ำมันที่ตกค้าง ใช้วัสดุดูดซับเก็บน้ำมัน
- ใช้ผงซักฟอกชำระล้างให้สะอาด
- ผู้บัญชาการฯ เกลี่ยพื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- เหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

### 8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ

ประมาณ 1 ชั่วโมง

### 9. ข้อมูลทั่วไป

- บริเวณ โรงขึ้นจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีขี้นมอเคอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- บริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- เบซ์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95, GSH95-E20 และช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
- ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน GSH91, GSH95, GSH95-E20, JET A-1 , HSD

### 10. อุปกรณ์ดับเพลิงอุปกรณ์กำจัดครบน้ำมันประจำพื้นที่

- ถังดับเพลิงมกมีเห่ง จำนวน 4 ใบ
- น้ำยาทำความสะอาด
- น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี
- อุปกรณ์ฉีดขจัดครบน้ำมันแบบสะพាយแห้ง
- MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 ถัง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 62 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 2 ชุด
- 10.7 ทุ่นกักเก็บครบน้ำมัน
- 10.8 วัสดุกักเก็บครบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั้มดูดครบน้ำมัน
- 10.10อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

### 11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ

- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

### 12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ

- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR 1 ชุด
- ทีมที่ 2 ทีมนำเพื่อลดอุณหภูมิและสูมกัน
- 12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ๗ ชุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

### 13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง

- 13.1 ชุดล่อ HYDRANT อัตราการใช้น้ำ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

### 14. การระบายน้้า

พื้นที่ปฏิบัติงานมีรางระบายน้ำที่ส่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กร้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมจึงจะไม่สามารถระบายทัน

### 15. ทิศทางลม

ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออกเฉียง และการติดตั้งออกแบบจากยาสคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนชุดล่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ

- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 63 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (ลากหรือร้อน)

### 16. ทิศทางน้ำ

- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

### 17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคล้งตื่นตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงแตรเตือนภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนักลัดลัดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุงดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมา
- 17.5 ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง

### 18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

- 18.1 จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 18.2 เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- 18.3 วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- 18.4 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบสวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 18.5 คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุด ในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม
- 18.6 ติดต่อประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพืง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- 18.7 ติดต่อประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- 18.8 ติดต่อประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.พิทธประกันภัย จก.
- 18.9 การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เป้นป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัทยาหรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับบริษัทยา

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 64 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19. **ข้อมูลด้านอภัยภัย**
- 19.1 จุลจวนไฟ – ไม่ต่ำกว่า –52 องศาเซลเซียส
  - 19.2 ขีดจำกัดความดัน – ค่าต่ำสุด (LEL) % 1.0 , ค่าสูงสุด (UEL) % 7.5
  - 19.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้ของ 250 องศาเซลเซียส (MINIMUM)
  - 19.4 จุดเดือด/ไม่สูงกว่า 357 องศาเซลเซียส
  - 19.5 ลักษณะสี และกลิ่น สีเหลือง – เขียว (YELLOW – GREEN)
20. **ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ**
- 20.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ
  - 20.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
  - 20.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคกระดูกพรุน
21. **มาตรการด้านความปลอดภัย**
- 21.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
  - 21.2 ใส่ถุงมือที่ทำงานชนิดที่ทำงานจากน้ำมันอินทรีย์ หรือพลาสติกแอลกอฮอล์
  - 21.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือหน้ากาก
  - 21.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่ และน้ำ
  - 21.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
  - 21.6 กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ แล้วรีบปรึกษาแพทย์
22. **ข้อปฏิบัติที่สำคัญ**
- 22.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยล์และห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
  - 22.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

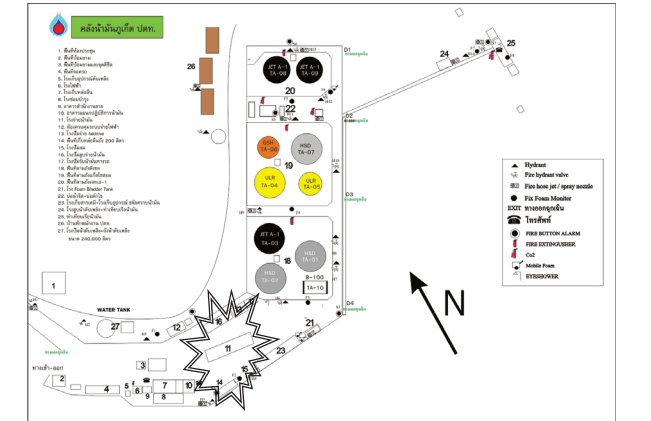
23. **แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม**

เมื่อเกิดน้ำมันรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำที่ท่าขนถ่าย ดังนั้น อาการเก็บสารเคมี อาการเก็บของเสียอันตราย หรือวัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำมันรั่วไหล เหลืองใหม่ ที่ซึ่งจากการดับเพลิงของเสียเนื่องจากการไหม้ไฟ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 65 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 23.1 การทำความสะอาด
- หลังจากสารเคมีหกแล้วไหลลงสู่แหล่งน้ำแล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่
- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
  - ถุงมือ
  - แวนคัทกันสารเคมี
  - ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี
- วิธีทำความสะอาด**
1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
  - น้ำที่จากการดับเพลิง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
  - ภาชนะ/หีบห่อ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะ/หีบห่อ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแบ่งไว้ว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่สามารถแยกให้ดำเนินการแยกเก็บ
  3. กรณีที่สารเคมีหกแล้วหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เถ้าที่จัดเตรียมไว้
- 23.2 น้ำที่ผ่านการดับเพลิงแล้ว
- เนื่องจากภาชนะ ดังเก็บ อาการเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกั้น (BUND) ปกป้องถังไฟเพื่อป้องกันสารเคมี หรือน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- 23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ
- ติดต่อประสานงานเจ้าหน้าที่ของรัฐ เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 66 จาก 96
7. ภาคผนวก	



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 67 จาก 96
7. ภาคผนวก	

**PRE-FIRE PLAN NO.11 (จุดรับน้ำมันทางรถ)**

กรณีน้ำมันหก  
คลังน้ำมันภูเก็ต  
ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 68 จาก 96
7. ภาคผนวก	

1. สถานที่
- จุดรับน้ำมันทางรถ
2. เหตุการณ์สมมุติ
- ขณะปฏิบัติงานรับน้ำมันทางรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานจำนวน 1 นาย พพร.จำนวน 1 นาย บริเวณโรงรับน้ำมันทางรถ ขณะที่กำลังรับน้ำมัน HSD ทางรถ ในช่วงขณะนั้นทำงานปกติ ท่อ Hose ยางใต้หลุดจากข้อต่อทำให้มีน้ำมันหกลงพื้น ประกอบกับ พนักงานประจำพื้นที่ อยู่ไกลจากจุดรับน้ำมันทำให้เสียเวลาไปถึงจุดเกิดเหตุ
3. การขยายผล
- 3.1 เกิดน้ำมัน HSD (ดีเซล) หกลงพื้น ปริมาณ 200 ลิตร
4. การระงับเหตุเบื้องต้น
- พนักงานผู้เห็นเหตุการณ์ที่รีบไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ปิดสวิตช์รับน้ำมัน พพร.ปิดวาล์วจ่ายน้ำมัน พนักงานพื้นที่ปิดวาล์วรับน้ำมัน แจ้ง พพร.ห้ามขับรถออกนอกพื้นที่โดยเด็ดขาดแจ้งเหตุไปยัง ผจ.แผนกปฏิบัติงานน้ำมันหรือผู้มีอำนาจสั่งการ ณ รายงานเหตุการณ์
5. การดำเนินการต่อเนื่อง
- ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุรีบทราบเหตุและได้ไปยังที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์ และสั่งการระงับเหตุ พร้อมทั้งรายงานผู้บังคับบัญชาเหตุฉุกเฉินเพื่อตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินต่อไป

6. ขั้นตอนการระงับเหตุ
- 6.1 พนักงานที่ปฏิบัติการ ได้รับไปกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และรายงานเหตุการณ์ให้ผู้สั่งการจุดเกิดเหตุทราบทางวิทยุสื่อสาร
- 6.2 พนักงานที่ปฏิบัติงาน หอควบคุมปฏิบัติการน้ำมันทราบและรายงานเหตุการณ์ต่อผู้สั่งการจุดเกิดเหตุ เพื่อไปตรวจสอบประเมินสถานการณ์
- 6.3 ผู้บัญชาการฯ สั่งประกาศภาวะฉุกเฉินให้ทีมฉุกเฉินกลับปฏิบัติงานแผน
- 6.4 พนักงานที่เห็นเหตุการณ์ช่วยกันนำ Absorbent Boom มาล้อมบริเวณจุดที่น้ำมันหกลงพื้นที่ที่กำลังบริเวณไม่ให้ น้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง และไหลลงสู่รางระบายน้ำออกสู่แหล่งน้ำภายนอกคลังฯ
- 6.5 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ ประจำ Fix Foam Monitor บริเวณที่เกิดเหตุ
- 6.6 ทีมดับเพลิงสายที่ 1 เตรียมพร้อม MOBILE FOAM ติดกลุ่มบริเวณ หากเกิดเพลิงไหม้ (Standby)
- 6.7 ทีมดับเพลิงสายที่ 2 เตรียมพร้อมเข้าระงับเหตุโดยใช้จุดต่อ Standby รอคำสั่งเพื่อป้องกันให้ทีมดับเพลิงสายที่ 1

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 69 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 6.8 ห้ามทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟโดยเด็ดขาด ปิดกั้นบริเวณห้ามสูบบุหรี่ที่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีน้ำมันหก
- 6.9 ห้ามสูบบุหรี่
7. ขั้นตอนการระงับเหตุน้ำมันรั่วไหล (OIL SPILL)
- 7.1 ในกรณีน้ำมันหกเล็กน้อยปริมาณมาก วางท่อนักน้ำมันรอบบริเวณห้ามไม่ให้มีน้ำมันรั่วไหลออกนอกใต้
- 7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดน้ำมัน โดยใช้ปั๊มดูดน้ำมัน
- 7.3 ในกรณีน้ำมันที่หกเล็กน้อยปริมาณน้อย ใช้ขี้เลื่อยซับน้ำมัน แล้วคัดออก
- 7.4 ในส่วนของการรับน้ำมันที่ตกค้าง ใช้วัสดุดูดซับเก็บน้ำมัน
- 7.5 ใช้ฟองกันหกชำระล้างให้สะอาด
- 7.6 ผู้บัญชาการฯ เคาะลิฟท์พื้นที่หลังเกิดเหตุและตรวจสอบความเสียหาย
- 7.7 เหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
8. เวลาที่ใช้ระงับเหตุ
- ประมาณ 1 ชั่วโมง
9. ข้อมูลทั่วไป
- 9.1 บริเวณ โรงรับจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโรงหลังคาทรงไปรง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีบันได 8 ตัว ความถุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด
- 9.2 บริเวณ โรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโรงหลังคาทรงไปรง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
- 9.3 เบย์จ่ายช่องที่ 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10
- 9.4 ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำทั้งหมด 2 นาย
- 9.5 ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1

10. อุปกรณ์ดับเพลิง/อุปกรณ์จัดการน้ำมันประจำพื้นที่
- 10.1 ถังดับเพลิงแสงเคมีแห้ง จำนวน 4 ใบ
- 10.2 น้ำยาทำความสะอาด
- 10.3 น้ำยาโฟม จำนวน 1,200 ลิตร ประจำโรงเก็บสารเคมี
- 10.4 อุปกรณ์ฉีดจัดการน้ำมันแบบสเปซไฟหลัง
- 10.5 MOBILE FOAM UNIT ขนาดความจุ 200 ลิตร จำนวน 1 คัน
- 10.6 FIXED FOAM MONITOR จำนวน 1 ชุด
- 10.7 ทู่นักเก็บครบน้ำมัน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 70 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- 10.8 วัสดุกันเก็บครบน้ำมัน
- 10.9 เครื่องปั๊มดูดครบน้ำมัน
- 10.10 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ
- 11.1 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 ½ นิ้ว จำนวน 6 เส้น
- 11.2 สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 ½ นิ้ว จำนวน 7 เส้น
- 11.3 หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว

12. ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการระงับเหตุ
- 12.1 จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 2 ทีม ทีมละ 2 นาย
- ทีมที่ 1 FIX FOAM MONITOR
- ทีมที่ 2 ทีมน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและกู้คืน
- 12.2 พนักงานประจำวาล์วน้ำ 1 นาย
- 12.3 ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- 12.4 พนักงานควบคุมอุปกรณ์ 1 นาย

13. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง
- 13.1 จุดต่อ HYDRANT อัตราการใช้ 1,000 ลิตร/นาที
- 13.2 FIRE WATER PUMP ตู้น้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร

14. การระบายน้ำ
- พื้นที่ปฏิบัติงานมีรางระบายน้ำที่ส่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน

15. กิษทางลม
- ส่วนมากกระแสลมที่คลังน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแบบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบจึงไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดต่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
- ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr
- กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 71 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
- สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อาจเหวี่ยง)

16. กิษทางน้ำ
- น้ำขึ้นไหลทิศใต้ไปทิศเหนือ
- น้ำลงไหลทิศเหนือไปทิศใต้

17. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- 17.1 ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
- 17.2 ประชาชนโดยรอบคลังสินค้าจะหนีภัยไปอยู่ในที่ปลอดภัย
- 17.3 พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
- 17.4 การจราจรหนาแน่นติดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งดูเหตุการณ์และยานพาหนะที่สัญจรไปมาทำให้ องค์กรเสียหายและชื่อเสียง

18. แผนฟื้นฟู/กำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
- จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- เมื่อสอบสวนเรียบร้อยแล้ว สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแจ้งข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
- วางมาตรการเพื่อป้องกันและแก้ไขมิให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
- คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ติดตั้งประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี, ปากพนัง กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมัน ได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
- ติดตั้งประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซม โครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
- ติดตั้งประสานงาน ส่วนประกันเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับ บ.ทิพย์ประกันภัย จก.
- การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบรรเทาเจ็บป่วย หรือเสียชีวิต โดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีสัญญาบริการกับบริษัฯ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขของ S-ศน.ภ.ปกร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 72 จาก 96
7. ภาคผนวก	

19. ข้อมูลด้านอค์คิภย

- 19.1 สี: เหลืองใสไม่มีตะกอน
- 19.2 กลิ่น: มีกลิ่นเฉพาะตัว
- 19.3 จุดเดือด: ไม่น้อยกว่า 357°C
- 19.4 จุดวาบไฟ: ไม่น้อยกว่า 52°C
- 19.5 ความถ่วงจำเพาะ: 0.81 – 0.87
- 19.6 ความถ่วง API: 38.0
- 19.7 การละลายได้ในน้ำ: ละลายได้น้อย

20. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

- ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางทางหายใจ
- อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้เกิดการระคายเคืองบริเวณที่สัมผัส (IRRITATION)
- ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะเวลา ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง ภาวะเร่งในเม็ดเลือด โรคกระดูกงอก

## 21. มาตรการด้านความปลอดภัย

- ใช้เครื่องมือทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA
- ใส่ถุงมือที่ทำงานชนิดที่ทำงานขงน้ไอหรือ ในครัว หรือ โพลีเอทิลีนกลอสส์
- ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือน้ำยาก
- กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ถึงบริเวณที่สัมผัสด้วยตนุ และน้ำ
- กรณีสัมผัสทางตา ด้วยตัวน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์
- กรณีสัมผัสทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ
- กรณีสัมผัสทางตาพบแพทย์

22. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

- การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นผกผันและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้อุปกรณ์ดูดเข้าตามกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปภ.ช.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 73 จาก 96
7. ภาคผนวก	

23. แผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

เมื่อเกิดน้ำขึ้นน้ำลง/ทะเล/พายุใหม่พื้นที่ทางทะเลเกิด ดั้งเดิม อากาศเก็บสารเคมี อากาศเก็บของเสียอันตราย หรือ วัสดุ อุปกรณ์ อื่น ๆ สิ่งแวดล้อมโดยรอบ อาจได้รับผลกระทบอันอาจเกิดจากน้ำขึ้นน้ำลง พายุใหม่ น้ำที่จากจากดัดแปลงของเสียเนื่องจากจากใหม่ไฟ

### 23.1 การทำความสะดวก

หลังจากสารเคมีหกรั่วไหล/เพลิงไหม้แล้ว การทำความสะอาดบริเวณโดยรอบ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง และผู้ที่ปฏิบัติงานต้องสวมชุดพร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่

- เครื่องช่วยหายใจพร้อมหน้ากาก (กรณีจำเป็น)
- ถุงมือ
- แวนตากันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม หรือชุดป้องกันสารเคมี

วิธีทำความสะอาด

1. ต้องทำการแยกของเสียต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- น้ำที่เจือจางจากต้นพลอง
  - ของเสียที่เป็นของเหลวและของแข็ง
  - ของเสียที่ได้รับจากการปนเปื้อน
  - ภาชนะที่เก็บของ สารเคมีที่เสียหาย
  - ภาชนะที่เก็บของ ที่ไม่เสียหาย
2. ของเสียที่จะทิ้งต้องแน่ใจว่าปลอดภัย ส่วนสารเคมีที่อยู่ในสภาพที่ไม่ใช่กรดเสียหาให้ดำเนินการแยกเก็บ
  3. กรณีที่สารเคมีหกส้นหรือรั่วไหล ให้ใช้วัสดุดูดซับ เช่น ทราย ขี้เลื่อยที่จัดเตรียมไว้

### 23.2 น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดเพลิงแล้ว

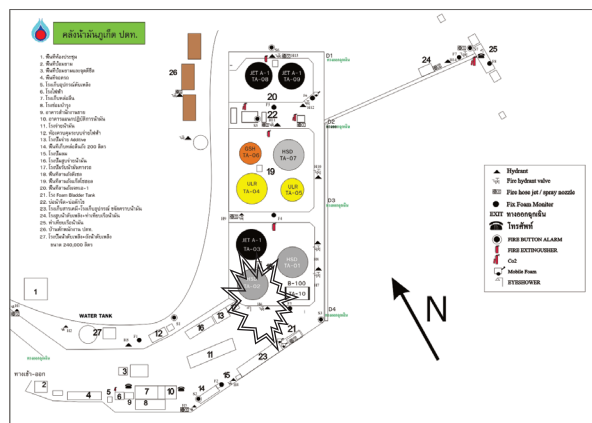
เนื่องจากภาระ ดังเก็บ อาการเก็บสารเคมีของคลังได้ ได้ออกแบบให้มีเขื่อนกัน (BUND) บ่อแยก  
กักไว้เพื่อกักเก็บสารเคมี หรือน้ำทิ้งที่เกิดจากการดับเพลิง ก่อนไหลลงสู่แหล่งน้ำ

### 23.3 การแจ้งเหตุต่อเจ้าหน้าที่ของรัฐ

ติดต่อประสานงานเข้าพนักงานห้องที่ เพื่อตรวจสอบ/วางแผน/ขั้นตอนการทำความสะอาด เพื่อให้  
แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดปัญหาต่อสิ่งแวดล้อม หรืออันตรายต่อสุขภาพประชาชนเพิ่มขึ้น

ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.กก.ปกรธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 74 จาก 96

7. ภาคผนวก



<p><b>ศูนย์ชันชอนการดำเนินงาน</b></p> <p>หัวข้อเรื่อง <u>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</u></p> <p>ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566</p>	<p>หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต</p> <p>หมายเลขเรื่อง ส-คน.ภก.ปภธ.-04-0001</p> <p>หน้า 75 จาก 96</p>
<p><b>7. ภาคผนวก</b></p>	

**PRE-FIRE PLAN NO.12**

โรงปั๊มจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)

## คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปีโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 76 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- สถานที่**  
โรงรับจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)
- เหตุการณ์สมมุติ**  
ขณะปฏิบัติงานทำการสูบน้ำมัน JET A-1 กลับเข้าระบบฯ หม้อกรองเกิดระเบิดขึ้นจากไฟฟ้าลัดวงจร มีไฟฟ้าไหม้และน้ำมันรั่วไหลออกมาประมาณ 500 ลิตร
- การขยายผล**  
เพลิงลุกไหม้ที่ตัวหม้อกรองและได้ลุกลามขยายเป็นวงกว้างมีขนาดไฟใหญ่ขึ้น และมีน้ำมันที่อยู่ใกล้เคียงไหลออกมาตลอดเวลา
- การระงับเหตุเบื้องต้น**  
พนักงานที่ประสบเหตุใช้ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งบริเวณ โรงรับจ่ายน้ำมันทางรถเข้ารับเหตุและได้ส่งละโคนแจ้งเหตุ และรายงานให้หัวหน้างานทราบพร้อมทั้งกลุ่ม ESD ที่ด้านล่างโรงจ่ายน้ำมันฯ ซึ่งเป็นจุดที่ใกล้ที่สุด
- การดำเนินการต่อเนื่อง**  
ผู้บัญชาการสั่งประกาศภาวะฉุกเฉินรับทราบเหตุและฟังการสั่งการรับเหตุ จากรายงานของผู้บัญชาการ ณ จุดเกิดเหตุ
- ขั้นตอนการรับเหตุ**
  - พนักงานมารวมตัว ณ จุดรวมพลหน้าโรงไฟฟ้าฉุกเฉิน
  - พนักงานขับรถและผู้มาติดต่อ รวมพล ณ จุดรวมพลหน้าเชื่อมสาม
  - ทีมดับเพลิงที่ 1 (จำนวน 1 คน) เข้าระบบเหตุโดยใช้ FIX FOAM MONITOR No.03 นิดคลุมบริเวณที่เชิงป่าขึ้นเขาด้านหลังโรงรับจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ
  - ทีมดับเพลิงที่ 1 (เหลือ 2 คน) เข้าระบบเหตุโดยใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิง เพื่อช่วยฉีดคลุมบริเวณที่เชิงป่าขึ้นเขาด้านหลังโรงรับจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ค่อยๆนำจาก Hydrant NO.4
  - ทีมดับเพลิงที่ 2 เข้าระบบเหตุโดยใช้หัวฉีดน้ำดับเพลิงต่อข้างกับ Mobile นิดน้ำเพื่อช่วยฉีดคลุมบริเวณที่เชิงป่าขึ้นเขาด้านหลังโรงรับจ่ายน้ำมัน ใกล้กับจุดที่เกิดเหตุ ค่อยๆนำจาก Hydrant NO.4
  - ทีมดับเพลิงที่ 3 ซึ่งเป็นทีมคัดแยก เปิดน้ำหล่อเย็นที่โรงรับจ่ายน้ำมัน และหล่อเย็นที่โรงจ่ายน้ำมัน
  - เปลี่ยนการหล่อเย็นมาฉีดโฟมดับไฟแทน โดยให้ทีมดับเพลิงที่ 1 หลุดฉีดน้ำหล่อเย็น
  - ทีมดับเพลิงที่ 2 เตรียมการหลุดฉีดน้ำที่เชิงป่าขึ้นเขา
  - เมื่อทีมดับเพลิงดับเพลิงที่ 3 เตรียมการปิดน้ำหล่อเย็นที่โรงรับจ่ายน้ำมัน และโรงจ่ายน้ำมัน

76

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 77 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.01
  - ทีมดับเพลิงที่ 3 ทำการฉีดโฟมจาก FIX FOAM MONITOR No.02
  - ทีมดับเพลิงจากปภ.18 ทำการฉีดโฟม
  - ทีมดับเพลิงจากเทศบาล ค.วิจิต ทำการฉีดน้ำที่เชิงป่าขึ้น
  - ในหัวข้อที่ 6.10, 6.911, และข้อที่ 6.12 ทำการฉีดโฟมพร้อมกัน
  - เมื่อเริ่มฉีดโฟม ทีมดับเพลิงที่ฉีดน้ำหล่อเย็นทั้งหมด จะปิดน้ำเพื่อยกเลิกการหล่อเย็น
  - เมื่อเพลิงสงบแล้ว จัดทีมดับเพลิง Stand-by อยู่บริเวณจุดเกิดเหตุ
  - จัดทีมดับเพลิง Stand-by ถึงดับเพลิงเคมีแห้งจำนวน 1 ถัง และGas Detector เพื่อ Back up ให้กับผู้บัญชาการ
  - ผู้บัญชาการลงพื้นที่สำรวจความเสียหายเบื้องต้น
  - ส่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- เวลาที่ใช้ระงับเหตุ**  
ประมาณ 30 นาที
  - ข้อมูลทั่วไป**
    - บริเวณหม้อกรอง JET A-1 ซึ่งอยู่ในโรงรับจ่ายน้ำมันทางรถ มีอยู่ 3 ลูก โดยหม้อกรองที่เกิดเหตุเป็นหม้อกรองลูกที่ 3
    - โรงรับจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 3 เมตร มีรั้วมอลเคอร์ 8 ตัว ควบคุมการจ่ายน้ำมัน 4 ชนิด และหม้อกรอง
    - บริเวณโรงจ่ายน้ำมันทางรถมีลักษณะเป็นโครงหลังคาทรงโปร่ง ความสูงประมาณ 5-6 เมตร ความยาวประมาณ 15-20 เมตร
    - รอบๆโรงจ่ายซึ่งมี 1 ประกอบด้วย LOADING ARM HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20 ช่องจ่ายที่ 2 ประกอบด้วย LOADING ARM JET A-1
    - ขณะปฏิบัติงานจะมีพนักงานประจำเฝ้าเขต 1 นาย (แรงงานจ้างเหมา 1 นาย)
    - ผลิตภัณฑ์ที่จะทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้คือ น้ำมัน HSD, GSH91, GSH95E10, GSH95E20, JET A-1
  - อุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่โรงรับจ่ายน้ำมันทางรถ (หม้อกรอง JET A-1 No.3)**
    - ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 3 ถัง
    - ถังดับเพลิง CO<sub>2</sub> ชนิดมือถือติดตั้งไว้ตามจุด จำนวน 1 ถัง
- อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**
    - สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
    - สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
    - หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
    - MOBILE FOAM ความจุ 100 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด จำนวน 1 คัน
    - จุดล่อน้ำดับเพลิง จำนวน 1 จุด (2 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)
    - FIX FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด
    - ทีมดับเพลิงจาก ปภ. เขต 18
    - ทีมดับเพลิงจากเทศบาล ค.วิจิต
  - ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการรับเหตุ**
    - จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
      - ทีมที่ 1 หัวฉีดน้ำ และใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 3
      - ทีมที่ 2 หัวฉีดน้ำต่อเข้าจุด Mobile (รถเข็น)
      - ทีมที่ 3 ใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 1 และ2, เปิดหล่อเย็นโรงปั๊มฯและโรงจ่ายฯ
    - พนักงานประจำวาน้ำมัน 1 นาย
    - ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
    - ผู้ช่วยผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
  - ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง**
    - จุดล่อ HYDRANT อัตราการใช้ น้ำ 1,000 ลิตร/นาที่
    - FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร
  - การระบายน้**  
คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำซึ่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน
  - ทิศทางการ**  
ส่วนมากกระแสลมที่พัดลงน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแนบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบซึ่งไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดล่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
    - ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
    - กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
  - ข้อมูลด้านอัคคีภัย**
    - จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
    - ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)  
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7

79

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 78 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ต้องการใช้ในการระงับเหตุ**
  - สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
  - สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 1 นิ้วครึ่ง จำนวน 2 เส้น
  - หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับได้ จำนวน 2 หัว
  - MOBILE FOAM ความจุ 100 ลิตร พร้อมสายและหัวฉีด จำนวน 1 คัน
  - จุดล่อน้ำดับเพลิง จำนวน 1 จุด (2 หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)
  - FIX FOAM MONITOR จำนวน 2 จุด
  - ทีมดับเพลิงจาก ปภ. เขต 18
  - ทีมดับเพลิงจากเทศบาล ค.วิจิต
- ทีมดับเพลิงที่ใช้ในการรับเหตุ**
  - จัดทีมดับเพลิงทั้งหมด 3 ทีม ทีมละ 3 นาย
    - ทีมที่ 1 หัวฉีดน้ำ และ ใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 3
    - ทีมที่ 2 หัวฉีดน้ำต่อเข้าจุด Mobile (รถเข็น)
    - ทีมที่ 3 ใช้ FIX FOAM MONITOR จุดที่ 1 และ2, เปิดหล่อเย็นโรงปั๊มฯและโรงจ่ายฯ
  - พนักงานประจำวาน้ำมัน 1 นาย
  - ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
  - ผู้ช่วยผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ 1 นาย
- ปริมาณน้ำที่ใช้ในการดับเพลิง**
  - จุดล่อ HYDRANT อัตราการใช้ น้ำ 1,000 ลิตร/นาที่
  - FIRE WATER PUMP สูบน้ำจาก WATER TANK ความจุ 240,000 ลิตร
- การระบายน้ำ**  
คลังน้ำมันมีรางระบายน้ำซึ่งไม่ได้มาตรฐานรอบคลังฯ กว้าง 35 ซม. ลึก 30 ซม. หากมีน้ำท่วมขังจะระบายไม่ทัน
- ทิศทางการ**  
ส่วนมากกระแสลมที่พัดลงน้ำมัน จะพัดจากทิศตะวันตกไปยังทิศตะวันออก และการติดตั้งออกแนบภายในคลังฯ และการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ก็ครอบคลุมโดยรอบซึ่งไม่มีผลกระทบกับกระแสลมที่เปลี่ยนแปลง เพราะสามารถเปลี่ยนจุดล่ออุปกรณ์ได้โดยรอบ
  - ความเร็วลมโดยประมาณ จะอยู่ในช่วง 35-40 Km/Hr.
  - กระแสลมตะวันตกเฉียงเหนือ ประมาณ เดือน ตุลาคม - มีนาคม
- ข้อมูลด้านอัคคีภัย**
  - จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
  - ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)  
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7

78

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 79 จาก 96
7. ภาคผนวก	

- กระแสลมตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ เดือน เมษายน - กันยายน
  - สภาพภูมิอากาศช่วง มิถุนายน-กันยายน มรสุม (ฝนตกชุก)
  - สภาพภูมิอากาศช่วง ตุลาคม-พฤษภาคม ฝนแรง (อากาศร้อน)
- ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**
    - ทำให้สูญเสียเวลาในการปฏิบัติงานเพราะต้องหยุดชะงัก
    - ประชาชนโดยรอบคลังดับตระหนกตกใจเมื่อได้ยินเสียงไซเรนเตือนภัย
    - พนักงานขาดขวัญและกำลังใจในการปฏิบัติงาน
    - การจราจรหน้าคลังลัดขัด เนื่องจากประชาชนที่มุ่งสู่เหตุการณ์และอาพาหนะที่สัญจรไปมา
    - ทำให้องค์กรเสียภาพพจน์และชื่อเสียง
  - แผนฟื้นฟูกำหนดความเร่งด่วนในการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น**
    - จัดทีมสำรวจความเสียหายและรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
    - เมื่อสถานการณ์เรียบร้อย สรุปผลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อที่จะแถลงข่าวให้สื่อมวลชนทราบ
    - วางแผนการเพื่อป้องกันและแก้ไขให้เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นอีก
    - กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงาน อบรม และสอบสวนงานให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้อง
    - คลังน้ำมันภูเก็ต จะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาพที่พร้อมจะจ่ายผลิตภัณฑ์น้ำมันให้เร็วที่สุดในระยะเวลาอันสั้น โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของการปฏิบัติงาน คุณภาพของผลิตภัณฑ์ และไม่มีผลกระทบต่อเนื่องตามล้อม
    - ติดต่อ/ประสานงานคลังปิโตรเลียมสงขลา, สุราษฎร์ธานี กรณีไม่สามารถจำหน่ายน้ำมันได้ เพื่อให้ลูกค้าทุกประเภทไปรับน้ำมันเป็นการชั่วคราว
    - ติดต่อ/ประสานงานฝ่ายวิศวกรรมปิโตรเลียม เพื่อดำเนินการซ่อมแซมโครงการสร้าง เครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเร็วที่สุด
    - ติดต่อ/ประสานงาน ส่วนประกันภัยเพื่อดำเนินการเรื่องประกันภัย เนื่องจากคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ทำประกันภัยกับบริษัท พิชญประกันภัย (มหาชน)
    - การฟื้นฟูในด้านจิตใจ การบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเสียชีวิตโดยการประสานงานกับส่วนการแพทย์ของบริษัฯ หรือโรงพยาบาลที่มีศูนย์บริการกับบริษัฯ
  - ข้อมูลด้านอัคคีภัย**
    - จุดวาบไฟ (Flash Point): ไม่น้อยกว่า (minimum) 38 °C
    - ขีดจำกัดการติดไฟ (Flammable limits by % Volume)  
ค่าต่ำสุด (LEL): 0.7



คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 80 จาก 96
7. ภาคผนวก	

ค่าสูงสุด (UEL): 5.0

17.3 อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature): 210 °C (minimum)

17.4 Hazard Rating)

NFPA: Health- 1 Fire- 2 Reactivity- 0

### 17.5 การเกิดปฏิกิริยาเคมี (Chemical Reactivity)

มีความคงตัวสูงในสภาวะการเก็บและการใช้งานปกติ (Stable under ordinary conditions of use and storage)

### 17.6 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงซึ่งจากกัน (Material to Avoid)

สารออกซิไดซ์ที่รุนแรง เช่น คลอเรต ไนเตรต และ เปอร์ออกไซด์ (Strong oxidizing agents, chlorate, nitrates, peroxides)

18. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

18.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย : ผิวหนัง ทางเดินอาหาร และทางการหายใจ

18.2 อันตรายเฉพาะที่ : ทำให้ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก ทำให้เกิดระคายเคือง

18.3 ผลจากการสัมผัสที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะยาว ทำให้เกิดโรคผิวหนัง โรคระบบประสาท โรคไต โรคตับ โรคโลหิตจาง โรคมะเร็งในเม็ดเลือด โรคมะเร็งที่ไต

## 19. มาตรการด้านความปลอดภัย

19.1 ใช้เครื่องป้องกันทางเดินหายใจที่ได้รับรองจากสถาบัน NIOSH และ MSHA

19.2 ใส่ถุงมือที่ทึบ (สารเคมีไม่สามารถผ่านเข้าไปได้)

### 19.3 ใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี

#### 19.4 กรณีสัมผัสทางผิวหนัง

19.5 กรณีสัมผัสทางตา ล้างด้วยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที แล้วพบแพทย์

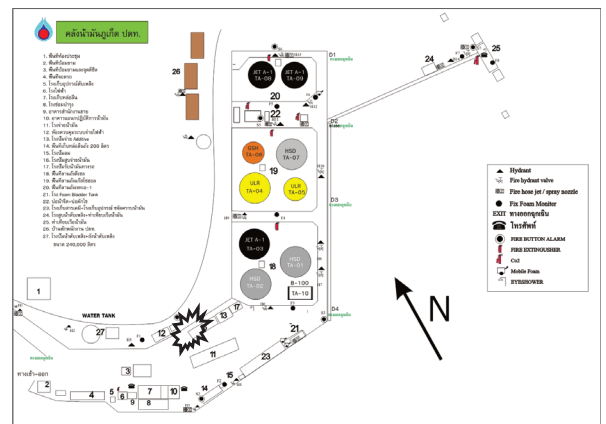
19.6 กรณีล้มผัดทางหายใจ รีบเคลื่อนย้ายออกไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจได้เองต้องใช้เครื่องช่วยหายใจ

20. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ

20.1 การป้องกันการรั่วและการหก กำจัดแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ ใช้น้ำเป็นฟอยจิดและห้ามฉีดเข้าไปตรงจุดที่เกิดการรั่วโดยตรง และป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

20.2 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน กล้งน้านกุกเกิด
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปทอ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 81 จาก 96
7. ภาคผนวก	



ศูนย์ขึ้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-ศน.ภก.ปภร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 82 จาก 96
7. ภาคผนวก	

## PRE-FIRE PLAN NO.13

## กรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว

## คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปีโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ศูนย์ชันตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภค.ปกรธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 83 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" ก่อนเกิดแผ่นดินไหว "

1. สิ่งที่จะควรจัดเตรียมเอาไว้เพื่อเกิดเหตุการณ์แผ่นดินไหวมีดังต่อไปนี้
  - 1.1 เครื่องอุปโภคบริโภคที่จะจำเป็น เช่น ถ่าน ไฟฉาย ไฟฉาย อุปกรณ์ดับเพลิง น้ำดื่ม น้ำใช้ อาหารแห้ง ไว้ใช้ในกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือกรณีฉุกเฉินอื่นๆ
  - 1.2 เครื่องรับวิทยุที่ใช้ถ่านไฟฉายหรือแบตเตอรี่สำหรับเปิดฟังข่าวสารภาคพื้น และคำแนะนำและสถานการณ์ต่าง ๆ
  - 1.3 เครื่องอุปโภคมีนัยสสารบริการช่วยเหลือชีวิต ยารักษาโรคและเวชภัณฑ์อื่น ๆ ไฟพร้อมที่จะใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและควรมีความรู้พื้นฐานเรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้นด้วย
  - 1.4 ควรมีเครื่องมือดับเพลิงไว้ในอาคาร เช่น เครื่องดับเพลิง ทุบทุกร หากเตรียมอุปกรณ์เหล่านี้ไว้พร้อม แล้วสิ่งสำคัญอย่างหนึ่งคือต้องให้ทุกคนในครอบครัวทราบด้วยว่าจะต้องทำอะไร เช่น หนีไฟ
2. ควรทราบตำแหน่งของวาล์วเปิด-ปิดน้ำ และตำแหน่งของสะพานไฟฟ้า เพื่อตัดคอนการส่งน้ำ และไฟฟ้า
3. ควรซื้อเครื่องเรือน เครื่องใช้ไม้สอยภายในอาคาร ที่ทำงานให้ควมมั่นคงแน่นหนา ไม่โยกแอ่น โคลงเคลงไปทั่วตามเสียงส่ายและชีวิตและทรัพย์สิน
4. ไม่ควรวางสิ่งของที่มีน้ำหนักมาก ๆ ไว้ในที่สูง เพราะอาจร่วงหล่นมาทำตามเสียงส่ายหรือเป็นอันตรายได้ ควรมีการเตรียมการอพยพเคลื่อนย้าย หากถึงเวลาที่จะต้องอพยพ
5. ปฏิบัติมีการฝึกซ้อมแผนที่จัดทำไว้เพื่อเป็นลักษณะและความคล่องตัวในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
6. ควรมีการวางแผนเรื่องฉุกเฉินภายในกรณีที่ต้องพลัดพรากจากกัน เพื่อมารวมกันอีกครั้งในภายหลัง
7. สร้างอาคารให้เป็นไปตามกฎเกณฑ์ที่กำหนด หรือพื้นที่เสี่ยงภัยแผ่นดินไหว

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 84 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" ขณะเกิดแผ่นดินไหว "

- อย่าตื่นตกใจ พยายามควบคุมสติอยู่อย่างสงบถ้าอยู่ในอาคารก็ให้อยู่ในอาคารที่ไม่มีสิ่งของร่วงพันถ้าอยู่นอกอาคารก็ให้อยู่บนอาคาร เพราะส่วนใหญ่ได้รับบาดเจ็บเพราะวิ่งเข้าออกจากอาคาร
- ถ้าอยู่ในอาคารให้อืนหรือมอบอยู่ในส่วนของอาคารที่มีโครงสร้างแข็งแรงที่สามารถรับน้ำหนัก ได้มากทางที่ดี ควบคุมเข้าไปนอนได้เตียงหรือมอบอยู่ใต้โต๊ะที่แข็งแรง เพื่อป้องกันอันตรายจากสิ่งปรักหักพังร่วงหล่นลงมา หรือยืนชิดติดกับเสาที่แข็งแรง
- ให้อยู่ห่างจากประตู ระเบียง และหน้าต่าง สายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวน เพื่อป้องกันสิ่งปรักหักพังที่อาจร่วงหล่นลงมา อย่ายู่ใต้คานหรือที่ ๆ มีน้ำหนักมาก
- หากอยู่ในอาคารสูง ควรตั้งสติให้มั่น และรีบออกจากอาคารโดยเร็ว พยายามห่างจากสิ่งที่จะล้มทับได้ หากมีคนที่อยู่จำนวนมากอย่าแย่งกันออกที่ประตู เพราะจะเกิดอันตรายจากการเหยียบกัน
- ถ้าอยู่ในที่โล่งแจ้ง ให้อยู่ห่างจากเสาไฟฟ้า และสิ่งห้อยแขวนต่าง ๆ ที่ปลอลกัยภายนอกคือที่โล่งแจ้ง
- คลุมศีรษะไว้จนกระทั่งแผ่นดินหยุดไหว
- อย่าใช้ เทียน ไม่ใช้ไฟ หรือสิ่งที่ทำให้เกิดเปลวหรือประกายไฟ เพราะอาจมีแก๊สรั่วอยู่บริเวณนั้นเพราะหากมีการรั่วซึมของแก๊สหรือวัตถุไวไฟอาจเกิดภัยพิบัติจากไฟไหม้ ไฟลวกซ้ำซ้อนกับแผ่นดินไหวเพิ่มขึ้นอีก
- หากภาสฉับรับทำให้จอลดในที่ไม่โล่งแจ้งห้ามหยุดได้สะพาน ได้ทางด่วน ได้สายไฟฟ้าแรงสูง ให้อยู่ภายในรถและจนกว่าการสั่นสะเทือนผ่านพ้นไป
- เมื่อเกิดแผ่นดินไหวไฟฟ้ามักจะดับจึงไม่ควรใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด
- หากอยู่ชายหาดให้อยู่ห่างจากชายฝั่ง เพราะอาจเกิดคลื่นขนาดใหญ่อัดเข้าหาฝั่ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 85 จาก 96
7. ภาคผนวก	

" หลังเกิดแผ่นดินไหว "

- ควรตรวจตัวเองและคนข้างเคียงว่าได้รับบาดเจ็บหรือไม่ ให้อำการปฐมพยาบาลขั้นต้นก่อน
- ควรรีบออกจากอาคารที่เสียหายทันที เพราะหากเกิดแผ่นดินไหวตามอาคารอาจพังทลายได้
- ให้ไปรวมพล ณ ที่หมายที่ได้ตกลงนัดหมายกัน ไว้และตรวจนับจำนวนสมาชิกว่าอยู่ครบหรือไม่
- ใส่รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้ายางเสมอ เพราะอาจมีเศษแก้ว หรือวัสดุแหลมคมอื่น ๆ และสิ่งหักพังแห่งได้รับอันตรายบาดเจ็บ
- ตรวจสอบระบบน้ำ ไฟฟ้าหากมีการรั่วซึมหรือชำ รุดเสียหายให้ปิด วาล์วเพื่อป้องกันน้ำท่วมเอ่อ ยกสะพานไฟฟ้า เพื่อป้องกันไฟฟ้ารั่ว ไฟฟ้าดูดหรือไฟฟ้าช็อต ที่สำคัญ ..... อย่าคน้ำล้างส้วม จนกว่าจะมีการตรวจสอบระบบท่อเป็นที่เรียบร้อยแล้วเพราะอาจเกิดการแตกหักของท่อน้ำดื่มทาให้น้ำท่วมเอ่อหรือส่งกลิ่นที่ไม่พึงปรารถนาออกมาทำลายสุขภาพจิต
- ตรวจสอบระบบแก๊สโดยวิธีการดมกลิ่นเท่านั้น หากพบว่ามีการรั่วซึมของแก๊ส(มีกลิ่น) ให้เปิดประตูหน้าต่างแล้วออกจากอาคาร แจ้งเจ้าหน้าที่ป้องกันภัยฯ ยชลเวรือนผู้ที่รับผิดชอบได้ทราบในโอกาสต่อไป
- ให้ออกจากบริเวณที่สายไฟขาด และวัสดุสายไฟพาดถึง
- ควรเปิดวิทยุรับฟังสถานการณ์ คำนะน้ำ คำนื่อนต่าง ๆ จากทางราชการอย่างต่อเนื่อง
- อย่าใช้โทรศัพท์ นอกจากจำเป็นจริงๆ
- ปล่อยให้เจ้าหน้าที่ได้เข้าปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับการเสียหายผู้ไม่มีหน้าที่หรือไม่เกี่ยวข้อง ไม่ควรเข้าไปในบริเวณนั้น ๆ หากไม่ได้รับการอนุญาตอย่าเข้าโดยนุหรือเข้าไปในเขตที่มีความเสียหายสูงหรืออาคารพัง
- ให้รีบดับเพลิงเตรียมพร้อม รอรับสถานการณ์ กรณีมีเหตุไฟไหม้ ตามโครงสร้างแผนฉุกเฉิน

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 86 จาก 96
7. ภาคผนวก	

## PRE ACTION PLAN NO.14

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหลลงดิน

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภ.ก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 87 จาก 96
7. ภาคผนวก	

### แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล

**เหตุการณ์ทั่วไป** : มีน้ำมันรั่วไหลลงดิน หรือน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ จากการปฏิบัติงานของพนักงาน หรือผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานของคลังฯ

- เหตุการณ์สมมติ
 

เกิดเหตุการณ์ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการปรับปรุงระบบท่อทางภายในลานถัง ขณะดำเนินการปรับปรุงงาน ได้มีการเปิดหน้าแปลนท่อโดยไม่ทราบว่ามีน้ำมันอยู่ในท่อ ทำให้น้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่พื้นดิน ตามรอยแยกของพื้นคอนกรีต และทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันในดินจำนวนมาก ทั้งนี้ในเหตุการณ์ไม่มีการเกิดประกายไฟ / ไฟไหม้ในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ
- การแจ้งเหตุและการระงับเหตุการณ์เบื้องต้น
  - ผู้พบเหตุเหตุการณ์แจ้งพนักงาน OR หรือผู้จัดการแผนกฯ ทันที เพื่อเข้ารับเหตุการณ์เบื้องต้น โดยพิจารณาจุดเกิดเหตุหรืออุปกรณ์ที่ทำให้เกิดน้ำมันรั่วไหล และรีบปิดการรั่วไหลหรือสะกັດกั้นการรั่วไหลทันทีเพื่อให้การเกิดรั่วไหลของน้ำมันน้อยที่สุดเท่าที่ทำได้ รวมทั้งหยุดระบบการรับเก็บจ่ายน้ำมันทันที
  - พนักงานที่รับแจ้งเหตุการณ์ / ผู้จัดการแผนกฯ แจ้งเหตุการณ์ไปยังผู้จัดการส่วนคลังฯ
  - ผู้จัดการส่วนคลัง / พนักงานในแผนบริการขาย แจ้งเหตุการณ์ไปที่ Control Room สำนักงานพระโขนง โทร. 7777 และแจ้งผู้บังคับบัญชาตามลำดับเพื่อทราบและร่วมดำเนินการสั่งการระงับเหตุ
- การแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
  - พนักงานคลัง / ผู้จัดการแผนกฯ / วิศวกร / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เข้าสำรวจพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแก้ไขทันที กรณีตรวจพบว่ามีน้ำมันรั่วซึมปนเปื้อนดินบริเวณที่เกิดเหตุ ให้มีการขุดดินที่ปนเปื้อนแล้วนำไปกำจัดหรือนำบำบัด และนำดินใหม่มาทดแทน
  - สำรวจพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่โดยรอบ เพื่อตรวจสอบการแพร่กระจายของน้ำมันในดิน การรั่วไหลลงแหล่งน้ำสาธารณะ และสิ่งแวดล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุ โดยประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อขอการสนับสนุนในการดำเนินการขุดเจาะนำดินขึ้นมาตรวจสอบหาค่าปริมาณน้ำมันที่อยู่ในดินหรือแหล่งน้ำใต้ดิน / กรณีมีน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ ให้ดำเนินการเก็บน้ำมันบนผิวน้ำมาตรวจสอบด้วย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 88 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

3.3 วิเคราะห์ผลการตรวจสอบค่าปริมาณน้ำมัน / โอระเหยของน้ำมันที่ได้ เพื่อเป็นแนวทางในการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมต่อไป

3.4 การแก้ไขการแพร่กระจายน้ำมันสู่สิ่งแวดล้อม

3.4.1 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หลังจากหน่วยงานสนับสนุนได้แก่ คปอญ., วชร. เป็นต้น ประสานงานให้มีการตรวจสอบโดยการขุดดินขึ้นมาวิเคราะห์หาค่าปริมาณน้ำมัน / โอระเหยของน้ำมัน และจากการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินแล้วพบว่ามิน้ำมันรั่วไหลซึมลงสู่แหล่งน้ำใต้ดิน หน่วยงานสนับสนุนต้องพิจารณาหาผู้เชี่ยวชาญและดำเนินการแก้ไขทันที

3.4.2 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน (แม่น้ำ ลำน้ำ คูคลองหนองบึงทะเล) เมื่อตรวจพบว่ามีความมันแพร่กระจายสู่น้ำจากเหตุการณ์การรั่วไหลน้ำมันที่เกิดขึ้นให้ดำเนินการดังนี้

- จัดการการแพร่กระจายของคราบน้ำมัน โดยการใช้น้ำมัน Boom) หรือแผ่นดูดซับคราบน้ำมัน (Absorbent) หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติดูดซับ ปิดกั้นไม่ให้คราบน้ำมันแพร่กระจายเป็นวงกว้าง

- ดักคราบน้ำมันที่อยู่บนผิวน้ำ ขึ้นมาแล้วนำไปกำจัดตามขั้นตอน ทั้งนี้ ให้ดักคราบน้ำมันขึ้นมาให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้ กรณีไม่สามารถเก็บได้ทั้งหมด อาจใช้ Oil Dispersant จีดลงบนคราบน้ำมันที่ลอยอยู่ เพื่อให้ตกลงสู่ใต้น้ำ

- เฝ้าระวังการเกิดคราบน้ำมันบนผิวน้ำให้มันใจว่าไม่มีคราบน้ำมันลอยอยู่เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นหรือโอระเหยจากน้ำมัน และเป็นมลพิษแก่ น้ำ และสัตว์น้ำที่อาศัยอยู่

- การกำจัดคราบน้ำมันที่เก็บได้ บูมและแผ่นดูดซับน้ำมัน หลังจากใช้งานแล้วให้นำส่งบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดตามขั้นตอนทางกฎหมาย โดยอาจขอความช่วยเหลือหน่วยงานสนับสนุนที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้

3.4.3 กรณีการแพร่กระจายของน้ำมันลงสู่ดินหลังจากที่มีการบำบัดดินที่ปนเปื้อนน้ำมันจากการเกิดเหตุในครั้งแรกแล้ว จะมีน้ำมันส่วนอื่นที่แพร่กระจายลงในดิน ซึ่งยังไม่สามารถรู้ได้ว่าแพร่กระจายออกไปในแนวทางใดบ้างให้มีการดำเนินการดังนี้

- สํารวจพื้นที่เพื่อค้นหาบริเวณที่มีการปนเปื้อนน้ำมัน โดยใช้การขุดเจาะดินเป็นจุดจำนวนจุดที่ขุดขึ้นอยู่กับบริเวณที่คาดว่าจะมีการแพร่กระจายของน้ำมัน ทั้งนี้การสำรวจและการขุดเจาะดินควรใช้บริษัท / หน่วยงานที่มีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะ ซึ่ง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 89 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

สามารถประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนเช่น วชร., คปอญ. เพื่อขอความช่วยเหลือ

ในการจัดหาหน่วยงานมาดำเนินการดังกล่าว

- ตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณน้ำมัน / โอระเหยของน้ำมันที่ตรวจวัดได้ในแต่ละจุดเพื่อหาแนวโน้มการแพร่กระจายน้ำมัน

- พยายามปิดกั้นการแพร่กระจายของน้ำมันในดินไม่ให้ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ เช่น การสร้างคันดิน การขุดแนวร่องเพื่อกั้น ไม่ให้น้ำมันที่ซึมอยู่ในดินซึมลงแหล่งน้ำ เป็นต้น

4. การฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

4.1 การฟื้นฟูดิน และน้ำใต้ดิน

- ให้มีการติดตามเฝ้าระวังคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน (ถ้าตรวจพบว่าการปนเปื้อนลงสู่ น้ำใต้ดิน) เก็บตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินเพื่อตรวจวัดหาค่าสารปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือจัดทำจุดเก็บตัวอย่างโอระเหยน้ำมันในดิน เพื่อวัดค่าโอระเหยน้ำมัน และบันทึกค่าที่ตรวจวัดได้ โดยดำเนินการอย่างต่อเนื่องเนื่องจกมันใจว่าค่าสารปนเปื้อนไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

- ให้มีการฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดินโดยวิธีทางเคมี ทางชีวภาพ หรืออื่น ๆ ตามความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสภาพพื้นที่เช่น การปลูกหญ้า การใช้แบคทีเรียในการย่อยสลายน้ำมันในดิน การใช้น้ำชะล้าง เป็นต้น ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้การแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญ

4.2 การฟื้นฟูแหล่งน้ำผิวดิน

- ให้มีการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำผิวดินโดยตรวจวัดคุณภาพน้ำ ทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ได้แก่ การสังเกตคราบน้ำมันที่ลอยอยู่เก็บตัวอย่างน้ำส่งวิเคราะห์คุณภาพน้ำอย่างน้อยทุก 1 เดือน และสังเกตพืชและสัตว์น้ำ โดยรอบเพื่อดูการเปลี่ยนแปลง จัดทำเป็นบันทึกเพื่อดูแนวโน้มการเปลี่ยนแปลง กรณีที่มีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินอยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนด อาจกำหนดระยะเวลาในการเก็บตัวอย่างให้มีความเหมาะสมตามความเป็นจริง

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 90 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

5. เครื่องมือและอุปกรณ์

5.1 อุปกรณ์ในการเก็บตัวอย่างได้แก่ ขวดเก็บตัวอย่างน้ำ หรือภาชนะอื่นที่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้โดยจัดส่งนำไปวิเคราะห์ได้

5.2 เครื่องมือตรวจวัดค่าโอระเหยน้ำมันในดิน

5.3 บูมและแผ่นดูดซับคราบน้ำมันในน้ำ (Boom and Absorbent)

5.4 Oil Dispersant

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

6.1 เอกสารแสดงลักษณะขุดดินของแต่ละพื้นที่ (ขึ้นอยู่กับหน่วยงานราชการในพื้นที่มีการจัดทำเอกสารดังกล่าวไว้หรือไม่)

6.2 แผนผังแสดงทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน (ถ้ามี)

6.3 แผนที่แสดงพื้นที่คังและบริเวณชุมชนใกล้เคียง

6.4 มาตรฐานคุณภาพดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

6.5 มาตรฐานคุณภาพน้ำตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

6.6 มาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง <b>แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)</b>	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภธ.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 91 จาก 96
<b>7. ภาคผนวก</b>	

## PRE ACTION PLAN NO.15

การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีฉุกเฉินน้ำมันท่วม

คลังน้ำมันภูเก็ต

ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 92 จาก 96
7. ภาคผนวก	

การเตรียมพร้อมสนองตอบกรณีอุทกภัยน้ำท่วม คลังน้ำมันภูเก็ต

1. การเตรียมการก่อนน้ำท่วม

- 1.1 ติดตามข่าวสารเรื่องระดับน้ำในทะเลอันดามัน จากแหล่งข่าวทางราชการ อาทิเช่น ทวีเรือภาค 3, กรมอุทกศาสตร์ และจากสื่อต่างๆ รวมทั้งจากภาคประชาสังคม เพื่อตรวจสอบระดับน้ำสูงสุดในแต่ละวัน
- 1.2 เตรียมการจัดเก็บขยะอันตรายที่มีไว้ในครอบครอง ไว้ในที่สูงที่น้ำท่วมไม่ถึง ตรวจสอบสถานะที่ใส่ขยะอันตรายเพื่อให้แน่ใจว่าขยะเหล่านั้นไม่สามารถเล็ดลอดออกสู่ภายนอกได้
- 1.3 จัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ดังนี้
  - 1.3.1 กระสอบทราย
  - 1.3.2 บั้มสูบน้ำขนาดเล็ก
  - 1.3.3 รองเท้าบูทยาง
  - 1.3.4 ไฟฉาย
  - 1.3.5 ภาชนะสำหรับเก็บขยะ
  - 1.3.6 วิทยุสื่อสาร VHF

2. การตอบสนองเมื่อน้ำท่วมในพื้นที่

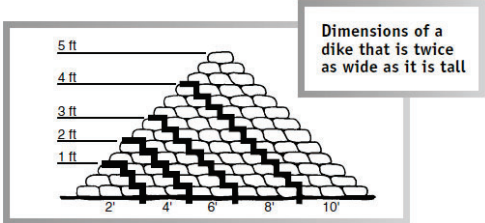
- 2.1 **ระดับที่ 1** ระดับน้ำที่ประตูดูอยู่ในระดับเดียวกับแนวกั้น หรือเท่ากับแนวกั้น
  - 2.1.1 สำรวจพื้นที่รอบๆ จัดเก็บสิ่งของที่ลอยน้ำไว้ในที่สูง
  - 2.1.2 แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ
  - 2.1.3 จัดคนเฝ้าระวัง ระดับเพิ่มสูงขึ้น
  - 2.1.4 จัดเก็บเอกสารสำคัญ ไว้ในที่สูง
  - 2.1.5 นำรถยนต์พาหนะ ไว้บนบ้านพักพนักงาน OR / กรมประมง
  - 2.1.6 จัดเตรียมกระสอบทรายตามจุดที่เสี่ยงน้ำจะเข้าถึง ดังนี้

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 93 จาก 96
7. ภาคผนวก	

แนวกั้นชั้นนอก

1. บริเวณประตูน้ำข้างบ่อบำบัดน้ำเสีย
 

วางกระสอบทราย สูง 3 ฟุต ความกว้าง อุทกภัยประมาณ 1 ฟุต เท่ากัน 28 อุทกภัย วางความยาวรวม ประมาณ 50 เมตร ในแนวบ่อบำบัดน้ำเสียและประตูทางออกฉุกเฉิน ใช้ประมาณ 4,700 อุทกภัย



แนวกั้นชั้นใน

1. บริเวณห้องไฟฟ้า ห้องควบคุม สำนักงาน
 

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 อุทกภัย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 อุทกภัย
2. บริเวณ โรงสูบน้ำดับเพลิง
 

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 อุทกภัย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 อุทกภัย
3. บริเวณ โรงสูบน้ำมัน
 

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 อุทกภัย/1 ฟุต วางยาว 40 เมตร ใช้ 2000 อุทกภัย
4. บริเวณ โรงเครื่องกำเนิดไฟฟ้า
 

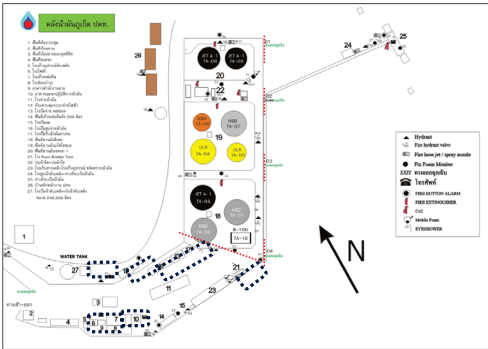
วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 อุทกภัย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 อุทกภัย

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 94 จาก 96
7. ภาคผนวก	

5. บริเวณ โรงเก็บแก๊สเหลวหัดสื่อน
 

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 อุทกภัย/1 ฟุต วางยาว 20 เมตร ใช้ 1000 อุทกภัย
6. บริเวณ โรงเก็บขยะอันตราย
 

วางกระสอบทราย 5 แถว ความสูง 2 ฟุต 15 อุทกภัย/1 ฟุต วางยาว 10 เมตร ใช้ 500 อุทกภัย



รูป ตำแหน่งวางกระสอบทราย

- - - - - แนวกระสอบทรายชั้นใน
- - - - - แนวกระสอบทรายชั้นนอก

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 95 จาก 96
7. ภาคผนวก	



- 2.2 **ระดับที่ 2** ระดับน้ำขึ้นเข้ามาในพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต
  - 2.2.1 ผู้บัญชาการเหตุการณ์ / ทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารของคลังฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายพิจารณาแจ้งผู้บริหารตามคู่มือแผนฉุกเฉิน และรายงานใน PTT Group Event Report รายงานเหตุการณ์ประจำวัน
  - 2.2.2 ทำการติดตั้งแนวกระสอบกั้นน้ำ และทำการสำรวจจำนวนกระสอบทราย / เพื่อเสริมแนวถ้าจำเป็น
  - 2.2.3 ผู้บัญชาการ / ผู้สั่งการ ประเมินสถานการณ์ และแจ้งรายงานผู้บริหารเป็นระยะ
  - 2.2.4 แจ้งขออนุมัติผู้บริหาร เช่น ผ.ภก., วรช. เพื่อออกอุปกรณ์ที่สำคัญหากน้ำท่วมแล้วเสียหาย เช่น มอเตอร์สูบน้ำมันฯ
  - 2.2.5 ทำการสูบน้ำออกจากพื้นที่ โดยใช้ ปั๊มน้ำ สูบน้ำทิ้งสู่ทะเล
  - 2.2.6 หากระดับน้ำสูงถึงแนว ระดับห้องควบคุมเครื่องกำเนิดไฟฟ้า และอาคารสำนักงาน คลังน้ำมันภูเก็ต ให้แจ้งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเพื่อให้ดับไฟฟ้าแรงสูงด้านหน้า พร้อมแจ้งผู้บริหารเตรียมเคลื่อนย้ายพนักงาน ต่อไป

คู่มือขั้นตอนการดำเนินงาน	หน่วยงาน คลังน้ำมันภูเก็ต
หัวข้อเรื่อง แผนฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)	หมายเลขเรื่อง S-คน.ภก.ปภ.ร.-04-0001
ประกาศใช้ครั้งที่ 8 วันที่ 30 มกราคม 2566	หน้า 96 จาก 96
7. ภาคผนวก	

การอพยพ

- เมื่อระดับน้ำภายในพื้นที่สูง 30-40 เซนติเมตร ประชาสัมพันธ์ประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- แจ้งเหตุฉุกเฉินให้กับทีมประชาสัมพันธ์และสื่อสารให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน
  - เมื่อได้รับแจ้งจากเสียงความเสียหายเหตุการณ์ปฏิบัติงานทันที ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์ และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด และเก็บเอกสารสำคัญ รอคำสั่งอพยพจากทีมประชาสัมพันธ์
  - เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต โดยใช้ทางออกประตูฉุกเฉิน 5, (หน้าคลัง) หรือ 2 อาคารสำนักงานเก่า ( แล้วแต่กรณี)
  - ให้ทุกคนไปรวมตัวกันที่ จุดรวมพล 2 (อาคารสำนักงานเก่า)
  - รายงานตัวต่อทีมประชาสัมพันธ์ ตรวจสอบจำนวนพนักงาน , CONTRACT OUT , ผู้มาติดต่อและจัดส่งให้ ผู้ส่งการณ้จุดเกิดเหตุ
  - ผู้ส่งการณ้จุดเกิดเหตุ แจ้งออกให้ผู้บังคับบัญชา ประจำหน่วยปฏิบัติการเหตุฉุกเฉินทราบ หากจำนวนไม่ครบ หรือมีผู้สูญหาย ให้รีบแจ้งขอผู้สูญหายโดยด่วน เพื่อส่งให้ทีมค้นหาช่วยชีวิต ดำเนินการค้นหาผู้หลงเหลือในพื้นที่ต่อไป

ทีมบริการ/สนับสนุน

- ทีมบริการ/สนับสนุน ประสานงานกับ คป.ตร./สอ.ภก. เพื่อขอความช่วยเหลือเสบียงอาหาร ให้กับผู้อพยพ โดยวิธีขนส่งทางรถขนส่ง / เรือ

3. การฟื้นฟูหลังน้ำลด

- สำรวจความเสียหาย และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายใน และรอบ ๆ พื้นที่คลังน้ำมันภูเก็ต รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ โดยหน่วยงานฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
- ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าเบื้องต้น และแจ้งหน่วยงาน วชธ. ทำการตรวจสอบความปลอดภัยอีกครั้ง ก่อนเปิดระบบใช้งาน
- การเปิดระบบใช้งาน ต้องขออนุมัติ ผู้จัดการส่วนของหน่วยงาน อนุมัติก่อนใช้งานต่อไป แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เข้าปฏิบัติงาน แจ้งลูกค้า ต่อไปรายละเอียด แผนฟื้นฟูคลังฯตามแผนคู่มือแผนฉุกเฉินคลังน้ำมันภูเก็ต



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-10

แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมันรั่วไหล  
ประจำปี พ.ศ. 2566

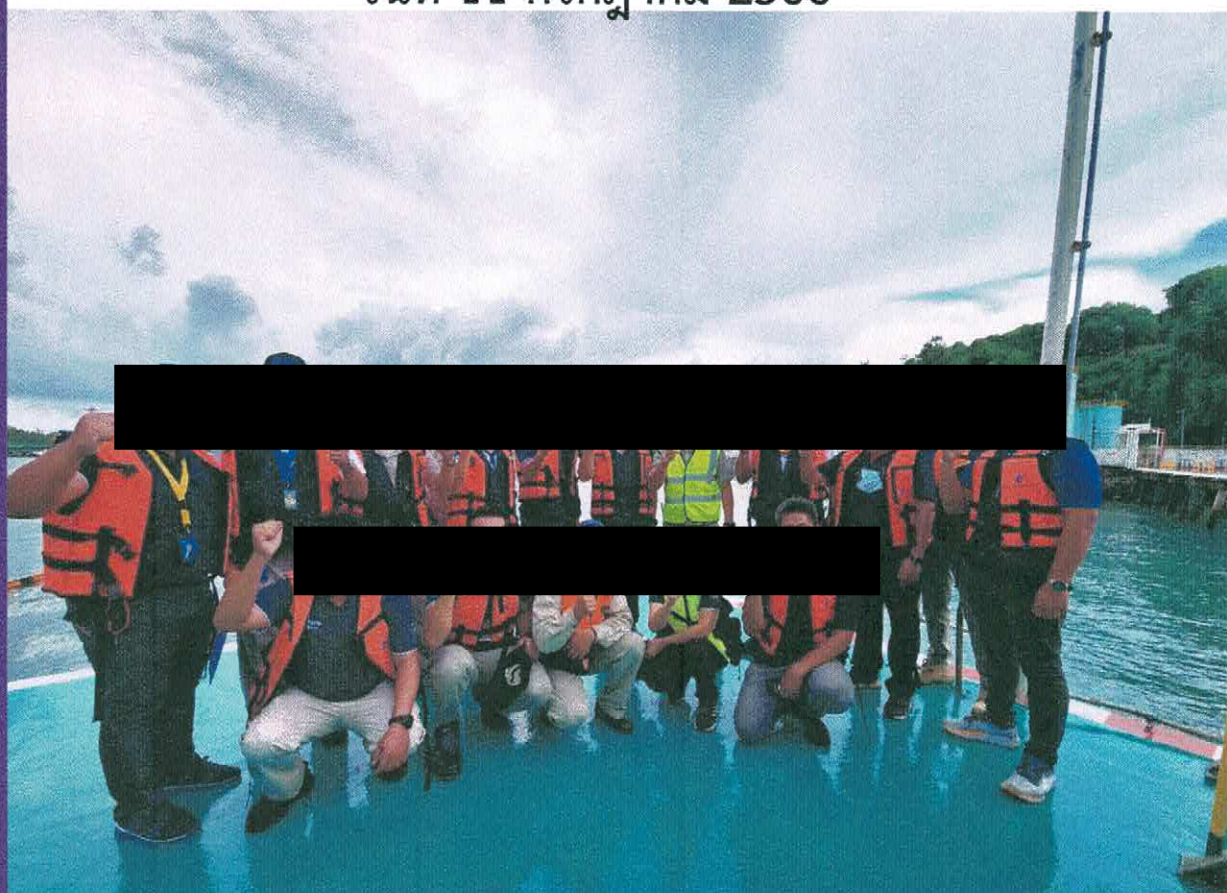


รายงานการฝึกซ้อม  
การขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน (OIL SPILL)

คลังน้ำมันภูเก็ต

บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

วันที่ 11 กรกฎาคม 2566



จัดทำโดย

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ  
บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ ดพฝ.077

สถานที่ตั้ง อาคารสำนักงาน ปตท. พระโขนง  
เลขที่ 555 ถนนอาจณรังค์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย

กรุงเทพฯ 10260

โทร.02-239-7962 , 02-239-7957

โทรสาร. 02-239-7950



## ข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินการฝึกซ้อม แผน Emergency drills



ศูนย์ฝึกดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ปตท.น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ฝ่ายสถาบันพัฒนาศักยภาพผู้นำและธุรกิจ (พศญ.)

คณะทำงานประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ชื่อองค์กร : คลังน้ำมันภูเก็ต วันที่ฝึกซ้อม : วันที่ 11 กรกฎาคม 66

ประเภท ☐ ฝึกซ้อมแผน ERP ☒ ฝึกซ้อมแผน Oil Spill ☐ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล ☐ ตรวจสอบประเมิน Security

NO.	ข้อปรับปรุงแก้ไข / ข้อเสนอแนะ(OBS.)	ภาพถ่ายอย่าง	การปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
	หัวข้อประเมิน Table Top					
1	ไม่พบการจดบันทึก ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน					
2	ควรมีการใช้ เครื่องมือ ICP ในการฝึกซ้อม					
	หัวข้อประเมิน คู่มือแผนฉุกเฉิน					
1	OBS. ควรปรับปรุง รายชื่อหน่วยงาน / ตำแหน่งด้วยหน่วยงาน ให้เป็นปัจจุบัน					
	หัวข้อประเมิน การตรวจสอบอุปกรณ์					
	ไม่พบเอกสารรายการ การตรวจสอบ Dispersant					
	หัวข้อประเมิน การซ้อมแผนฉุกเฉิน					
1	ทีมปฏิบัติการควรมีการใช้ เครื่องมือ ICP ในการจัดการเหตุหน้างาน รวมถึงการใช้ชุดป้องกันสารเคมี ประเภท C ในการเก็บกู้คราบน้ำมันบนท่า					
2	OBS. ควรมีเครื่องวัด % LEL ในการตรวจสอบไอระเหยของน้ำมันที่รั่วไหล					
3	ไม่พบการจดบันทึก ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน ที่ศูนย์บัญชาการ					

## คลังน้ำมันภูเก็ต ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

วันที่ 11 กรกฎาคม 2566 นายพิเชต ราชเวียง ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ ไออาร์ เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10:00 น. ได้เกิดเหตุน้ำมันหกหล่นรั่วไหลที่ทำเรือ คลังน้ำมันภูเก็ต ขณะทำการสูบน้ำมัน JET A-1 จากเรือศรีสุราษฎร์และไม่สามารถระงับเหตุเบื้องต้นได้ จึงได้ประกาศภาวะฉุกเฉินรวมทั้งแจ้งให้หน่วยงานใกล้เคียงท่าเรือคลังน้ำมันภูเก็ตได้รับทราบ ทั้งนี้ คลังน้ำมันภูเก็ตและพนักงานสามารถควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้เป็นที่เรียบร้อยเมื่อเวลา 10:40 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้บาดเจ็บ 1 ราย คือ นายดวงจันทร์ วัระสาเป็นพนักงาน บริษัท เอเอสเอ็ม แมเนจเม้นท์ จำกัด ได้รับบาดเจ็บเป็นลมหมดสติ ซึ่งได้นำส่งเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลกรุงเทพภูเก็ต เป็นที่เรียบร้อย และได้แจ้งให้ญาติผู้บาดเจ็บทราบแล้ว โดยที่ ไออาร์ จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว และทางคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ

จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ส่งผลให้ท่ออย่างสูบน้ำมัน JET A-1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 นิ้ว ได้รับความเสียหาย 1 เส้น ทั้งนี้ทางคลังน้ำมันภูเก็ต ได้ประสานกับหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องเพื่อรีบดำเนินการซ่อมแซมส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็วที่สุด สำหรับมูลค่าความเสียหายของเหตุการณ์ครั้งนี้อยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทั้งนี้ ได้ข้อมูลแล้วจะประสานงานให้ทราบต่อไป

ผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันภูเก็ต กล่าวยืนยันและให้ความมั่นใจกับประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า เหตุการณ์ครั้งนี้ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน สิ่งแวดล้อมและการดำเนินงานของสำนักงานฯ แต่อย่างใด เนื่องจาก ไออาร์ ได้มีการเฝ้าระวังและซักซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอมาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ นอกจากนั้น ไออาร์ ยังได้ส่งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง ออกไปดูแลในพื้นที่ เพื่อสร้างความเข้าใจและความมั่นใจให้กับชุมชนแล้ว จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจากนโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่ ไออาร์ ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด

\*\*\*\*\*

โทรศัพท์ 0-2196- 6340

ฝ่ายสื่อสารองค์กร

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

11 กรกฎาคม 2566





คลังน้ำมันภูเก็ต

OR

## ยินดีต้อนรับ

คณะกรรมการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการป้องกันและขจัดมลพิษทางทะเล  
(Oil Spill Response Plan)

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

1

คลังน้ำมันภูเก็ต

OR

กำหนดการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการป้องกันและขจัดมลพิษทางทะเล ประจำปี 2566  
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต  
วันที่ 11 กรกฎาคม 2566

\*\*\*\*\*

08.30 – 09.00 น. ลงทะเบียน  
09.00 – 09.15 น. ตัวแทนหน่วยงาน แนะนำพื้นที่ บุคลากร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการและขจัดมลพิษทางทะเล  
09.15 – 09.30 น. ตัวแทนกรรมการฯ ชี้แจงวัตถุประสงค์การฝึกซ้อมประจำปี 2566  
09.30 – 10.00 น. ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการและขจัดมลพิษทางทะเล ในห้องประชุม (Tabletop Exercise)  
10.15 – 12.00 น. ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการและขจัดมลพิษทางทะเล บริเวณท่าเทียบเรือ (ทดสอบอุปกรณ์)  
13.00 – 15.00 น. ฝึกการแถลงข่าว และสรุปผลการฝึกซ้อม

2

OR

### กฎความปลอดภัยในการเข้าพื้นที่

ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย  
ของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด(มหาชน)  
เคร่งครัด

เมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้ไป  
รวมตัวที่ จุดรวมพล

โทรศัพท์มือถือ โทรศัพท์มือถือ  
ห้ามนำเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติการ

3

คลังน้ำมันภูเก็ต

OR

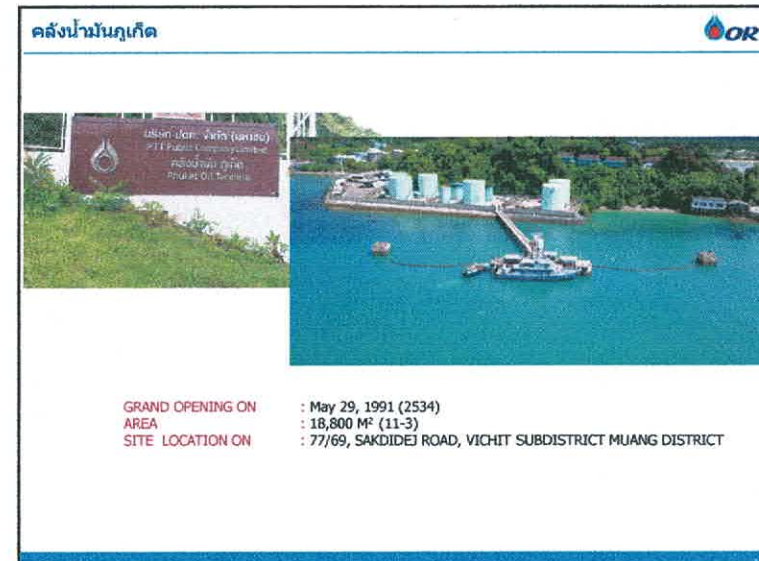
### Safety Rules in Operation Area

1. Turn off the mobile phone and electrical device.
2. Prohibited for the activity cause of sparks.
3. Following the instruction of safety officer strictly.
4. Wear the personal protection equipment (PPE) and following the safety sign in each area.
5. In case of emergency when the alarm siren activated and emergency case announcement 3 times, everyone has to gathering at the muster point.
6. The contact person will bring you to a safe place.
7. Use a camera with no flash light.

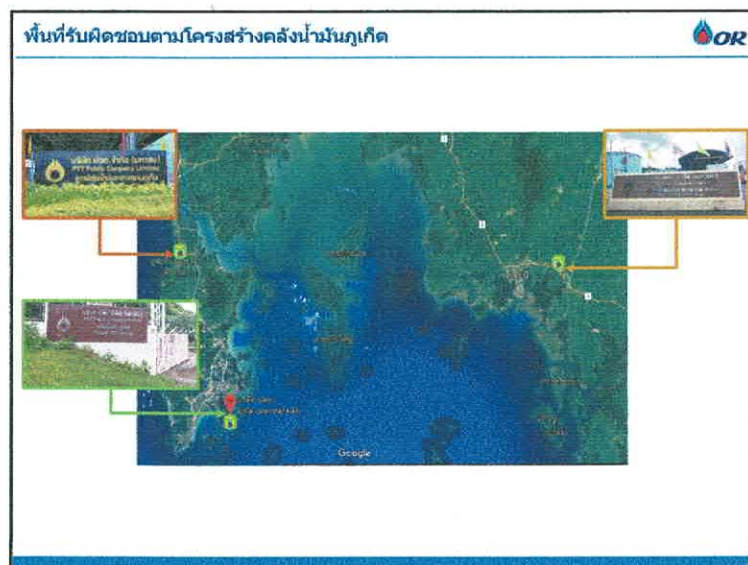
4



5



6

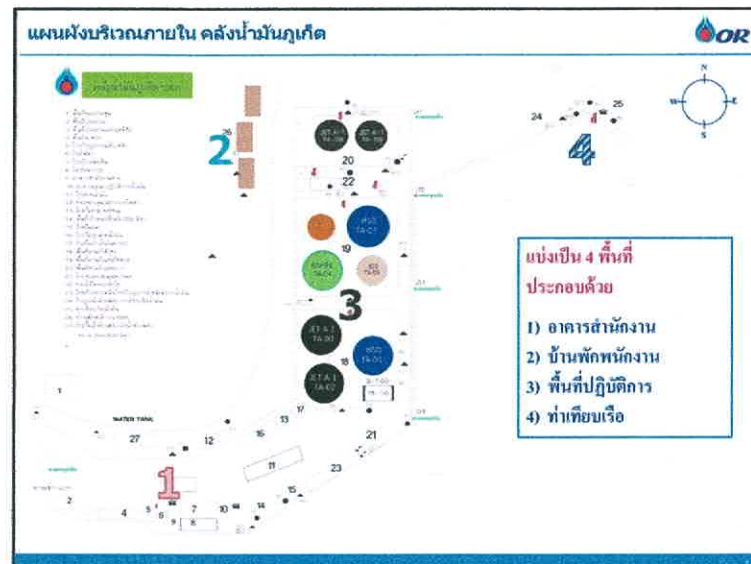


7



8





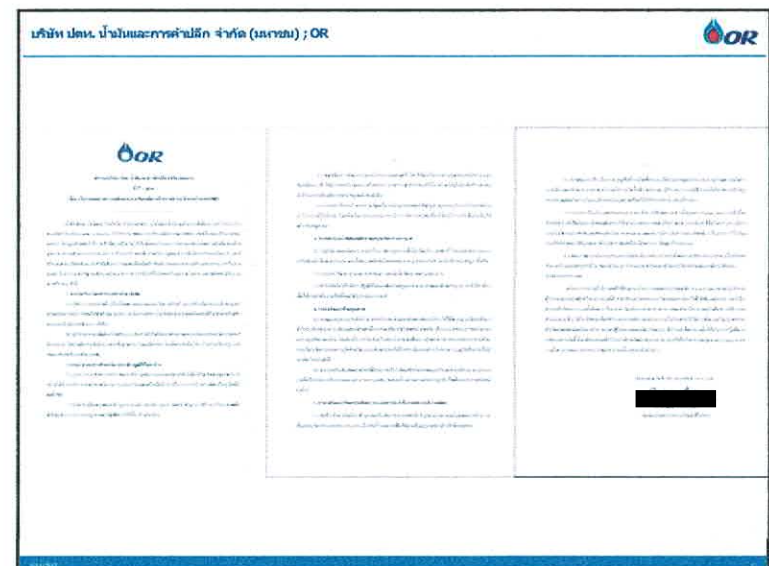
9



10



11



12

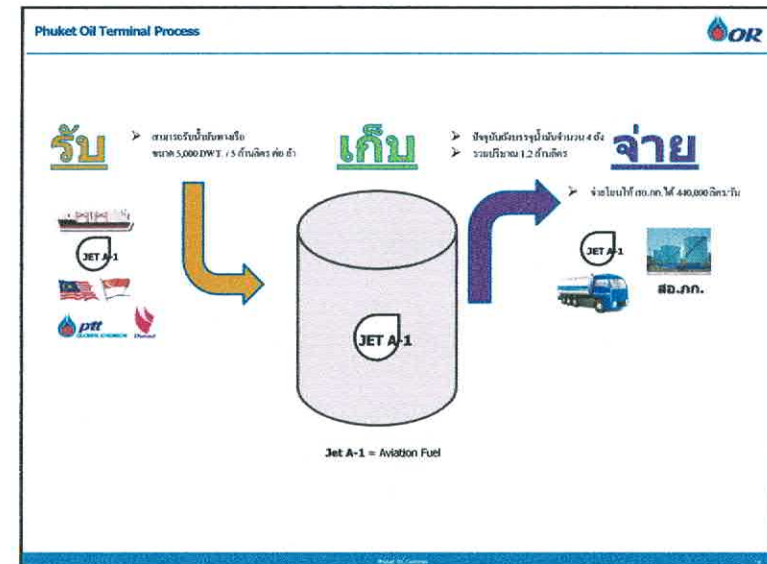
หน้าที่ความรับผิดชอบของคลังน้ำมันภูเก็ต

**หน้าที่ความรับผิดชอบ**

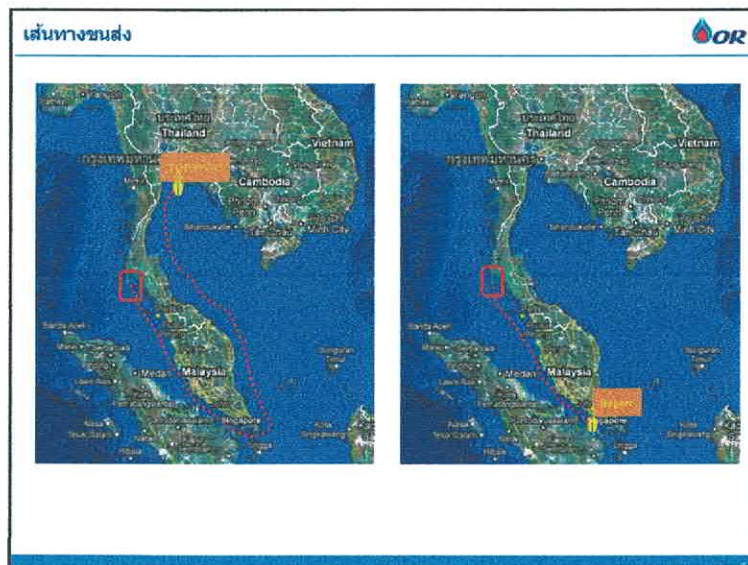
- เก็บสำรอง และควบคุมคุณภาพน้ำมันอากาศยาน (Jet A-1) ให้กับ สถานีเติมน้ำมันอากาศยานภูเก็ต
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมาย และมาตรฐานสากล ในด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



13



14



15



16



พื้นที่บริการลูกค้า คลังน้ำมันภูเก็ต

17

## Phuket Oil Terminal Manpower & Work Schedule

อัตราค่าจ้างและตารางการปฏิบัติงาน

Phuket Oil Depot

คลังน้ำมันภูเก็ต (Daytime)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Daytime)

พนักงานบริการราย (Daytime)

BSA

Housekeeper

Security

ปฏิบัติงาน 24 ชม.

BSA 1  
Security Guard 5  
Housekeeper & Gardener 1  
TOTAL = 11

MRS. RAJWAN K.  
Daytime

Mt. Dop R.  
Mt. Duengjan W.  
Mr. Apandee M.  
Mr. Amadeespee P.  
Mr. Surachet K.

Made in Thailand

18

คลังน้ำมันภูเก็ต : ห้างโครงสร้างแผนปฏิบัติการป้องกันและขจัดมลพิษทางทะเล

```
graph TD; A[ผู้บัญชาการท่าอากาศยานภูเก็ต  
พ.อ. น. นก.] --> B[ผู้สังเกตการณ์  
จ.อ.]; A --> C[วัดมลพิษทางสิ่งแวดล้อม  
พ.อ. น. นก.  
อุปกรณ์วัดมลพิษ  
เครื่องมือวัด  
เครื่องมือวัด  
เครื่องมือวัด]; A --> D[ทีมวิศวกรประจำตัวกับ  
ทีมวิศวกรประจำตัว]; B --> E[ทีมสนับสนุน  
ท่าอากาศยาน BSA  
พ.อ.]; C --> F[หน่วยงานภายนอก  
กรมการคลังท่าอากาศยาน  
ท่าอากาศยานภูเก็ต  
สำนักงานสิ่งแวดล้อม  
พ.อ. น. นก.  
พ.อ. น. นก.  
พ.อ. น. นก.]; D --> G[ทีมประเมินผล  
พ.อ. น. นก.  
กรมการคลังท่าอากาศยาน]; E --> F; F --> G;
```

19

อุปกรณ์ที่ใช้ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน  
การขจัดคราบน้ำมัน

20



## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



1. เรือลากทุ่น (BOOM)  
และติดน้ำยาขจัดคราบน้ำมัน (Oil Dispersant)  
❖ Diesel Engine 120 Hp



2. SEASPRAY 2  
❖ Portable Dispersant Spray System  
❖ Diesel Engine 5Kw, 800 rpm  
❖ 150 liter/min. @ 7 bar max.



21

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



3. เครื่องยนต์ Disc Skimmer power Pack  
❖ Diesel Engine



- เครื่องดูดสูญญากาศ (Vacuum Pump)



22

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



4. เครื่องยนต์ Brush Skimmer Power pack  
❖ Diesel Engine



23

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



5. SEL WOOD Spate Pump  
❖ Yanmar air cool diesel powered double diaphragm pumps



24

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



## 6. Temporary Oil storage Tank

❖ 10,000 liters, 2



25

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



## 7. อุปกรณ์และเครื่องสูบน้ำมันชายฝั่งแบบสูดอากาศ ชนิดเคลื่อนที่

❖ Diesel Engine

❖ Flow rate; with maximum 350 liters/min.



26

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



## 8. อุปกรณ์ดูดซับคราบน้ำมัน (Petroleum absorbent)

อุปกรณ์ดูดซับคราบน้ำมันแบบพูน (Booms type)



อุปกรณ์ดูดซับคราบน้ำมันแบบแผ่น (Sheets type)



อุปกรณ์ดูดซับคราบน้ำมันแบบม้วน (Rolls type)



27

## อุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน คลังน้ำมันภูเก็ต



## 9. น้ำยากำจัดคราบน้ำมัน (Oil Dispersant)



## 10. ทูนกักต่อน้ำมัน (Boom)

ทูนกักน้ำมันชนิดอยู่กับที่ (Permanent Boom)



ทูนกักน้ำมันชนิดใช้ปะทะ (Fence Boom)



28

**คลังน้ำมันภูเก็ต ปรับปรุงแก้ไขตามข้อเสนอแนะของคณะกรรมการ**

วันที่: ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖  
 ๒๕๖๖  
 ๒๕๖๖  
 ๒๕๖๖  
 ๒๕๖๖  
 ๒๕๖๖

ร.ร.	ผู้จัดทำ/ผู้แก้ไข/ผู้ตรวจสอบ	วันที่	การแก้ไข/การแก้ไข	วันที่	ผู้แก้ไข/ผู้แก้ไข	หมายเหตุ
1	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
2	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
3	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
4	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
5	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
6	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
7	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
8	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
9	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	
10	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข/การแก้ไข	25/7/66	การแก้ไข/การแก้ไข	

29

**คลังน้ำมันภูเก็ต**

Thank You

Q&A

30



คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ควบคุมเหตุฉุกเฉินเป็นที่เรียบร้อย

วันนี้ (12 กรกฎาคม 2566) นายวีระ กล้าศรีทอง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) หรือ ไออาร์ เปิดเผยว่า เมื่อเวลาประมาณ 10.12 น. เกิดเหตุท่อรับน้ำมันแตกขณะรับน้ำมันอากาศยานจากเรือศรีไชยา ที่ทำเทียบเรือของคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 ส่งผลให้มีน้ำมันรั่วไหลลงแม่น้ำ ซึ่งเจ้าหน้าที่คลังฯ ได้ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉิน ทำการล้อม กักเก็บน้ำมันที่รั่วไหลไม่ให้แพร่กระจายเป็นวงกว้าง และดำเนินการขจัดคราบน้ำมัน รวมทั้งแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ โดยสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้เป็นที่เรียบร้อยแล้วเมื่อเวลา 10.56 น.

จากเหตุการณ์ครั้งนี้ ส่งผลให้มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 ราย คือ 1. นายภูริวัฒน์ กลิ่นนาค พนักงานรับเหมา บริษัท บีทีเนส เซอร์วิสเซล อัลโลแอนซ์ จำกัด ได้รับบาดเจ็บ ขาซ้ายท่อนบนหัก จากการเข้าระงับเหตุการณ์ ซึ่งต่อมาได้นำตัวส่งโรงพยาบาลกรุงเทพมหานครสุราษฎร์ เพื่อรักษาตัว ขณะนี้อาการปลอดภัยแล้ว พร้อมทั้งได้แจ้งให้ญาติผู้บาดเจ็บรับทราบ โดยจะติดตามดูแลผู้ได้รับบาดเจ็บทุกคนต่อไปอย่างใกล้ชิด ทั้งนี้คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 พบว่าท่อรับน้ำมันอากาศยานขนาด 8 นิ้ว จำนวน 1 เส้น แตกเสียหาย แต่ยังสามารถรับน้ำมันได้ตามปกติ เนื่องจากสามารถสลับท่อรับน้ำมันอื่นมาใช้ทดแทนได้ ทั้งนี้ได้ประสานงานกับบริษัทประกันภัย ส่วนงานซ่อมบำรุงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อวางแผนดำเนินการซ่อมแซมส่วนที่เสียหายให้แล้วเสร็จโดยเร็ว สำหรับสาเหตุและมูลค่าความเสียหายอยู่ระหว่างการตรวจสอบและประเมินราคา ทั้งนี้หากได้ข้อมูลที่แน่ชัดแล้วจะแจ้งให้ทราบต่อไป ซึ่ง ไออาร์ จะเป็นผู้รับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ดังกล่าว ทางคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานีแห่งที่ 2 จะส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปสำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ เพื่อวางแผนฟื้นฟูต่อไป

ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ไออาร์ กล่าวเสริมเพื่อยืนยันและสร้างความมั่นใจกับประชาชนที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า ไออาร์ ได้มีการเฝ้าระวังและซักซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอมาโดยตลอด จึงสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้ ไออาร์ ยังได้ส่งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องออกไปดูแลในพื้นที่ เพื่อสร้างความเข้าใจและความมั่นใจให้กับชุมชนแล้ว จึงขอให้ประชาชนวางใจ เนื่องจากนโยบายเรื่องคุณภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งที่ ไออาร์ ให้ความสำคัญและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอดมาตามมาตรฐานสากล

\*\*\*\*\*





# OR Fire and Spill



## Emergency Drills Committee :

ฉบับที่ OR-F&S 66/36

วันที่ 11 กรกฎาคม 2566 คลังน้ำมันภูเก็ต ฝ่ายคลัง  
ปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค โดย **คุณพิเชต ราชเวียง ผจ.คน.กก.** และ  
พนักงานที่เกี่ยวข้องร่วมฝึกซ้อมการจัดกรบน้ำมันรั่วไหลลงแหล่งน้ำ และ  
ตรวจสอบอุปกรณ์จัดกรบน้ำมัน ประจำปี 2566

คุณชูชาติ โพธิ์รัตน์  
หัวหน้าคณะทำงาน

โดย คุณชูชาติ โพธิ์รัตน์ ผจ.ปภ. (หัวหน้า  
คณะทำงาน) และ คณะทำงาน ร่วมตรวจ  
ประเมินเพื่อเตรียมความพร้อมรองรับใน  
ภาวะฉุกเฉิน ทดสอบการติดต่อสื่อสาร และ  
พัฒนาศักยภาพของบุคลากร โดยศูนย์  
ฝึกอบรมดับเพลิง OR ผู้รับอนุญาตจากกรม  
สวัสดิการ เป็นผู้ฝึกซ้อมให้ตามกฎหมาย ใน  
การฝึกซ้อม ได้รับความร่วมมือจากหน่วย  
ราชการเข้าสังเกตการณ์และร่วมฝึกซ้อมเป็น  
อย่างดี

